



PILANA MARKET, s.r.o.

































Žižkova 335, 768 24 HULÍN

tel.: +420 573 502 911, mobil: +420 602 719 304, e-mail: prodej@pilanamarket.cz

KATALOG EZNÉ NÁSTROJE 2022 / I



www.pilanamarket.cz

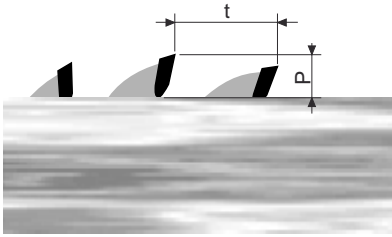
OBSAH		strana
	PILOVÝ KOTOU SK pro rozmítací stroje	7 - 9
	PILOVÝ KOTOU SK pro úhlové pily	10
	PILOVÝ KOTOU SK pro ezání d eva	11 - 15
	PILOVÝ KOTOU SK pro pokosové pily	16
	PILOVÝ KOTOU SK pro optimaliza ní a zkracovací pily	17
	PILOVÝ KOTOU SK pro ru ní elektrické pily	18 - 19
	PILOVÝ KOTOU SK pro CNC centra	20
	PILOVÝ KOTOUČ SK drážkovací, KOLÍSAVÉ POUZDRO	21
	PILOVÝ KOTOU SK pro ezání neželezných kov a plast	22 - 23
	PILOVÝ KOTOU SK pro ezání syntetických materiál	24
	PILOVÝ KOTOU SK pro ezání stavebních materiál a kov	25
	PILOVÝ KOTOU SK pro formátování lamina	26 - 28
	PILOVÝ KOTOU SK pro velkoplošné formátování	29
	P ED EZÁVACÍ PILOVÝ KOTOU SK	30 - 31
	PILOVÝ KOTOU PKD	32
	REDUK NÍ KROUŽKY	33
	PILOVÝ KOTOUČ NA ŘEZÁNÍ DŘEVA - rozvedený, ostřený	35 - 37
	HOBLOVACÍ N Ž	38 - 39
	BLANKETA S FIXACNÍM RÝHOVÁNÍM	40
	OBOUSTRANNÝ HOBLOVACÍ N Ž	40
	PILOVÝ PÁS na d evo	42
	KMENOVÝ PILOVÝ PÁS na d evo	43
	STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na dřevo - KATR	44 - 45
	PILOVÝ KOTOU na kov	47 - 48
	STROJNÍ PILOVÝ LIST na kov	49
	PILOVÝ PÁS na kov	51 - 53
	RUČNÍ PILOVÝ LIST na kov, RUČNÍ PILA na kov	54 - 55
	RUČNÍ PILA zahradnická	56 - 58
	RUČNÍ PILA stolařská	59 - 61
	RUČNÍ PILA stavební	62
	RUČNÍ PILA řeznická	63
	Seznam smluvních brusíren	64

SK pilové kotouče - VŠEOBECNÉ INFORMACE

Seřízení pilového kotouče na stroji

Po nasazení pilového kotouče na hřídel stroje je nutné zkontrolovat jeho rovnobežnost s výřezy stroje k dosažení maximální kvality rezu. Vodičí lišta, by měla mít na výstupní straně rezu vůli, aby nedošlo k zakousnutí rezaného materiálu mezi tuto lištu a kotouč.

Pro dosažení nejlepšího výkonu pilového kotouče musí být přesah zubů kotouče nad řezaným materiálem roven výšce SK plátku. (obr. 1)
Počet zubů v záběru se doporučuje mezi 2-3 zuby. (obr. 2)



(obr. 1)



(obr. 2)

Zde je uvedeno několik vzorců pro stanovení správných parametrů pilových kotoučů :
Tyto vzorce platí pro příčné rezání a rezání laminovaných materiálů.

$$t = \frac{h \times 1,45}{k} \quad z = \frac{D \times}{t}$$

Legenda: t [mm] – rozteč zubů ; h [mm] – výška řezaného materiálu; k – počet zubů v záběru (2÷3); z – počet zubů ; D [mm] – průměr pilového kotouče

Následující tabulka uvádí otáčky v závislosti na průměru kotouče a rezných rychlostech. Otáčky odpovídající rezným rychlostem 100 m/s jsou maximální dovolené otáčky výrobcem. Při překročení těchto otáček kotouč pozbývá svých vlastností a vzniká nebezpečí vážného zranění.

Doporučené otáčky [1/min]										
D [mm]	rezná rychlost v_c [m/sec]									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
100	1910	3820	5730	7640	9550	11460	13370	15280	17170	19100
150	1270	2550	3820	5100	6370	7640	8920	10190	11500	12730
200	960	1910	2870	3820	4780	5730	6690	7640	8600	9550
250	760	1530	2290	3060	3820	4590	5350	6110	6880	7640
300	640	1270	1910	2550	3180	3820	4460	5100	5740	6370
350	550	1090	1640	2180	2730	3280	3820	4370	4900	5460
400	480	960	1430	1910	2390	2870	3340	3820	4300	4780
450	430	850	1270	1700	2120	2550	2970	3400	3820	4250
500	380	760	1150	1530	1910	2290	2680	3060	3440	3820
550	350	690	1040	1390	1740	2090	2430	2780	3120	3470
600	320	640	960	1270	1590	1910	2230	2550	2880	3180
650	290	590	880	1180	1470	1760	2060	2350	2640	2940
700	270	550	820	1090	1360	1640	1910	2180	2450	2730
750	250	510	760	1020	1270	1530	1780	2040	2290	2550
800	240	480	720	950	1190	1430	1670	1910	2150	2390

(tab. 1)

Doporučené hodnoty posuvu na zub		
Rezaný materiál	Rezná rychlost (m/s)	Posuv na zub s_z [mm/zub]
Příčné rezání měkkého dřeva	60, 100	0,1, 0,35
Podélné rezání měkkého dřeva	60, 100	0,15, 0,5
Tvrdé dřevo	50, 90	0,06, 0,15
Předrez	60, 100	0,6, 1,5
Laminát	60, 80	0,05, 0,12
Dýha	60, 90	0,05, 0,15
Dřevotřískka	50, 80	0,1, 0,3
Plasty	50, 70	0,05, 0,12
Plexi, bakelit	50, 80	0,03, 0,1
Plastové profily	30, 70	0,03, 0,15
Hliník	30, 70	0,01, 0,08
Med	7, 20	0,02, 0,05
Heraclitus	40, 60	0,1, 0,3
Sádrokarton	50, 70	0,1, 0,25
Preklížka	50, 80	0,05, 0,25
Corian	50, 70	0,05, 0,12
MDF, HDF	60, 90	0,05, 0,25
Slitiny hliníku	15, 60	0,02, 0,1
HPL	50, 70	0,02, 0,1
Minerální vata	20, 45	0,07, 0,15
Bronz	3, 10	0,02, 0,08
Papír	50, 70	0,1, 0,3
Cementové desky	40, 60	0,03, 0,1
Dry cut, Sendvicové materiály	25, 35	0,01, 0,02

(tab. 2)

$$v_c = \frac{D \times n}{1000 \times 60}$$

$$s = \frac{s_z \times n \times z}{1000}$$

$$n = \frac{1000 \times 60 \times v_c}{D}$$

Legenda:
 v_c [m/s] – rezná rychlost; D [mm] – průměr pilového kotouče;
n [1/min] – doporučené otáčky; s [m/min] – posuv;
z – počet zubů; s_z [mm/zub] – posuv na zub

SK pilové kotouče - VŠEOBECNÉ INFORMACE


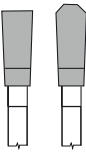
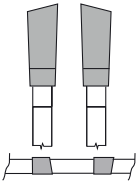
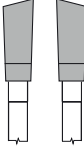
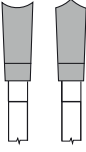
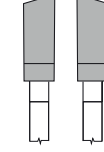

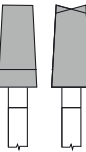
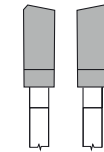

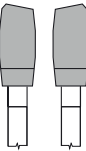
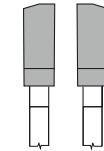
Druh pilového kotouče			ROZMÍTACÍ				PODÉLNÉ A PRÍČNÉ REZÁNÍ												
			ROZMÍTACÍ		PALIVOVÉ DŘEVO												POKOSOVÉ PÍLY		
Geometrie zubu			FZ	FZ, WZ	FZ	FZ	WZ, LWZ, LFZ	FZ	FZ	WZ	WZ	WZ	WZ	WZ	WZ	LWZ	LFZ	WZ N	WZ/ISSW
Podniková norma			94	94.1	94.2	33.1	81	80-50	80-40	81-26	81-20	81-16	81-13	81-11	83-35	83-55	81	81	
Obráběný materiál			Rezná rychlost vc [m/sec]																
Mekké dřevo	podélné	60, 100	●	●	●	●		●	●								●		
	príčné	60, 100					●			●	●	●	●	●	●			●	●
Tvrdé dřevo	podélné	50, 90	●	●	●	●		●	●								●		
	príčné	50, 90					●			●	●	●	●	●	●			●	●
Dýha		60, 90									●	●	●	●			○	●	
Prekližka		50, 80									●	●	●	●				●	●
DTD desky		50, 80																	●
DTD desky s PVC fólií		60, 80																	●
DTD desky s dýhou		60, 80																	●
DTD desky s melaminem		60, 80																	●
Heraklit		40, 60								○	○	○	○	○					
Sádrokartón		50, 70										●	●	●					
Corian		50, 70																	
MDF, HDF		60, 90																	
HPL		50, 70																	
Cetris, Varicor, Trespa		40, 60																	
PVC		50, 70																	
Plexi, Bakelit		50, 80																	
PVC profil		30, 70																	
Hliníkové desky		30, 70																	
Hliníkové profily		15, 60																	
Med		7, 20																	
Bronz		3, 10																	
Sendvicové panely		25, 35																	
Papír		50, 70									○	○	○	○					

SK pilové kotouče - VŠEOBECNÉ INFORMACE

PODÉLNÉ A PRÍČNÉ REZÁNÍ		LAMINO										STAVEB. MAT.		NEŽELEZNÉ KOVY A PLASTY					DIA PILY			
HUNDEGGER	OPTIMALIZACE	CNC PILY	DRÁŽKOVÁNÍ	PRO KOLÍSAVÉ POUZDRO	RUCNÍ ELEKTRICKÉ STROJKY	HIGH PROFÍ PLUS	HIGH PROFÍ	STANDARD	PREDREZ	CORIAN	DRY CUT	STAVEBNÍ DŘEVO	POZITIV	NEGATIV	POZITIV	NEGATIV	PVC PROFIL	PLEXI	NEŽELEZNÉ KOVY - PROFILY	PREDREZ	CETRIS	
81	WZ	WZ																				
81 OPTI	WZ	WZ																				
81	WZ	WZ	WZ/FZ	WZ/FZ/SSW																		
92	FZ	FZ																				
96	WZ	WZ																				
91	WZ	WZ																				
91	TFZ	TFZ																				
97 HP+	TFZ, WZ, TZ/TZ	TFZ, WZ, TZ/TZ																				
97 HP	TFZ	TFZ																				
98 HP	WZ	WZ																				
90 HP	DHZ	DHZ																				
97	TFZ	TFZ																				
98	WZ, WZ N	WZ, WZ N																				
90	DHZ	DHZ																				
93.1	WZ, FZ	WZ, FZ																				
93 KON	WZ, FZ	WZ, FZ																				
97	TZ/TZ	TZ/TZ																				
88	WZ/FA	WZ/FA																				
88	TZ	TZ																				
87-11	TFZ P	TFZ P																				
87-11	TFZ N	TFZ N																				
87-13	TFZ P	TFZ P																				
87-13	TFZ N	TFZ N																				
87.1	FZ N, TFZ N, WZ, ES P-L	FZ N, TFZ N, WZ, ES P-L																				
87	WZ/FAK	WZ/FAK																				
87	WZ/FAN	WZ/FAN																				
77	KX/WZ, TZ/TZ, TFZ	KX/WZ, TZ/TZ, TFZ																				
73	FZ, WZ, KON	FZ, WZ, KON																				
77	FZ	FZ																				

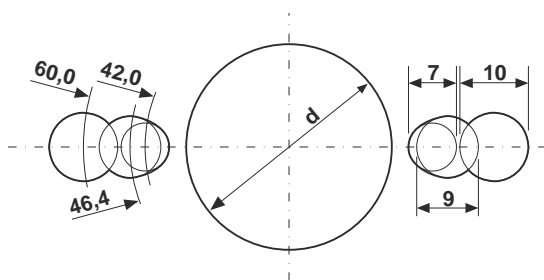
SK pilové kotouče - VŠEOBECNÉ INFORMACE

GEOMETRIE ZUBŮ SK PILOVÝCH KOTOUČŮ

	FZ	rovný zub		TFZ	trapezový zub střídavý s rovným zubem		WZ/ SSW	střídavý zub se střídavým elementem
	FZ N	rovný zub s negativním úhlem celá		TFZ N	trapezový zub střídavý s rovným zubem s negativními úhly celá			
	LFZ	rovný zub s omezenou úhelností						
	WZ	střídavý zub		DHZ	dutý zub střídavý se střídavým zubem		WZ/FA	rovný zub se střídavou fazetkou
	WZ N	střídavý zub s negativním úhlem celá		DHZ N	dutý zub střídavý se střídavým zubem s negativními úhly celá			
	LWZ	střídavý zub s omezenou úhelností						
	TZ	trapezový zub		KON FZ	kónický zub s rovným ostrím		WZ/W	střídavý zub se střídavou fazetkou
	TZ/TZ	trapezový zub		KON WZ	kónický zub se střídavým ostrím			
	KXZ FZ	soudě kovový zub		WZ/ FA/K	plexi		WZ/ FA/N	rovný zub se střídavou fazetkou s negativním úhlem celá

EUROOTVORY

Pilové kotouče mohou být opatřeny unášecími otvory sdruženými do skupin.



Znacení unášecích otvorů
p / d1 / t [mm]

p = počet unášecích otvorů
d1 = průměr unášecích otvorů
t = rozteč unášecích otvorů

COMBI3

2 / 7 / 42
2 / 9 / 46,4
2 / 10 / 60

POUŽITÉ SYMBOLY



STROJNÍ POSUV
(MEC)



RUČNÍ POSUV
(MAN)



CELISTVÉ NÁSTROJE



PÁJENÉ NÁSTROJE



NÁSTROJE
S VÝMĚNITELNÝMI NOŽI



DIAMANTOVÉ NÁSTROJE



PODÉLNÉ EZÁNÍ VÍCELISTÉ



PODÉLNÉ EZÁNÍ



UNIVERZÁLNÍ EZÁNÍ
A FORMÁTOVÁNÍ



ZKRACOVÁNÍ



EZÁNÍ S PĚDELEM



DRÁŽKOVÁNÍ



EZÁNÍ PLAST
A NEŽELEZNÝCH KOV



EZÁNÍ PLAST
A NEŽELEZNÝCH KOV



HOBLOVÁNÍ



POMOCNÉ UPÍNACÍ OTVORY
- EUROOTVORY



NÍZKOHLU NĚ PŘÍKONČENÍ

PILOVÝ KOTOU SK pro rozmítací stroje

5394 FZ + 2 vz

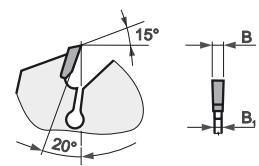
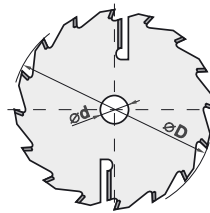
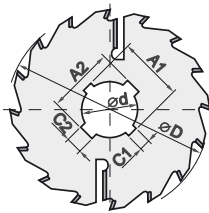


- ▶ podélné ezání m kkého i tvrdého d eva, strojní posuv
- ▶ díky vyklizovacím zub m jsou lépe vynášeny t íšky a tím snížen ezny odpor a zah ívání - roste výkonost



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
180	2,8	1,8	40	16+2	40	60	010940 18040162281
200	2,8	1,8	30	16+2	40	100	010940 20030162281
250	3,6	2,5	70	16+2	50	130	010940 25070162361
250	3,6	2,5	80	16+2	50	130	010940 25080162361
300	4,0	2,8	70	18+2	70	130	010940 30070182401
300	4,0	2,8	80	18+2	70	130	010940 30080182401
315	4,0	2,8	80	18+2	80	130	010940 31580182401
350	4,0	2,8	70	20+2	100	135	010940 35070202401
350	4,0	2,8	75	20+2	100	135	010940 35075202401
350	4,0	2,8	80	20+2	100	135	010940 35080202401
400	4,0	2,8	80	24+2	110	185	010940 40080242401

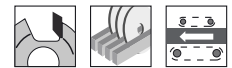
d [mm]	C1×A1 [mm]	C2×A2 [mm]
70	13×80	20×83
75	14×85	22×90
80	14×90	22×95



5394.1 FZ + 4 vz

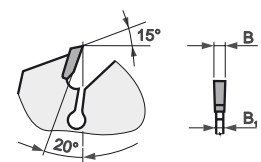
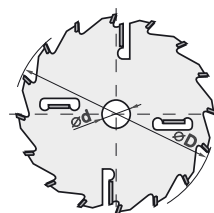
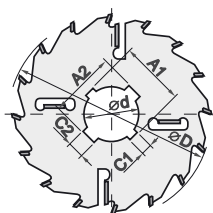


- ▶ podélné ezání m kkého i tvrdého d eva, strojní posuv
- ▶ díky vyklizovacím zub m jsou lépe vynášeny t íšky a tím snížen ezny odpor a zah ívání - roste výkonost



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	16+4	65	105	010941 25030164321
250	3,2	2,2	70	16+4	65	105	010941 25070164321
250	3,2	2,2	80	16+4	65	105	010941 25080164321
300	3,2	2,2	30	18+4	85	120	010941 30030184321
300	3,2	2,2	70	18+4	85	120	010941 30070184321
300	3,2	2,2	80	18+4	85	120	010941 30080184321
300	3,2	2,2	30	24+4	85	120	010941 30030244321
300	3,2	2,2	80	24+4	85	120	010941 30080244321
315	3,2	2,2	70	18+4	90	120	010941 31570184321
315	3,2	2,2	80	18+4	90	120	010941 31580184321
350	3,6	2,5	30	20+4	110	120	010941 35030204361
350	3,6	2,5	50	20+4	110	120	010941 35050204361
350	3,6	2,5	70	20+4	110	120	010941 35070204361
350	3,6	2,5	75	20+4	110	120	010941 35075204361
350	3,6	2,5	80	20+4	110	120	010941 35080204361
350	3,6	2,5	30	24+4	110	120	010941 35030244361
400	4,0	2,8	30	18+4	120	145	010941 40030184401
400	4,0	2,8	30	24+4	120	145	010941 40030244401
400	4,0	2,8	50	24+4	120	145	010941 40050244401
400	4,0	2,8	70	24+4	120	145	010941 40070244401
400	4,0	2,8	80	24+4	120	145	010941 40080244401
450	4,4	3,2	30	20+4	140	160	010941 45030204441
450	4,4	3,2	30	28+4	140	160	010941 45030284441
450	4,4	3,2	80	28+4	140	160	010941 45080284441
500	4,4	3,2	30	22+4	155	180	010941 50030224441

d [mm]	C1×A1 [mm]	C2×A2 [mm]
70	13×80	20×83
75	14×85	22×90
80	14×90	22×95

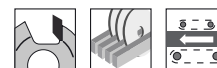


LEGENDA: D - pr m r kotou e; B - ší ka zubu; B₁ - tlouš ka t la; d - pr m r upinacího otvoru; z - po et zub ; z_v - po et vyklizovacích zub ; H_{max} - maximální výška ezu; d_{p max} - maximální pr m r upinací p írby

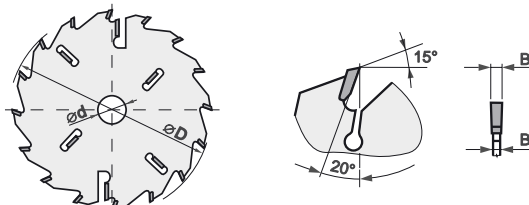
PILOVÝ KOTOU SK pro rozmítací stroje

5394.1 FZ + 6 vz

- ▶ podélné ezání m kkého i tvrdého d eva, strojní posuv
- ▶ díky vyklizovacím zub m jsou lépe vynášeny t íšky a tím snížen ezný odpor a zah ívání - roste výkonnost

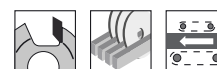


D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
400	4,0	2,8	30	24+6	130	125	010941 40030246401
400	4,0	2,8	30	28+6	130	125	010941 40030286401
450	4,4	3,2	30	20+6	140	130	010941 45030206441
500	4,4	3,2	30	22+6	180	130	010941 50030226441
550	5,0	3,5	30	24+6	195	150	010941 55030246501
600	5,0	3,5	30	26+6	210	170	010941 60030266501



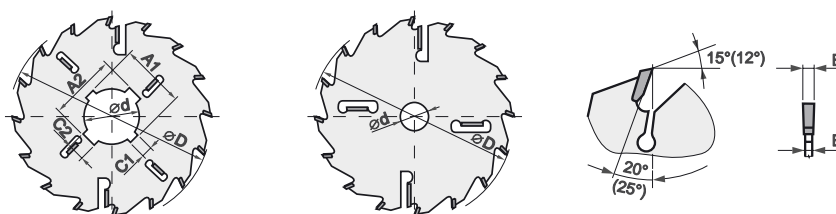
5394.1 FZ MASSIVE

- ▶ podélné ezání m kkého i tvrdého d eva, strojní posuv
- ▶ pro extrémní zatížení
- ▶ vhodné do úhlových a hranolovacích pil



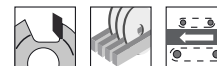
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
300	4,0	2,8	50	18+4	90	105	010941 30050184401
315	4,0	2,8	70	18+4	90	120	010941 31570184401
315	4,0	2,8	80	18+4	90	120	010941 31580184401
320	4,0	2,8	50	18+4	100	105	010941 32050184401
350	4,0	2,8	30	20+4	110	120	010941 35030204401
350	4,0	2,8	50	20+4	110	120	010941 35050204401
350	4,0	2,8	70	20+4	110	120	010941 35070204401
350	4,0	2,8	75	20+4	110	120	010941 35075204401
350	4,0	2,8	80	20+4	110	120	010941 35080204401
400	4,2	3,0	30	20+4	120	145	010941 40030204421
450	5,0	3,5	30	20+4	140	160	010941 45030204501
500	5,0	3,5	30	22+6	180	130	010941 50030226501
550	5,5	3,5	30	24+6	195	150	010941 55030246551
600	6,2	4,0	30	26+6	210	170	010941 60030266621
700	6,5	4,5	30	28+6	240	210	010941 70030286651
800	7,5	5,0	30	24+8	310	170	010941 80030248751

d [mm]	C1xA1 [mm]	C2xA2 [mm]
70	13x80	20x83
75	14x85	22x90
80	14x90	22x95

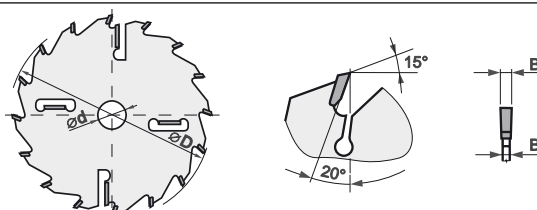


5394.1 FZ MASSIVE plus

- ▶ podélné ezání m kkého i tvrdého d eva, strojní posuv
- ▶ pro extrémní zatížení
- ▶ vhodné jako krajové pily pro vícelisté ezání



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
300	5,0	3,5	30	18+4	90	105	010941 30030184501
320	5,0	3,5	30	18+4	100	105	010941 32030184501
350	5,0	3,5	30	18+4	115	105	010941 35030184501



LEGENDA: D - pr m r kotou e; B - ší ka zubu; B₁ - tlouš ka t la; d - pr m r upínacího otvoru; z - po et zub ; z_v - po et vyklizovacích zub ; H_{max} - maximální výška ezu; d_{p max} - maximální pr m r upínací píruby

PILOVÝ KOTOU SK pro rozmítací stroje

5394.1 ECO

- ▶ podélné ezání m kkého i tvrdého d eva, strojní posuv
- ▶ pro extrémní zatížení
- ▶ ECO = nepískované, nelešt né, popoušt né

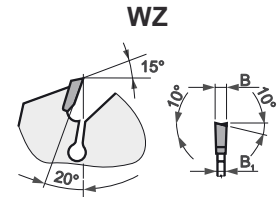
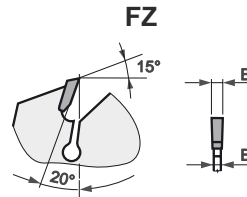
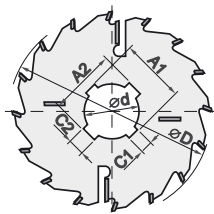


D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
--------	--------	---------------------	--------	------------------	-----------------------	-------------------------	-----------------

Geometrie zubu WZ							
300	3,2	2,2	80	18+4	80	120	010941 3008018432E
350	3,6	2,5	80	20+4	115	105	010941 3508020436E

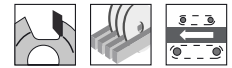
Geometrie zubu FZ							
350	4,0	2,8	80	18+4	110	120	010941 35080184401E
400	4,0	2,8	*80	20+4	140	105	01094T 40080204401E
450	4,4	3,2	*80	24+4	165	105	01094T 45080244441E

d [mm]	C1xA1 [mm]	C2xA2 [mm]
*80	14x90	14x90
80	14x90	22x95



5394.1 FZ + 4 vz TOS

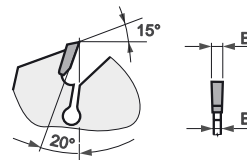
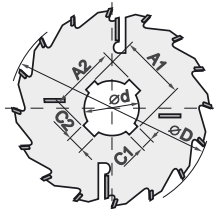
- ▶ podélné ezání m kkého i tvrdého d eva, strojní posuv
- ▶ pro maximální výšku ezu
- ▶ speciáln vyvinuty pro stroje TOS SVITAVY, RAIMAN, COSTA



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
--------	--------	---------------------	--------	------------------	-----------------------	-------------------------	-----------------

300	3,2	2,2	80	18+4	90	105	01094T 30080184321
320	3,2	2,2	80	18+4	100	105	01094T 32080184321
350	4,0	2,8	80	18+4	115	105	01094T 35080184401
400	4,0	2,8	80	20+4	140	105	01094T 40080204401
450	4,4	3,2	80	24+4	165	105	01094T 45080244441

d [mm]	C1xA1 [mm]	C2xA2 [mm]
80	14x90	14x90



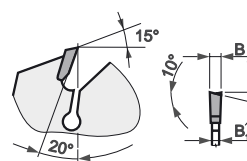
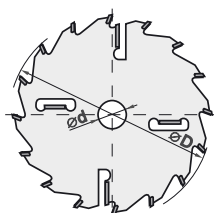
5394.1 WZ + 4 vz TOS

- ▶ podélné ezání m kkého i tvrdého d eva, strojní posuv
- ▶ GEOMETRIE WZ = výborná kvalita ezné hrany



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
--------	--------	---------------------	--------	------------------	-----------------------	-------------------------	-----------------

300	3,2	2,2	30	18+4	90	105	01094T 30030184322
320	3,2	2,2	30	18+4	100	105	01094T 32030184322
350	3,6	2,5	30	18+4	115	105	01094T 35030184362
400	3,6	2,5	30	20+4	140	105	01094T 40030204362
450	4,0	2,8	30	24+4	165	105	01094T 45030244402



LEGENDA: D - pr m r kotou e; B - ší ka zubu; B₁ - tlouš ka t la; d - pr m r upínacího otvoru; z - po et zub ; z_v - po et vyklizovacích zub ; H_{max} - maximální výška ezu; d_{p max} - maximální pr m r upínací p írubu; ECO - nelešt né, popoušt né

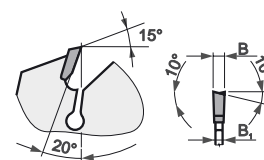
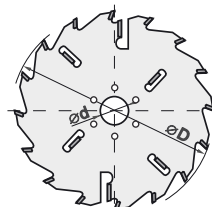
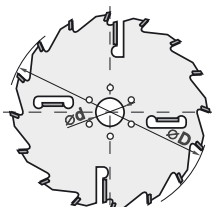
PILOVÝ KOTOU SK pro úhlové pily

5394.1 WZ STROJCAD

- speciálně konstruované pilové kotouče pro úhlové pily typu STROJCAD
- určené pro vertikální i horizontální ez



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	Objednací číslo
500	5,2	3,5	30 + 6/17/96	22+6	185	01094S 50030226522
500	5,2	3,5	55 + 6/17/112	22+6	170	01094S 50055226522
550	5,5	3,5	30 + 6/17/96	24+6	210	01094S 55030246552
550	5,5	3,5	55 + 6/17/112	24+6	190	01094S 55055246552

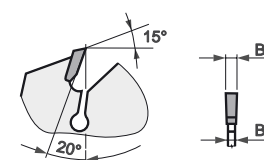
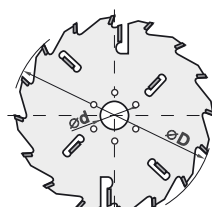
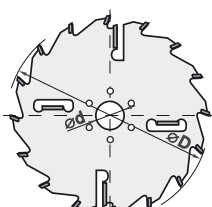


5394.1 FZ STROJCAD

- speciálně konstruované pilové kotouče pro úhlové pily typu STROJCAD
- určené pro vertikální i horizontální ez



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	Objednací číslo
400	4,2	3,0	30 + 6/17/96	20+4	135	01094S 40030204421
400	4,2	3,0	55 + 6/17/112	20+4	120	01094S 40055204421
450	5,0	3,5	30 + 6/17/96	20+4	160	01094S 45030204501
450	5,0	3,5	55 + 6/17/112	20+4	145	01094S 45055204501
500	5,0	3,5	30 + 6/17/96	22+6	185	01094S 50030226501
500	5,0	3,5	55 + 6/17/112	22+6	170	01094S 50055226501
550	5,5	3,5	30 + 6/17/96	24+6	210	01094S 55030246551
550	5,5	3,5	55 + 6/17/112	24+6	190	01094S 55055246551

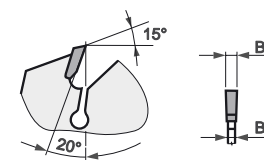
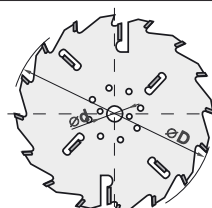
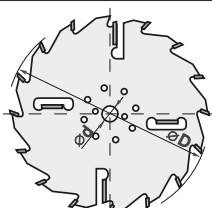


5394.1 FZ WEP

- speciálně konstruované pilové kotouče pro úhlové pily typu WEP
- určené pro vertikální i horizontální ez



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	Objednací číslo
500	5,0	3,5	30 + 8/11/100 + 2/10/60	22+6	170	01094S 50030226522
500	5,0	3,5	55 + 8/11/150 + 2/10/60	22+6	190	01094S 50055226522
550	5,5	3,5	30 + 8/11/100 + 2/10/60	24+6	150	01094S 55030246552
550	5,5	3,5	55 + 8/11/150 + 2/10/60	24+6	170	01094S 55055246552



LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubů; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; z_v - počet vyklizovacích zubů; H_{max} - maximální výška ezu; d_{p,max} - maximální průměr upínacího otvoru

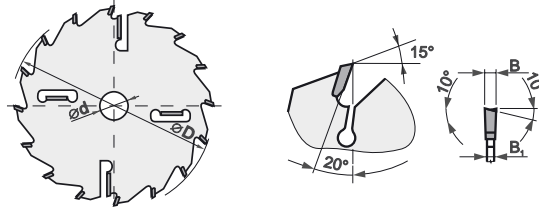
PILOVÝ KOTOU SK pro ezání d eva

5394.1 WZ EFFECTIVE

- ▶ *podélné ezání m kkého i tvrdého d eva, strojní posuv*
- ▶ *GEOMETRIE WZ = výborná kvalita ezné hrany*
- ▶ *snížen ezný odpor a zah ívání - roste výkonnost*



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
250	2,7	1,8	30	20+4	65	110	010941 25030204272
300	2,7	1,8	30	24+4	80	120	010941 30030244272
350	3,5	2,5	30	24+6	105	120	010941 35030246352

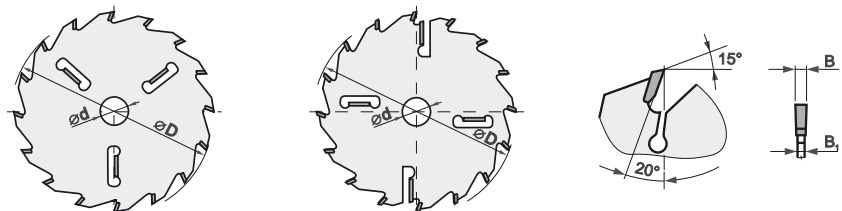


5394.2 LFZ

- ▶ *podélné ezání m kkého i tvrdého d eva*
- ▶ *použití na standardních jednorázových pilách bez strojního posuvu*
- ▶ *vybaveny omezova em úb ru t ísky*



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	18+3	60	115	010942 25030183323
300	3,2	2,2	30	18+3	75	130	010942 30030183323
350	3,6	2,5	30	20+4	100	105	010942 35030204363
400	4,0	2,8	30	24+4	120	120	010942 40030244403

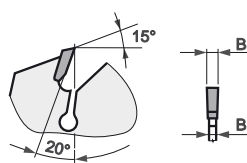


5333.1 FZ

- ▶ *podélné ezání p írodních d ev*
- ▶ *strojní posuv*
- ▶ *vhodné do hranolovacích pil*



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
600	5,5	3,5	30	8 x 5	01033 6000403055
700	5,5	3,5	35	8 x 5	01033 7000403555
800	6,5	4,5	35	8 x 5	01033 8000403565

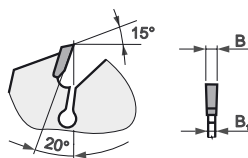


LEGENDA: D - pr m r kotou e; B - ší ka zubu; B₁ - tlouš ka t la; d - pr m r upínacího otvoru; z - po et zub ; z_v - po et vyklizovacích zub ; H_{max} - maximální výška ezu; d_{p max} - maximální pr m r upínací p íruba

PILOVÝ KOTOU SK pro ezání d eva

5380-50 FZ

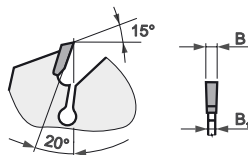
- ▶ podélné ezání p írodních d ev siln ějších dimenzí
- ▶ strojní posuv
- ▶ vhodné do hranolovacích pil



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
300	4,0	2,8	30	18	COMBI3	01080 3000183040
350	4,0	2,8	35	20	COMBI3	01080 3500203040
400	4,4	3,2	30	24	COMBI3	01080 4000243044
450	4,4	3,2	30	28	COMBI3	01080 4500283044
500	5,2	3,5	35	30	COMBI3	01080 5000303052
550	5,5	3,5	30	32	COMBI3	01080 5500323055
600	5,5	3,5	30	36	COMBI3	01080 6000363055

5380-40 FZ

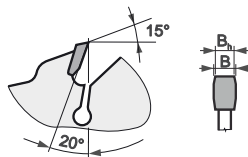
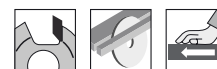
- ▶ podélné ezání p írodních d ev ru ní posuv



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
200	2,5	1,6	20	16	COMBI3	01080 2000162025
200	2,5	1,6	30	16	COMBI3	01080 2000163025
250	3,2	2,2	30	20	COMBI3	01080 2500203032
300	3,2	2,2	30	24	COMBI3	01080 3000243032
350	3,6	2,5	30	28	COMBI3	01080 3500283036
400	3,6	2,5	30	32	COMBI3	01080 4000323036
450	4,0	2,8	30	36	COMBI3	01080 4500363040
500	4,0	2,8	30	40	COMBI3	01080 5000403040
600	5,5	3,5	30	48	COMBI3	01080 6000483055
700	5,5	3,5	35	56	-	01080 7000563555

5380 KXZ

- ▶ podélné ezání p írodních d ev
- ▶ SK s oboustrann ě konvexními (vypouklými) bo ními stranami
- ▶ excelentní povrch ezu bez dalšího povrchového obráb ění



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
300	3,2	2,2	20	32	COMBI3	01080 3000323032
350	3,6	2,5	30	36	COMBI3	01080 3500363036

LEGENDA: D - pr m r kotou e; B - ší ka zubu; B₁ - tlouš ka t la; d - pr m r upinacího otvoru; z - po et zub

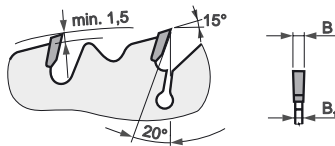
PILOVÝ KOTOU SK pro ezání d eva

5383 LFZ

- ▶ *podélné ezání p írodních d ev*
- ▶ *ru ní posuv, nejsou ur eny pro vícelisté rozmítací pily*
- ▶ *pilové kotou e vybaveny omezova em t ísky*



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	t	Pomocné otvory	Objednací číslo
300	3,6	2,5	30	18	55	COMBI3	01083 3000183036
350	4,0	2,8	30	20	55	COMBI3	01083 3500203040
400	4,0	2,8	30	24	55	COMBI3	01083 4000243040



- ▶ *vhodné pro ezání palivového d íví*

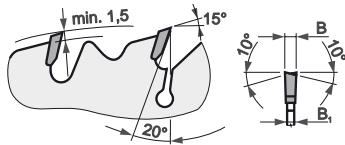
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	t	Pomocné otvory	Objednací číslo
500	4,0	2,8	30	36	45	COMBI3	01083 5000363040
550	4,2	2,8	30	36	55	COMBI3	01083 5500363042
600	4,2	2,8	30	36	55	COMBI3	01083 6000363042
700	4,4	3,2	30	44	55	COMBI3	01083 7000443044

5383-35 LWZ

- ▶ *p í né a podélné ezání p írodních d ev*
- ▶ *ru ní posuv*
- ▶ *pilové kotou e vybaveny omezova em t ísky*



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	24	COMBI3	01083 2500243032
300	3,2	2,2	30	28	COMBI3	01083 3000283032
315	3,2	2,2	30	28	COMBI3	01083 3150283032
350	3,6	2,5	30	32	COMBI3	01083 3500323036
400	3,6	2,5	30	36	COMBI3	01083 4000363036
450	4,0	2,8	30	40	COMBI3	01083 4500403040
500	4,0	2,8	30	44	COMBI3	01083 5000443040
600	5,2	3,5	30	54	COMBI3	01083 6000543052

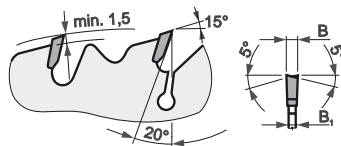


5383 LWZ ULTRA TENKÉ

- ▶ *p í né a podélné ezání p írodních d ev*
- ▶ *ru ní posuv*
- ▶ **ULTRA TENKÉ PŘEVEDENÍ - nelešt né, popoušt né, ern né**



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
216	1,7	1,2	30	30	COMBI3	01083 2160302416
250	1,8	1,3	30	40	COMBI3	01083 2500403018
300	2,4	1,6	30	48	COMBI3	01083 3000483024

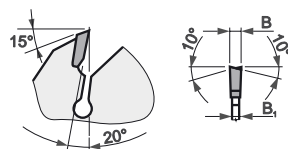


5381 WZ ULTRA TENKÉ

- ▶ *p í né a podélné ezání p írodních d ev*
- ▶ *ru ní posuv*
- ▶ **ULTRA TENKÉ PŘEVEDENÍ - nelešt né, popoušt né, ern né**



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	1,5	1,0	30	24	3/6,5/48	01081 1600243015
190	1,7	1,2	30	24	3/6,5/48	01081 1900243017



LEGENDA: D - pr m r kotou e; B - ší ka zubu; B₁ - tlouš ka t la; d - pr m r upínacího otvoru; z - po et zub ; t - rozte zub

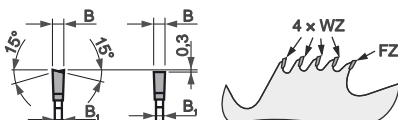
PILOVÝ KOTOU SK pro ezání d eva

5337 WZ/FZ H

- univerzální pilový kotouč
- speciální geometrie pro podélné i příčné řezání masivu
- určeno do pokosových i formátovacích pil



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
254	2,8	1,8	30	40	COMBI3	01037 2540403028
305	3,2	2,2	30	45	COMBI3	01037 3050453032

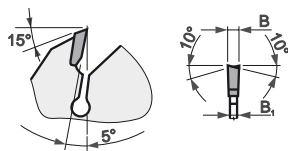


5381-35 WZ

- příčné ezání p írodních d ev
- vhodné pro ezání palivového d eva

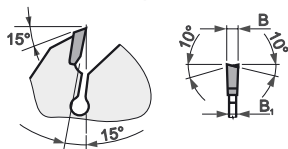


D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
700	4,0	3,0	30	60	COMBI3	01081 7000603040



5381-26 WZ

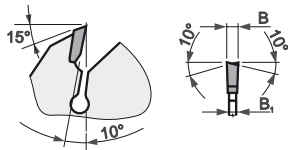
- příčné a podélné ezání p írodních d ev, p ekližkových, d evovláknitých, izolačních a sádkartonových desek



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	2,5	1,6	30	16	COMBI3	01081 1600162025
180	2,5	1,6	30	20	COMBI3	01081 1800202025
200	2,5	1,6	30	24	COMBI3	01081 2000242025
250	3,2	2,2	30	32	COMBI3	01081 2500323032
300	3,2	2,2	30	36	COMBI3	01081 3000363032
350	3,6	2,5	30	40	COMBI3	01081 3500403036
400	3,6	2,5	30	48	COMBI3	01081 4000483036
450	4,0	2,8	30	56	COMBI3	01081 4500563040
500	4,0	2,8	30	64	COMBI3	01081 5000643040
N 550	5,2	3,5	30	64	-	01081 5500643052
N 600	6,0	4,0	30	64	-	01081 6000643060

5381-20 WZ

- příčné a podélné ezání p írodních d ev
- ezání tvrzených textilií a tvrzeného papíru, termoplast

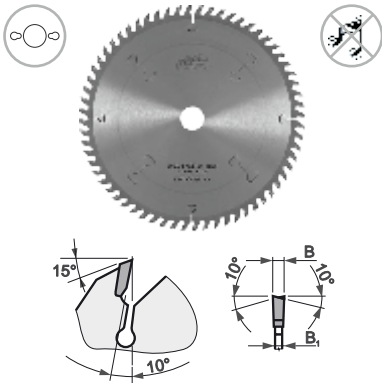


D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	2,5	1,6	20	24	COMBI3	01081 1600242025
180	2,5	1,6	30	28	COMBI3	01081 1800282025
200	2,5	1,6	30	32	COMBI3	01081 2000322025
250	3,2	2,2	30	40	COMBI3	01081 2500403032
300	3,2	2,2	30	48	COMBI3	01081 3000483032
315	3,2	2,2	30	48	COMBI3	01081 3150483032
350	3,6	2,5	30	54	COMBI3	01081 3500543036
400	3,6	2,5	30	64	COMBI3	01081 4000643036
450	4,0	2,8	30	72	COMBI3	01081 4500723040
500	4,0	2,8	30	84	COMBI3	01081 5000843040
N 500	4,2	3,0	30	84	-	01081 5000843042
N 550	5,2	3,5	30	84	-	01081 5500843052
600	5,2	3,5	30	90	COMBI3	01081 6000903052

PILOVÝ KOTOU SK pro ezání d eva

5381-16 WZ

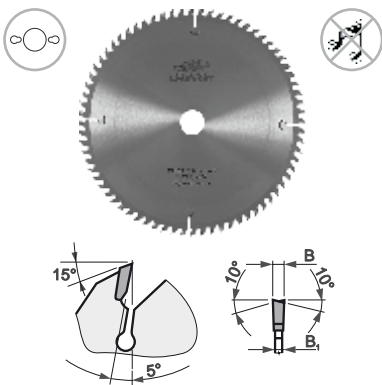
- ▶ p í né ezání p írodních d ev
- ▶ ezání p eklížky a neopracovaných d evot ískových desek



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
180	2,5	1,6	20	36	COMBI3	01081 1800362025
200	2,5	1,6	20	40	COMBI3	01081 2000402025
250	3,2	2,2	30	48	COMBI3	01081 2500483032
300	3,2	2,2	30	60	COMBI3	01081 3000603032
300	3,2	2,2	30	64	COMBI3	01081 3000643032
350	3,6	2,5	30	72	COMBI3	01081 3500723036
400	3,6	2,5	30	84	COMBI3	01081 4000843036
N 450	4,2	3,0	30	84	COMBI3	01081 4500843042
N 500	4,0	2,8	30	100	-	01081 5001003040
N 550	5,0	3,8	30	96	-	01081 5500963050
N 600	5,7	4,0	30	110	-	01081 6001103057

5381-13 WZ

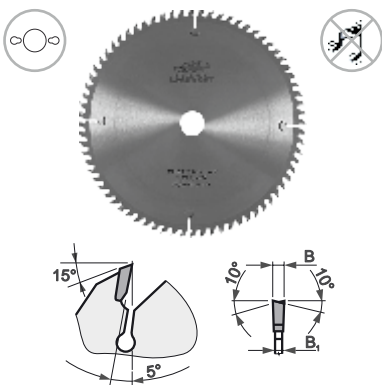
- ▶ p í né ezání p írodních d ev
- ▶ ezání dýhy, p eklížky a neopracovaných d evot ískových desek



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	2,5	1,6	20	36	COMBI3	01081 1600362025
200	2,5	1,6	20	48	COMBI3	01081 2000482025
250	3,2	2,2	30	60	COMBI3	01081 2500603032
250	3,2	2,2	30	64	COMBI3	01081 2500643032
300	3,2	2,2	30	72	COMBI3	01081 3000723032
350	3,6	2,5	30	84	COMBI3	01081 3500843036
400	3,6	2,5	30	96	COMBI3	01081 4000963036
N 400	3,8	2,8	30	96	COMBI3	01081 4000963038
N 450	5,0	3,2	30	108	COMBI3	01081 4501083050
N 500	5,0	3,2	30	120	-	01081 5001203050

5381-11 WZ

- ▶ p í né ezání p eklížky, jednostrann podýhovaných materiál , povrchov opracovaných desek z materiál na bázi d eva
- ▶ p í né ezání p írodního d eva s vyššími požadavky na kvalitu ezu

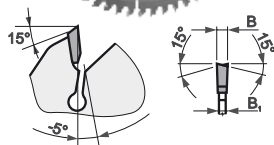


D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	2,5	1,6	20	48	COMBI3	01081 1600482025
180	2,5	1,6	20	56	COMBI3	01081 1800562025
200	2,5	1,6	20	64	COMBI3	01081 2000642025
250	3,2	2,2	30	72	COMBI3	01081 2500723032
250	3,2	2,2	30	80	COMBI3	01081 2500803032
300	3,2	2,2	30	96	COMBI3	01081 3000963032
350	3,6	2,5	30	108	COMBI3	01081 3501083036
400	3,6	2,5	30	120	COMBI3	01081 4001083038
N 400	3,8	2,8	30	108	COMBI3	01081 4001203036
N 450	4,2	3,0	30	120	COMBI3	01081 4501203042
N 500	4,0	2,8	30	144	-	01081 5001443040

PILOVÝ KOTOU SK pro pokosové pily

5381 WZ N

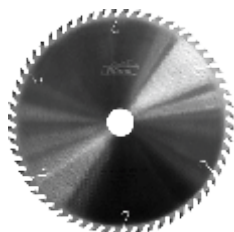
- ▶ zkracování v pokosových a ramenových pilách
- ▶ ruční posuv
- ▶ negativní úhel -15° zajišťuje plynulejší vedení kotouče do ezru



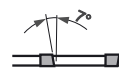
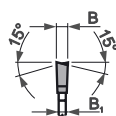
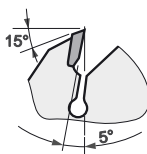
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
210	2,8	1,8	30	48	COMBI3	01081 2100483028N
210	2,8	1,8	30	60	COMBI3	01081 2100603028N
216	2,8	1,8	30	48	COMBI3	01081 2160483028N
216	2,8	1,8	30	60	COMBI3	01081 2160603028N
216	2,8	1,8	30	80	COMBI3	01081 2160803028N
250	2,8	1,8	30	48	COMBI3	01081 2500483028N
250	2,8	1,8	30	60	COMBI3	01081 2500603028N
250	2,8	1,8	30	80	COMBI3	01081 2500803028N
260	2,8	1,8	30	80	COMBI3	01081 2600803028N

5381 WZ SSW

- ▶ zkracování v pokosových pilách
- ▶ střídkavě broušené dno zubu
- ▶ velmi vysoká životnost břitových destiček SK



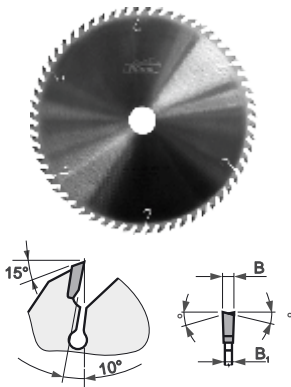
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
254	2,6	1,6	30	60	COMBI3	01081 2540603026
260	2,6	1,8	30	60	COMBI3	01081 2600603026
305	2,8	1,8	30	80	COMBI3	01081 3050803028



PILOVÝ KOTOU SK pro optimaliza ní pily

5381 WZ OPTI

- ▶ pro optimaliza ní pily STÖRI MANTEL, WEINIG, DIMTER a další
- ▶ speciální geometrie zub umož uje dosažení vysokého ezného výkonu p i zachování vysoké kvality ezu

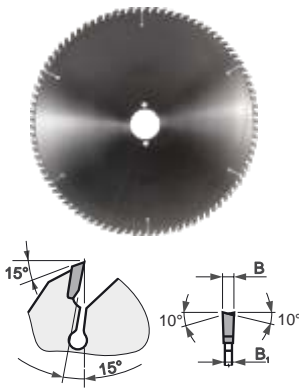


	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	°	Objednací číslo
	400	3,8	2,8	30	60	15°	01081 4000603038
	400	4,5	3,2	30	120	20°	01081 4001203045
	450	4,8	3,5	30	138	20°	01081 4501383048
	500	5,0	3,4	30	96	20°	01081 5000963050
	500	5,2	3,2	30	120	15°	01081 5001203052
	500	4,8	3,5	30	144	20°	01081 5001443048
	550	4,8	3,5	30	144	20°	01081 5501443048
N	600	5,8	4,0	30	120	20°	01081 6001203058
N	600	5,4	4,0	30	172	20°	01081 6001723054

PILOVÝ KOTOU SK pro optimaliza ní pily

5381 WZ SM

- ▶ pro optimaliza ní pily STÖRI MANTEL
- ▶ speciální geometrie zub umož uje dosažení vysokého ezného výkonu p i zachování vysoké kvality ezu

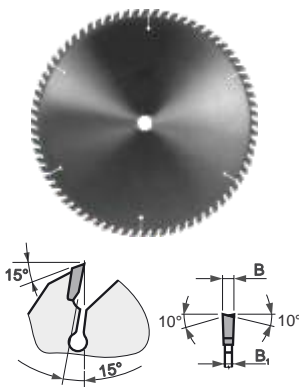


	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	°	Objednací číslo
N	450	4,0	2,8	80	36	2/9/116+2/13/100	20°	01081 4500368040
N	550	5,2	3,5	80	64	2/9/116+2/13/100	15°	01081 5500648052
N	600	5,2	3,8	80	90	2/9/116+2/13/100	10°	01081 6000908052

PILOVÝ KOTOU SK pro zkracovací pily

5381 WZ HUNDEGGER

- ▶ ur eno pro truhlá ské stroje HUNDEGGER a PAUL
- ▶ k ezání st ešních materiál , konstruk ních panel , kulatiny, trám
- ▶ pilové kotou e s robustním t lem pro vysoké mechanické zatížení

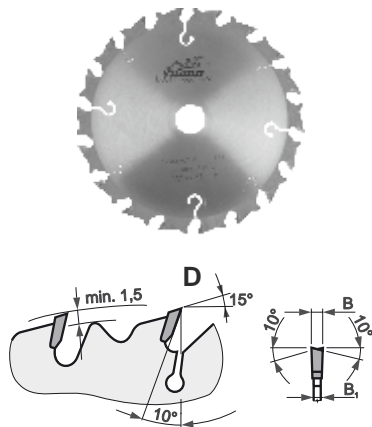
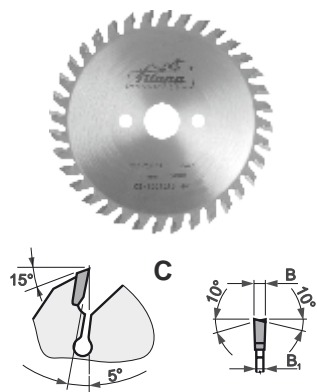
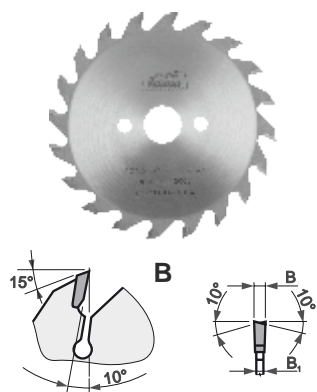
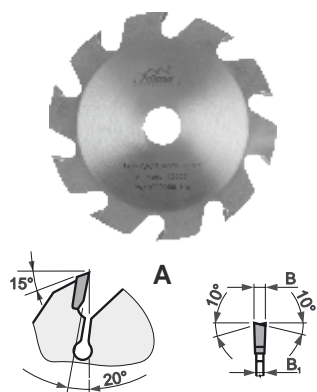


	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
N	720	6,0	4,5	30	72	01081 7200723060
N	760	6,0	4,5	30	72	01081 7600723060
N	800	6,0	4,5	30	72	01081 8000723060
N	800	6,0	4,5	30	80	01081 8000723060

PILOVÝ KOTOU SK pro ruční elektrické pily

5391

► řezání materiálů z dřeva a plastů ručními elektrickými pilami
► pro zmenu upínacího průměru lze použít redukční kroužky



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	TYP	Objednací číslo
127	2,6	1,6	20	10	WZ	A	01091 1270102026
127	2,6	1,6	20	20	WZ	B	01091 1270202026
127	2,6	1,6	20	36	WZ	C	01091 1270362026
130	2,6	1,6	20	10	WZ	A	01091 1300102026
130	2,6	1,6	20	20	WZ	B	01091 1300202026
130	2,6	1,6	20	36	WZ	C	01091 1300362026
140	2,6	1,6	20	10	WZ	A	01091 1400102026
140	2,6	1,6	20	20	WZ	B	01091 1400202026
140	2,6	1,6	20	42	WZ	C	01091 1400422026
150	2,6	1,6	20	12	WZ	A	01091 1500122026
150	2,6	1,6	20	24	WZ	B	01091 1500242026
150	2,6	1,6	20	40	WZ	B	01091 1500402026
150	2,6	1,6	20	48	WZ	C	01091 1500482026
N 160	1,8	1,2	20	28	WZ	B	01091 1600282018
N 160	1,8	1,2	20	42	WZ/D	E	01091 1600422018
160	2,2	1,6	20	24	WZ	B	01091 1600242022
160	2,2	1,6	20	32	WZ	B	01091 1600322022
160	2,2	1,6	20	48	WZ	C	01091 1600482022
160	2,6	1,6	20	12	WZ	A	01091 1600122026
160	2,8	1,8	20	18	WZ	D	01091 1600182028
160	2,6	1,6	20	24	WZ	B	01091 1600242026
160	2,6	1,6	20	40	WZ	C	01091 1600402026
160	2,6	1,6	20	48	WZ	C	01091 1600482026
170	2,6	1,6	30	12	WZ	A	01091 1700123026
170	2,6	1,6	30	24	WZ	B	01091 1700243026
170	2,6	1,6	30	40	WZ	C	01091 1700403026
170	2,6	1,6	30	54	WZ	C	01091 1700543026
180	2,6	1,6	30	12	WZ	A	01091 1800123026
180	2,6	1,6	30	24	WZ	B	01091 1800243026
180	2,6	1,6	30	40	WZ	C	01091 1800403026
180	2,6	1,6	30	56	WZ	C	01091 1800563026
184	2,6	1,6	30	12	WZ	A	01091 1840123026
184	2,6	1,6	30	24	WZ	B	01091 1840243026
184	2,6	1,6	30	40	WZ	C	01091 1840403026
184	2,6	1,6	30	56	WZ	C	01091 1840563026
190	2,6	1,6	30	14	WZ	A	01091 1900143026
190	2,6	1,6	30	24	WZ	B	01091 1900243026
190	2,6	1,6	30	30	WZ	B	01091 1900303026
190	2,6	1,6	30	40	WZ	C	01091 1900403026
190	2,6	1,6	30	56	WZ	C	01091 1900563026
200	2,8	1,8	30	16	WZ	A	01091 2000163028
200	2,8	1,8	30	30	WZ	B	01091 2000303028
200	2,8	1,8	30	40	WZ	C	01091 2000403028
200	2,8	1,8	30	64	WZ	C	01091 2000643028

pro zmenu upínacího průměru lze použít redukční kroužky
/strana 29/

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů **N** - NOVINKA

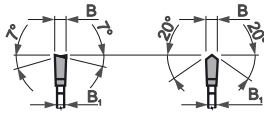
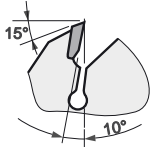
PILOVÝ KOTOU SK pro ru ní elektrické pily

5391

- ezání materiál ze dřeva a plast ru ními elektrickými pilami
- pro zmu upínacího průmru lze použít redukční kroužky



E



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	TYP	Objednací číslo
210	2,8	1,8	30	18	WZ	A	01091 2100183028
210	2,8	1,8	30	32	WZ	B	01091 2100323028
210	2,8	1,8	30	40	WZ	C	01091 2100403028
210	2,8	1,8	30	64	WZ	C	01091 2100643028
216	2,8	1,8	30	24	WZ	A	01091 2160243028
216	2,8	1,8	30	48	WZ	B	01091 2160483028
216	2,8	1,8	30	64	WZ	C	01091 2160643028
230	2,8	1,8	30	20	WZ	A	01091 2300203028
230	2,8	1,8	30	34	WZ	B	01091 2300343028
230	2,8	1,8	30	48	WZ	C	01091 2300483028
230	2,8	1,8	30	64	WZ	C	01091 2300643028
235	2,8	1,8	30	20	WZ	A	01091 2350203028
235	2,8	1,8	30	34	WZ	B	01091 2350343028
235	2,8	1,8	30	48	WZ	C	01091 2350483028
235	2,8	1,8	30	64	WZ	C	01091 2350643028

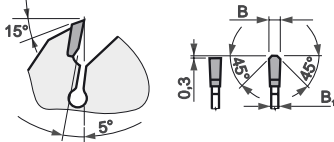
pro zmu upínacího průmru lze použít redukční kroužky
/strana 29/

5391 - TFZ L

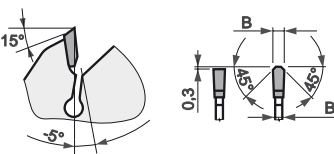
- pro ezání dřevotřískových desek ru ními elektrickými pilami
- pro zmu upínacího průmru lze použít redukční kroužky



TFZ L



TFZ N L



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	Objednací číslo
N 160	1,8	1,2	20	52	TFZ N L	01091 1600522018T
160	2,2	1,6	20	48	TFZ L	01091 1600482022T
160	2,8	1,8	20	48	TFZ L	01091 1600482028T
190	2,8	1,8	30	54	TFZ L	01091 1900543028T

pro zmu upínacího průmru lze použít redukční kroužky
/strana 29/

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zuby; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů **N** - NOVINKA

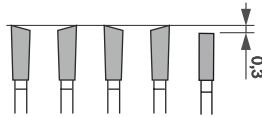
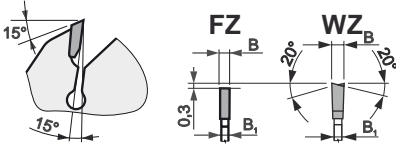
PILOVÝ KOTOU SK pro CNC centra

5381 - pro CNC

- ▶ pro pilové agregáty CNC obráběcích center.
- ▶ vhodné pro ezání, drážkování a formátování.
- ▶ Precizní geometrie zaručuje excelentní kvalitu ezané hrany.



	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zuby	Objednací číslo
N	100	3,5	2,5	30	35	WZ/FZ H	01081 1000353035
N	100	4,0	2,8	30	35	WZ/FZ H	01081 1000353040
N	120	3,5	2,5	20 + 6 / 4,5 / 35	35	WZ/FZ H	01081 1200352035
N	120	3,5	2,5	35 + 6 / 4,5 / 35	35	WZ/FZ H	01081 1200353535
N	120	4,0	2,8	20 + 8 / 6,3 / 50	35	WZ/FZ H	01081 1200352040
N	120	4,0	2,8	35 + 8 / 6,3 / 50	35	WZ/FZ H	01081 1200353540
N	125	3,5	2,5	30 + 8 / 5,5 / 48	35	WZ/FZ H	01081 1250353035
N	125	4,0	2,8	30 + 8 / 5,5 / 48	35	WZ/FZ H	01081 1250353040

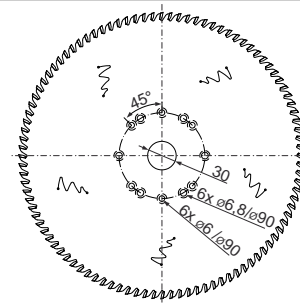
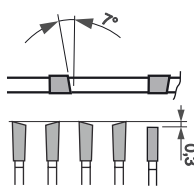
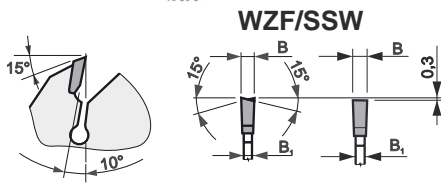


5381 - pro CNC

- ▶ určeno pro pilové agregáty CNC obráběcích center
- ▶ vhodné pro ezání a formátování
- ▶ precizní geometrie zaručuje excelentní kvalitu ezané hrany



	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zuby	Objednací číslo
N	300	2,9÷3,2	2,4	30	100	WZF/SSW	01081 3001003032
N	350	3,2÷3,5	2,6	30	110	WZF/SSW	01081 3501103032

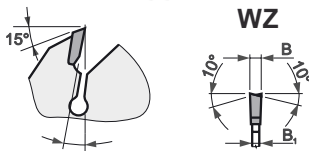


5391 - pro CNC

- ▶ pro příčné i podélné ezání dřeva.
- ▶ vhodné pro pilové agregáty CNC obráběcích center.

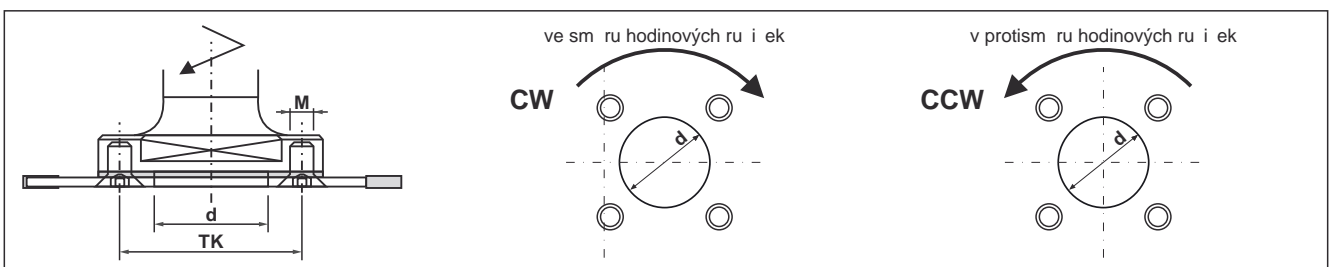


	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	°	z	Geometrie zuby	Objednací číslo
N	160	3,2	2,2	30	15°	24	WZ	01091 1600242032
	180	3,2	2,2	30	15°	24	WZ	01091 1800243032
	180	3,2	2,2	30	5°	42	WZ	01091 1800423032
	200	3,2	2,2	30	15°	24	WZ	01091 2000243032
	200	3,2	2,2	30	5°	48	WZ	01091 2000483032



POZNÁMKA:

Pilové kotouče se dodávají upravují pro danou upínací hlavu včetně zahloubení a směru otáčení.

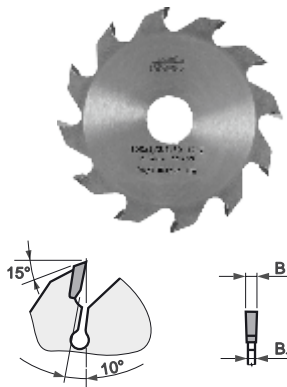
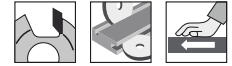


LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; ° - úhel ely zubu; **N** - NOVINKA

PILOVÝ KOTOU SK drážkovací

5392 FZ

► drážkování všech druhů dřev, dřevotřískových materiálů a plastů



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
125	2,0	1,4	30	12	01092 1250123020
125	3,0	2,0	30	12	01092 1250123030
125	4,0	2,5	30	12	01092 1250123040
125	5,0	3,5	30	12	01092 1250123050
150	3,0	2,2	30	12	01092 1500123030
150	3,5	2,5	30	12	01092 1500123035
150	4,0	2,5	30	12	01092 1500123040
150	5,0	3,5	30	12	01092 1500123050
150	6,0	3,5	30	12	01092 1500123060
150	8,0	5,0	30	12	01092 1500123080
150	10,0	5,0	30	12	01092 1500123100
180	4,0	2,5	30	16	01092 1800163040
180	5,0	3,5	30	16	01092 1800163050
180	6,0	3,5	30	16	01092 1800163060
180	8,0	5,0	30	16	01092 1800163080
180	10,0	5,0	30	16	01092 1800163100
180	12,0	8,0	30	16	01092 1800163120
200*	4,0	2,5	30	32	01092 2000323040
200*	5,0	3,5	30	32	01092 2000323050
250	5,0	3,5	30	24	01092 2500243050

Pro nastavení šířky proezu se dají kotouče skládat do zubové mezery, případně rozšířit proez pomocí distančních kroužků.

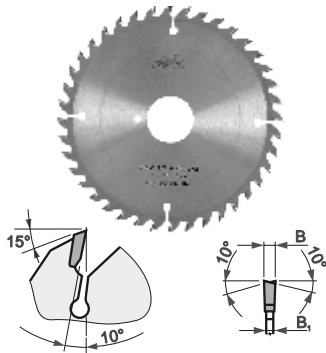
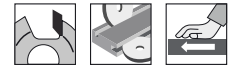
* Označené položky nelze skládat do zubové mezery.

Příklad pro nastavení šířky drážky 10mm: 150x6,0/3,5x30 + 150x6,0/3,5x30 + distanční kroužek 0,5mm

PILOVÝ KOTOU SK do kolísavých pouzder

5396 WZ

► drážkování různých šířek ve dřevě
► určen pro použití v kolísavých pouzdech



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	R _{max} [mm]	H _{max} [mm]	Objednací číslo
200	3,2	2,2	50	32	15	50	01096 2000325032
250	3,6	2,5	50	40	20	70	01096 2500405036
300	3,6	2,5	50	48	22	100	01096 3000485036

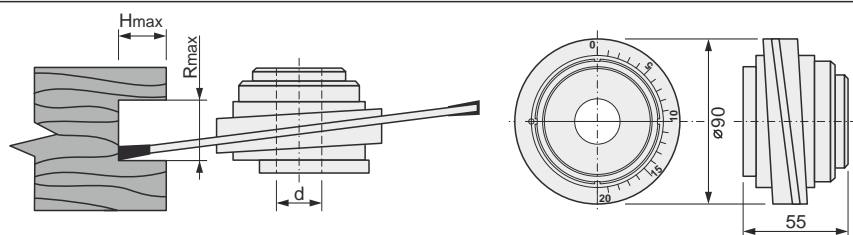
KOLÍSAVÉ POUZDRO

5748

► vyrobeno z oceli
► plynulé nastavení proezávané drážky pomocí dvou šikmo seříznutých plošek a matice



D [mm]	H [mm]	d [mm]	Objednací číslo
90	55	30	Dodáváno v etn. klíče 01096 5748

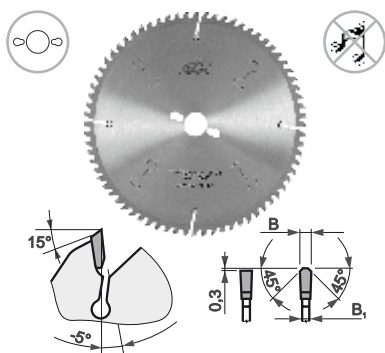


LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; R_{max} - max. šířka drážky; H_{max} - max. hloubka drážky; H - výška nástroje

PILOVÝ KOTOU SK pro ezání neželezných kov

5387-13 TFZ N

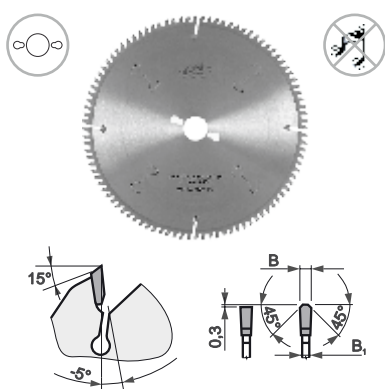
- ▶ ezání neželezných a plastových výlisk a profil
- ▶ vhodné pro ezání kosouhlym pr nikem
- ▶ doporu eno pro ezání masivn jších materiál



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
250	3,2	2,5	30	60	COMBI3	01087 2500603032N
300	3,2	2,5	30	72	COMBI3	01087 3000723032N
350	3,6	2,8	30	84	COMBI3	01087 3500843036N
400	3,6	2,8	30	96	COMBI3	01087 4000963036N
420	4,0	3,2	30	96	COMBI3	01087 4200963040N
450	4,0	3,2	30	108	COMBI3	01087 4501083040N
500	4,0	3,2	30	120	-	01087 5001203040N

5387-11 TFZ N

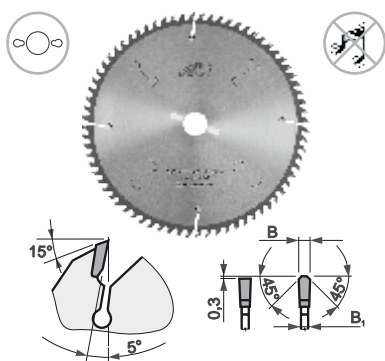
- ▶ ezání neželezných a plastových výlisk a profil
- ▶ vhodné pro ezání kosouhlym pr nikem
- ▶ doporu eno pro ezání tenkost ných materiál



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	2,8	2,2	20	48	COMBI3	01087 1600482028N
190	2,8	2,2	30	56	COMBI3	01087 1900563028N
200	3,2	2,5	30	60	COMBI3	01087 2000603032N
210	2,8	1,8	30	60	COMBI3	01087 2100603028N
216	2,8	1,8	30	80	COMBI3	01087 2160803028N
250	3,2	2,5	30	80	COMBI3	01087 2500803032N
260	2,8	2,2	30	80	COMBI3	01087 2600803028N
300	3,2	2,5	30	96	COMBI3	01087 3000963032N
330	3,2	2,5	30	96	COMBI3	01087 3300963032N
350	3,6	2,8	30	108	COMBI3	01087 3501083036N
380	3,6	2,8	32	110	COMBI3	01087 3801103236N
400	3,6	2,8	30	120	COMBI3	01087 4001203036N

5387-13 TFZ P

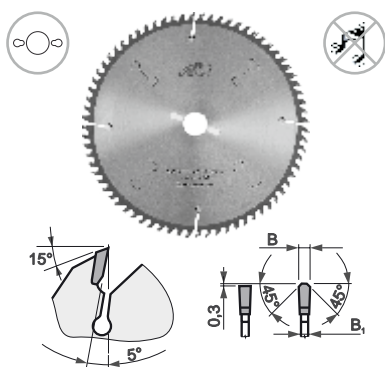
- ▶ ezání hliníkových výlisk a profil , plastové tabule, syntetické prysky ice (Pertinax)
- ▶ doporu eno pro ezání masivn jších materiál



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
200	3,2	2,5	30	40	COMBI3	01087 2000483032P
250	3,2	2,5	30	60	COMBI3	01087 2500603032P
300	3,2	2,5	30	72	COMBI3	01087 3000723032P
350	3,6	2,8	30	84	COMBI3	01087 3500843036P
400	3,6	2,8	30	96	COMBI3	01087 4000963036P
450	4,0	3,2	30	108	COMBI3	01087 4501083040P
500	4,0	3,2	30	120	-	01087 5001203040P

5387-11 TFZ P

- ▶ ezání hliníkových výlisk a profil , plastové tabule, syntetické prysky ice (Pertinax)
- ▶ doporu eno pro ezání tenkost ných profil



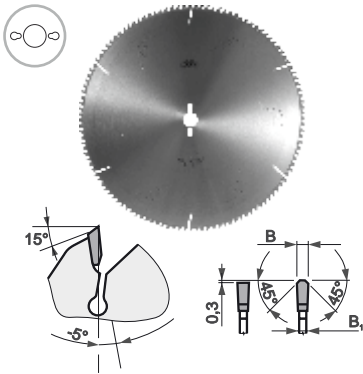
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
250	3,2	2,5	30	80	COMBI3	01087 2500803032P
300	3,2	2,5	30	96	COMBI3	01087 3000963032P
350	3,6	2,8	30	108	COMBI3	01087 3501083036P

LEGENDA: D - pr m r kotou e; B - ší ka zubu; B₁ - tlouš ka t la; d - pr m r upinacího otvoru; z - po et zub

PILOVÝ KOTOU SK pro ezání neželezných kov a plast

5387 TFZ N MASSIVE

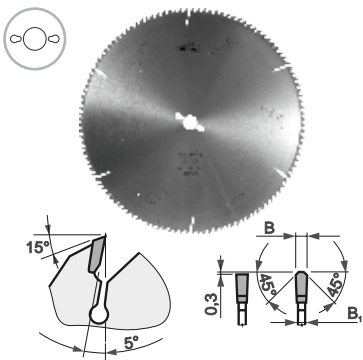
- ezání plastových, hliníkových a duralových výlisk , lišt a profil , plastových desek, syntetické prysky ice (Pertinax).
- doporu eno pro ezání masivn ějších materiál .



	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N	400	4,2	3,6	30	128	COMBI3	01087 4001283042N
N	420	4,2	3,6	30	120	COMBI3	01087 4001283042N
N	450	4,2	3,6	30	128	COMBI3	01087 4501283042N
N	500	4,4	3,8	30	96	-	01087 5000963044N
N	500	4,4	3,8	30	120	-	01087 5001203044N
N	500	4,2	3,6	30	144	-	01087 5001443042N
N	550	4,4	3,8	30	108	-	01087 5501083044N
N	550	4,4	3,8	30	128	-	01087 5501283044N
N	600	4,6	4,0	30	140	-	01087 6001403048N
N	600	5,2	4,4	30	144	-	01087 6501443052N

5387 TFZ P MASSIVE

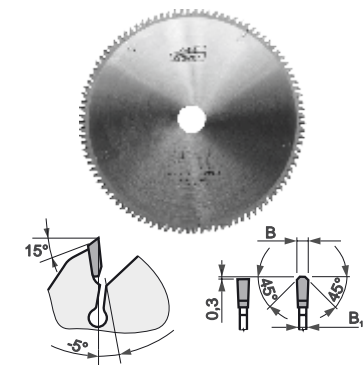
- ezání plastových, hliníkových a duralových výlisk , lišt a profil , plastových desek, syntetické prysky ice (Pertinax).
- doporu eno pro ezání masivn ějších materiál



	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N	400	4,2	3,6	30	120	COMBI3	01087 4001203042P
N	420	4,2	3,6	30	120	COMBI3	01087 4201203042P
N	450	4,2	3,6	30	120	COMBI3	01087 4501203042P
N	500	4,4	3,8	30	96	-	01087 5000963044P
N	500	4,2	3,6	30	120	-	01087 5001203042P
N	500	4,4	3,8	30	120	-	01087 5001203044P
N	500	4,2	3,6	30	144	-	01087 5001443042P
N	550	4,4	3,8	30	108	-	01087 5501083044P
N	550	4,4	3,8	30	144	-	01087 5501443044P
N	600	4,6	4,0	30	140	-	01087 6001403048P
N	600	5,2	4,4	30	144	-	01087 6501443052P

5387.1 TFZ N

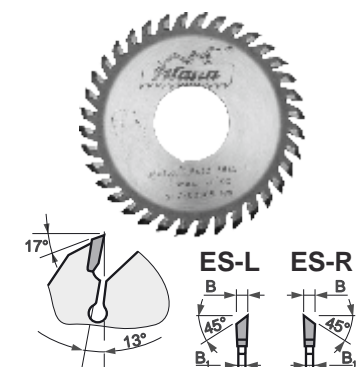
- ezání profil i zasklívacích lišt p i výrob plastových oken, dve í a jiných stavebních výplní
- Vhodné pro jedno i dvouhlavé pily



	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N	175	2,2	1,8	20	68	-	010871 1750682022N
N	200	2,2	1,8	20	100	-	010871 2001002022N
N	200	2,2	1,8	32	100	-	010871 2001003222N
N	250	2,2	1,8	30	100	-	010871 2501003022N
N	250	2,6	2,0	30	100	-	010871 2501003026N
N	250	2,2	1,8	30	120	-	010871 2501203022N

5387.1 ES-L / ES-R

- za íšování profil i zasklívacích lišt p i výrob plastových oken, dve í a jiných stavebních výplní
- Vhodné pro jedno i dvouhlavé pily



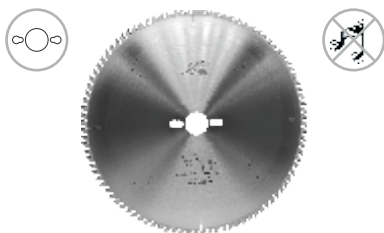
	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie	Objednací číslo
N	95	2,1	1,6	20	20	ES-L	010871 0950202021L
N	95	2,1	1,6	20	20	ES-R	010871 0950202021R
N	98	3,0	2,5	32	36	ES-L	010871 0980363230L
N	98	3,0	2,5	32	36	ES-R	010871 0980363230R
N	103	2,1	1,6	32	24	ES-L	010871 1030243221L
N	103	2,1	1,6	32	24	ES-R	010871 1030243221R
N	103	2,1	1,6	32	40	ES-L	010871 1030403221L
N	103	2,1	1,6	32	40	ES-R	010871 1030403221R

LEGENDA: D - pr m r kotou e; B - ší ka zubu; B₁ - tlouš ka t la; d - pr m r upínacího otvoru; z - po et zub **N** - NOVINKA

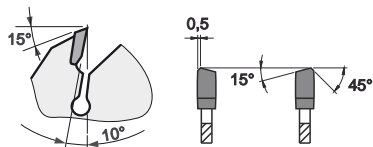
PILOVÝ KOTOU SK pro ezání syntetických materiál

5387 WZ/FA/K PLEXI

- ▶ pro formátování desek, p í né ezání a p enosné stroje
- ▶ vhodné pro ezání transparentních termoplast PMMA, PC (plexisklo, polykarbonát) a PU desek



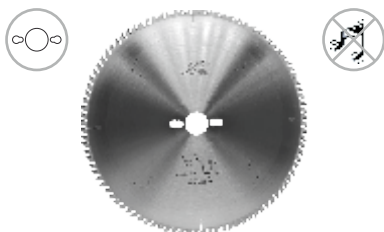
	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N	300	3,2	2,5	30	60	COMBI3	01087 3000603032
N	300	3,2	2,5	30	96	COMBI3	01087 3000963032
N	350	4,4	3,2	30	72	-	01087 3500723044
N	350	4,4	3,2	60	72	-	01087 3500726044
N	350	3,5	2,8	30	108	COMBI3	01087 3501083035



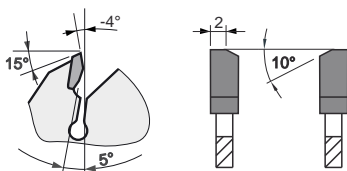
SK plátek se speciální geometrií a konvexním bokem zub pro excelentní eznou hranu. Doporu ené vysunutí pilového kotou e nad ezaný materiál je 5-10 mm.

5387 WZ/FA PROFILE SUPERIOR CUT

- ▶ pro zkracovací, kapovací a pokosové pily
- ▶ vhodné pro ezání profil z neželených kov nebo plast v etn lakovaných profil



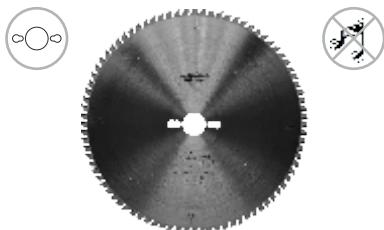
	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N	300	3,0	2,4	30	96	COMBI3	01087 3000963030



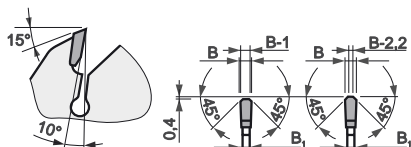
SK plátek s dvojitým úhlem ela a geometrií WZ/FA dosahuje finální ezné hrany bez dalšího opracování.

5397 TZ/TZ L CORIAN

- ▶ pro formátování desek
- ▶ vhodné pro syntetické materiály na bázi p írodních minerál a ístého akrylátového polymeru.



	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N	300	3,2	2,5	30	84	COMBI3	01097 3000843032P



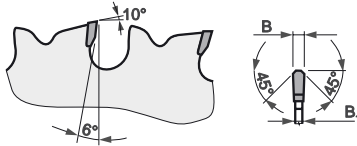
Speciální SK plátek s geometrií pro dlouhou životnost a perfektní eznou hranu.

Kotou je ideální pro ezání kompaktních materiál jako je: DuPont Corian® a Montelli®, Brien Stone®, LG HI-MACS®, Staron®, Avonite®, Swanstone®, Lyric®, Hanex® a Technistone®.

PILOVÝ KOTOU SK pro ezání stavebních materiál

5388 TZ GLADIUS

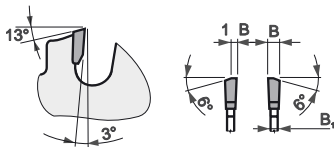
- ezání stavebního dřeva s štěrpkem, betonu nebo hřebíky
- odolný proti abrazivnímu a mechanickému poškození
- vhodné pro ezání palivového dříví na cirkulárkách.



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	18	COMBI3	01088 2500183032G
300	3,2	2,2	30	20	COMBI3	01088 3000203032G
350	3,6	2,5	30	24	COMBI3	01088 3500243036G
400	3,6	2,5	30	28	COMBI3	01088 4000283036G
450	4,0	2,8	30	32	COMBI3	01088 4500323040G
500	4,0	2,8	30	36	COMBI3	01088 5000363040G
550	4,2	2,8	30	40	COMBI3	01088 5500403042G
600	4,2	2,8	30	42	COMBI3	01088 6000423042G
600	5,2	3,8	30	42	COMBI3	01088 6000423052G

5388 WZ/FA DRY CUT

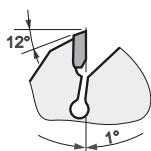
- ezání stavebních materiálů, tenkých železných materiálů, neželezných materiálů, PVC, plexiskla, sendvičových panelů
- zvýšená odolnost proti abrazivnímu a mechanickému poškození



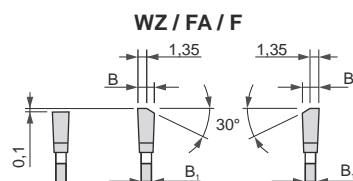
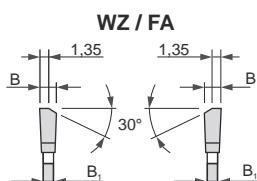
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
150	2,2	1,6	20	30	COMBI3	01088 1500302022
160	2,2	1,6	20	30	COMBI3	01088 1600302022
170	2,2	1,6	20	32	COMBI3	01088 1700322022
180	2,2	1,6	20	36	COMBI3	01088 1800362022
190	2,4	1,8	20	38	COMBI3	01088 1900382024
190	2,4	1,8	30	38	COMBI3	01088 1900383024
200	2,4	1,8	20	40	COMBI3	01088 2000402024
200	2,4	1,8	30	40	COMBI3	01088 2000403024
210	2,4	1,8	30	40	COMBI3	01088 2100403024
216	2,4	1,8	30	40	COMBI3	01088 2160403024
230	2,4	1,8	20	44	COMBI3	01088 2300443024
235	2,4	1,8	30	44	COMBI3	01088 2350443024
250	2,4	2,0	30	48	COMBI3	01088 2500483024
300	2,4	2,0	30	60	COMBI3	01088 3000603024
300	2,4	2,0	30	80	COMBI3	01088 3000803024
305	2,4	2,0	25,4	60	COMBI3	01088 3050602524
305	2,4	2,0	25,4	80	COMBI3	01088 3050802524
350	2,6	2,2	30	80	COMBI3	01088 3500803026
355	2,6	2,2	25,4	80	COMBI3	01088 3550802526

5364 WZ/FA/F METAL CUT

- vhodné na ezání železných kovů
- určeno pro ruční a pokosové pily na kov
- použitelné do max. výšky ezu 4mm



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
180	1,8	1,4	20	44	01064 18004420018
190	1,8	1,4	20	48	01064 19004820018
305	2,2	1,8	25,4	60	01064 30506025422
305	2,2	1,8	25,4	78	01064 30507825422
355	2,2	1,8	25,4	66	01064 35506625422
355	2,2	1,8	25,4	90	01064 35509025422



LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů

PILOVÝ KOTOU SK pro formátování lamina

5397-11 TFZ L

- ▶ pro ezání oboustrann polaminovaných d evot ískových desek
- ▶ vysoká životnost b itových destí ek, snížená hlu nost p i ezání
- ▶ pro formátování s p ed ezem



TFZ L



TFZ L HPs



TFZ L HPs plus

D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zuby	Objednací číslo
200	3,2	2,2	30	64	TFZ L	01097 2000643032
200	3,2	2,2	30	64	TFZ L HPs	01097 2000643032HPS
250	3,2	2,2	30	80	TFZ L	01097 2500803032
250	3,2	2,2	30	80	TFZ L HPs	01097 2500803032HPS
300	3,2	2,2	30	96	TFZ L	01097 3000963032
300	3,2	2,2	30	96	TFZ L HPs plus	01097 3000963032HPS+
350	3,6	2,5	30	108	TFZ L	01097 3501083036
350	3,6	2,5	30	108	TFZ L HPs	01097 3501083036HPS

TFZ L

tvrdé SK plátky KCR06

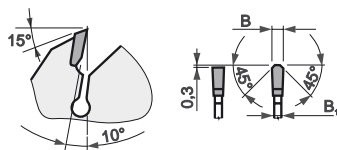
TFZ L HPs

mimo ádn tvrdé SK plátky KCR05+ vynikající hodnoty bo ní a obvodové házivosti

TFZ L HPs plus

mimo ádn tvrdé a v tší SK plátky KCR05+ vynikající hodnoty bo ní a obvodové házivosti tužší t lo - vyšší kvalita ezu

Všechny formátovací pilové kotouce obsahují sdružené pomocné otvory COMBI3.



5397-13 TFZ L

- ▶ pro ezání oboustrann polaminovaných d evot ískových desek
- ▶ vysoká životnost b itových destí ek, snížená hlu nost p i ezání
- ▶ pro formátování s p ed ezem



TFZ L



TFZ L HP

D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zuby	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	60	TFZ L	01097 2500603032
250	3,2	2,2	30	60	TFZ L HP	01097 2500603032HP
300	3,2	2,2	30	72	TFZ L	01097 3000723032
300	3,2	2,2	30	72	TFZ L HP	01097 3000723032HP

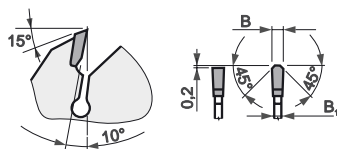
TFZ L

tvrdé SK plátky KCR06

TFZ L HP

mimo ádn tvrdé SK plátky KCR05+ vynikající hodnoty bo ní házivosti

Všechny formátovací pilové kotouce obsahují sdružené pomocné otvory COMBI3.



PILOVÝ KOTOU SK pro formátování lamina

5398-11 WZ L

- ▶ pro ezání oboustrann polaminovaných d evot ískových desek
- ▶ vysoká životnost b ítových destí ek
- ▶ ez s použitím p ed ezávacího kotou e

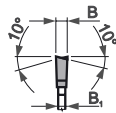
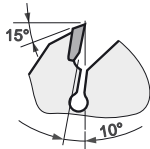


WZ L

D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zuby	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	72	WZ L	01098 2500723032
250	3,2	2,2	30	72	WZ L HP	01098 2500723032HP
300	3,2	2,2	30	96	WZ L	01098 3000963032
300	3,2	2,2	30	96	WZ L HP	01098 3000963032HP
350	3,6	2,5	30	108	WZ L	01098 3501083036
350	3,6	2,5	30	108	WZ L HP	01098 3501083036HP



WZ L HP



WZ L
tvrdé SK plátky KCR06

WZ L HP
mimo ádn tvrdé SK plátky KCR05+
vynikající hodnoty bo ní házivosti

Všechny formátovací pilové kotouce obsahují sdružené pomocné otvory COMBI3.



5398-13 WZ L

- ▶ pro ezání oboustrann polaminovaných d evot ískových desek
- ▶ vysoká životnost b ítových destí ek
- ▶ ez s použitím p ed ezávacího kotou e

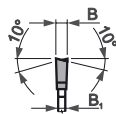
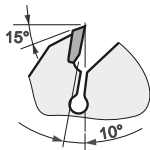


WZ L

D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zuby	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	64	WZ L	01098 2500643032
250	3,2	2,2	30	64	WZ L HP	01098 2500643032HP
300	3,2	2,2	30	72	WZ L	01098 3000723032
300	3,2	2,2	30	72	WZ L HP	01098 3000723032HP
350	3,6	2,5	30	84	WZ L	01098 3500843036
350	3,6	2,5	30	84	WZ L HP	01098 3500843036HP



WZ L HP



WZ L
tvrdé SK plátky KCR06

WZ L HP
mimo ádn tvrdé SK plátky KCR05+
vynikající hodnoty bo ní házivosti

Všechny formátovací pilové kotouce obsahují sdružené pomocné otvory COMBI3.



PILOVÝ KOTOU SK pro formátování lamina

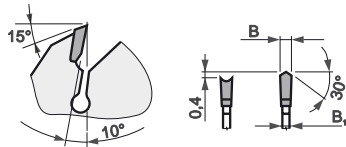
5390 DHZ
5390 DHZ N

- ▶ pro ezání oboustrann polaminovaných d evot ískových desek
- ▶ ez bez použití p ed ezávacího kotou e
- ▶ snížená hlu nost p i ezání



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	Objednací číslo
220	3,2	2,2	30	42	DHZ	01090 2200423032
220	3,2	2,2	30	42	DHZ HP	01090 2200423032HP
250	3,2	2,2	30	48	DHZ	01090 2500483032
250	3,2	2,2	30	48	DHZ HP	01090 2500483032HP
303	3,2	2,2	30	60	DHZ	01090 3030603032
303	3,2	2,2	30	60	DHZ HP	01090 3030603032HP
303	3,2	2,2	30	60	DHZ N	01090 3030603032N
303	3,2	2,2	30	60	DHZ N HP	01090 3030603032NHP
350	3,6	2,5	30	72	DHZ	01090 3500723036
350	3,6	2,5	30	72	DHZ HP	01090 3500723036HP

DHZ



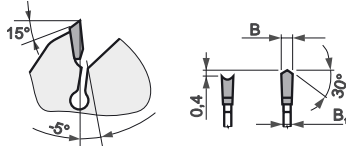
DHZ

tvrdé SK plátky KCR06

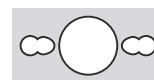
DHZ HP

tvrdé SK plátky KCR06
vynikající hodnoty bo ní házivosti

DHZ N



Všechny formátovací pilové kotouce obsahují sdružené pomocné otvory COMBI3.



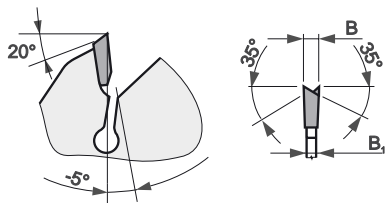
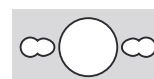
5398.1 WZ N L

- ▶ pro ezání oboustrann polaminovaných d evot ískových desek
- ▶ ez bez použití p ed ezávacího kotou e
- ▶ Xtreme - Extrémní úhel 35°



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	80	WZ N L	010981 2500803032XN
300	3,2	2,2	30	96	WZ N L	010981 3000963032XN

Všechny formátovací pilové kotouce obsahují sdružené pomocné otvory COMBI3.

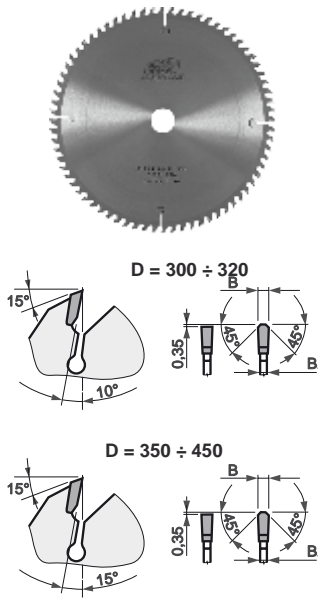


Xtreme - Extrémní úhel 35°

PILOVÝ KOTOU SK pro velkoplošné formátování

5397 TFZ L HPs plus

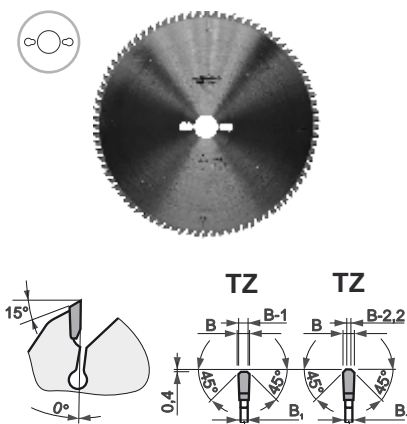
- ▶ pro velkoplošné formátování materiálů na bázi dřeva a MDF
- ▶ mimořádně tvrdé a vlnitě SK plátky KCR05+
- ▶ vynikající hodnoty boční a obvodové házivosti



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
300	4,4	3,2	30 + 2/10/60	72	010970 3000723044+
300	4,4	3,2	60 + 2/14/100 + 2/9/110	72	010970 3000726044+
320	4,4	3,2	30 + 2/10/60	60	010970 3200603044+
320	4,4	3,2	65 + 2/9/110	60	010970 3200606544+
350	4,4	3,2	30 + 2/10/60	72	010970 3500723044+
350	4,4	3,2	60 + 2/14/100	72	010970 3500726044+
350	4,4	3,2	65 + 2/9/100 + 2/9/110	72	010970 3500726544+
350	4,4	3,2	75 + 2/14/100 + 3/7/100	72	010970 3500727544+
350	4,4	3,2	80 + 2/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	010970 3500728044+
360	4,4	3,2	30 + 2/13/94	72	010970 3600723044+
360	4,4	3,2	65 + 2/9/100 + 2/9/110	72	010970 3600726544+
380	4,4	3,2	30 + 2/10/60	72	010970 3800723044+
380	4,4	3,2	60 + 2/10/60	72	010970 3800723048+
380	4,8	3,5	30 + 2/14/100 + 2/14/125	72	010970 3800726044+
380	4,8	3,5	60 + 2/14/100 + 2/14/125	72	010970 3800726048+
400	4,4	3,2	30 + 2/10/60	72	010970 4000723044+
400	4,4	3,2	75 + 4/15/105 + 2/7/110	72	010970 4000727544+
400	4,4	3,2	80 + 2/9/130 + 4/19/120	72	010970 4000728044+
400	4,4	3,2	80 + 4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	010970 4000728044+G
450	4,4	3,2	30 + 2/10/60 + 2/13/94	72	010970 4500723044+
450	4,4	3,2	80 + 2/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	010970 4500728044+

5397 TZ/TZ L

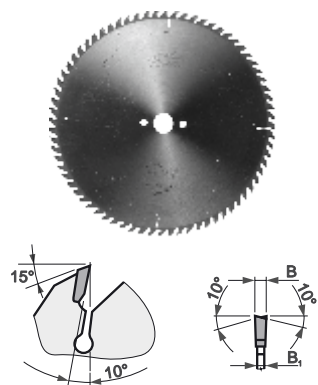
- ▶ pro velkoplošné formátování materiálů na bázi dřeva a MDF s předezovým kotoučem
- ▶ vynikající hodnoty boční a obvodové házivosti



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zuby	Objednací číslo
350	4,4	3,2	30	72	TZ/TZ L PHs plus	01097 3500723044

5398 WZ L

- ▶ pro velkoplošné formátování materiálů na bázi dřeva a překližky
- ▶ mimořádně tvrdé SK plátky KCR05+
- ▶ vynikající hodnoty boční a obvodové házivosti



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
350	4,4	3,2	30	54	010980 3500543044HP
350	4,4	3,2	30 + 2/10/60	72	010980 3500723044HP

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů

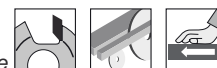
P ED EZÁVACÍ PILOVÝ KOTOU SK pro formátování lamina

5393.1 WZ HP

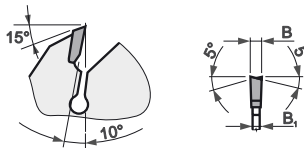
▶ pro formátovací pily s předezávacím zařízením

▶ maximální výškaezu 2 mm

▶ pro ez má být o cca 0,1 mm v tšší než pro ez formátovacího kotou e



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
100	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 1002420281
120	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 1202420281
125	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 1252420281

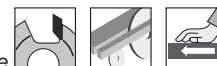


5393.1 FZ HP

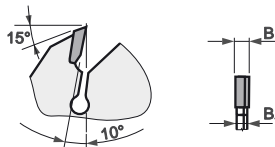
▶ pro formátovací pily s předezávacím zařízením

▶ maximální výškaezu 2 mm

▶ pro ez má být o cca 0,1 mm v tšší než pro ez formátovacího kotou e



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
80	2,8 ÷ 3,6	20	10+10	010931 080202028
90	2,8 ÷ 3,6	20	10+10	010931 090202028
100	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 100242028
100	2,8 ÷ 3,6	22	12+12	010931 100242228
105	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 105242028
120	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 120242028
120	2,8 ÷ 3,6	22	12+12	010931 120242228
125	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 125242028
125	2,8 ÷ 3,6	22	12+12	010931 125242228
140	2,8 ÷ 3,6	20	14+14	010931 140282028
160	2,8 ÷ 3,6	20	16+16	010931 160322028

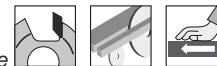


5393.1 WZ HP RAPIDO, GUHDO, DIMAR

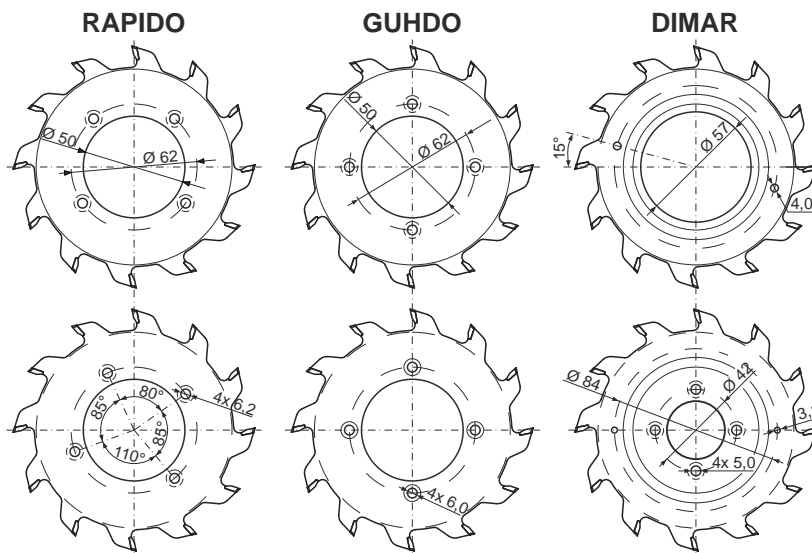
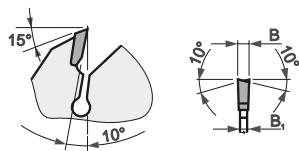
▶ pro formátovací pily Altendorf-RAPIDO systém

▶ maximální výškaezu 2 mm

▶ pro ez má být o cca 0,1 mm v tšší než pro ez formátovacího kotou e



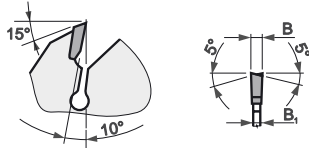
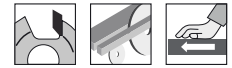
D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	Systém upínání	Objednací číslo
N 120	2,8 ÷ 3,5	50	12+12	RAPIDO	010931 1202450281
N 120	2,8 ÷ 3,5	50	12+12	GUHDO	010931 1202450282
N 125	2,8 ÷ 3,6	57/30	12+12	DIMAR	010931 125243028D



P ED EZÁVACÍ PILOVÝ KOTOU SK pro formátování lamina

5393.2 WZ

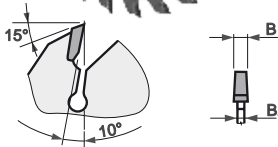
- ▶ pro formátovací pily s ped ezavacím za ízením
- ▶ ped ezový pilový kotou rovný s geometrií zubu WZ
- ▶ nutné brousit hlavní i predrezový kotouc soucasne



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
100	3,4	3,4	20	20	010932 100202034
120	3,4	3,4	20	24	010932 120242034
125	3,4	3,4	20	24	010932 125242034

5393 KON

- ▶ pro formátovací pily s možností výškového nastavení ped ezu
- ▶ maximální výška ezu 2 mm
- ▶ pro ez má být o cca 0,1 mm v tší než pro ez formátovacího kotou e

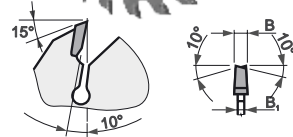


D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
100	3,1 ÷ 4,2	2,2	20	20	010930 100202031
100	3,1 ÷ 4,2	2,2	22	20	010930 100202231
125	3,1 ÷ 4,2	2,2	20	24	010930 125242031
125	3,1 ÷ 4,2	2,2	22	24	010930 125242231
140	3,1 ÷ 4,2	2,2	20	32	010930 140322031
200	3,1 ÷ 4,2	2,2	30	32	010930 200323031

P ED EZÁVACÍ PILOVÝ KOTOU SK pro velkoplošné formátování

5393 KON/WZ

- ▶ pro velkoplošné formátování materiál na bázi dřevotřísky a MDF
- ▶ vysoká životnost bitových destiček

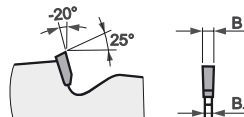
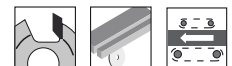


D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
125	4,4 ÷ 5,2	3,2	20	24	010930 125242044
150	4,4 ÷ 5,2	3,2	20	24	010930 150242044
150	4,4 ÷ 5,2	3,2	30	24	010930 150243044
150	4,4 ÷ 5,2	3,2	45	24	010930 150244544
160	4,4 ÷ 5,2	3,2	55	36	010930 160365544
180	4,4 ÷ 5,2	3,2	30	36	010930 180363044
180	4,4 ÷ 5,2	3,2	45	36	010930 180364544
200	4,4 ÷ 5,2	3,2	20	36	010930 200362044
200	4,4 ÷ 5,2	3,2	45	36	010930 200364544
200	4,8 ÷ 5,8	3,2	45	36	010930 200364548
200	4,4 ÷ 5,2	3,2	80	36	010930 200368044

P ED EZÁVACÍ PILOVÝ KOTOU SK pro kmenové pilové pásy

5380 FZ

- ▶ ped ezavací kotou SK pro kmenové pilové pásy



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
180	5,0	2,9	20	9	01080 1800092050
180	5,0	2,9	30 + 3/6,5/42	9	01080 1800093050

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů

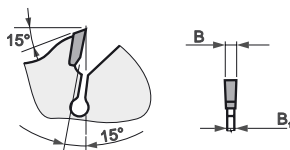
PILOVÝ KOTOU PKD pro elektrické ruční pily

5377 FZ

- ▶ PKD pájené bitové destičky
- ▶ pro rozřezávání stavebních desek z dřevocementových a sádrovláknitých materiálů v ručních elektrických pilách



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	H [mm]	Objednací číslo
160	2,2	1,6	20	6	5,0	010775 1600062022



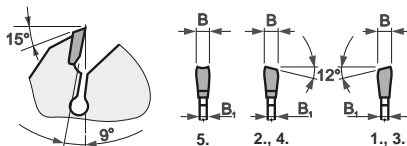
PILOVÝ KOTOU PKD

5377 KX/WZ

- ▶ pro formátování desek s předřezovým kotoučem na CNC strojích
- ▶ vhodné pro materiály MDF, DTDL, LTD, HPL kompaktní materiály multiplex



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	H [mm]	Objednací číslo
N 303	3,2	2,4	30	60	4,0	010775 3030603032



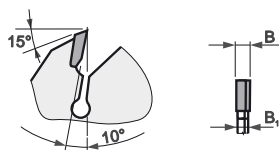
Předřezový pilový kotouč PKD - skládaný

5373 FZ

- ▶ pro formátovací pily s předřezávacím zařízením
- ▶ maximální výška řezu 2,0 mm
- ▶ pro řez má být o cca 0,1 mm větší než pro řez formátovacího kotouče



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	H [mm]	Provedení	Objednací číslo
120	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	5,0		0107351 120242028
125	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	5,0		0107351 125242028
120	2,8 ÷ 3,6	57/30	12+12	5,0	upínání DIMAR	0107351 1202430D
120	2,8 ÷ 3,6	50	12+12	5,0	upínání RAPIDO	0107351 12024R



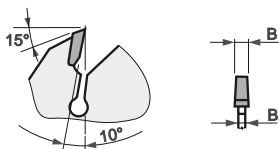
Předřezový pilový kotouč PKD - kónický

5373 KON

- ▶ pro formátovací pily a CNC velkoplošná předřezová centra
- ▶ pro řez má být o cca 0,1 mm větší než pro řez formátovacího kotouče



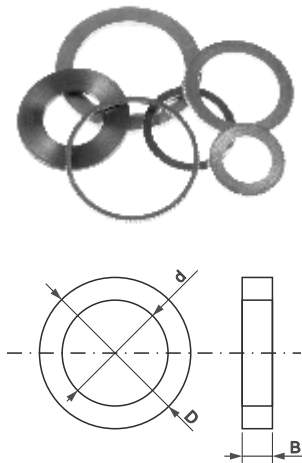
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	H [mm]	Objednací číslo
180	4,3 ÷ 5,1	3,2	30	30	5,0	0107350 180303043
180	4,3 ÷ 5,1	3,2	45	30	5,0	0107350 180304543
200	4,3 ÷ 5,1	3,2	20	30	5,0	0107350 200302043



LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; H - výška bity PKD; **N** - NOVINKA

REDUK NÍ KROUŽKY

► pro redukování upínacího otvoru pilových kotou

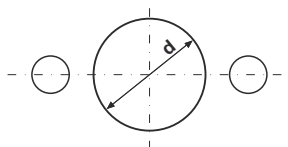


D [mm]	d [mm]	B [mm]	Objednací číslo
16	12,75	1,5	019 16012715
20	12,75	1,5	019 20012715
20	15	1,5	019 20015015
20	16	1,5	019 20016015
20	18	1,5	019 20018015
22	16	1,8	019 22016018
22	20	1,5	019 22020015
22	20	3,8	019 22020028
22,2	20	1,5	019 22220015
25	15	1,5	019 25015015
25	16	1,5	019 25016015
25	16	1,8	019 25016018
25	20	1,5	019 25020015
25	20	1,8	019 25020018
25,4	16	1,5	019 25416015
25,4	16	1,8	019 25416018
25,4	20	1,5	019 25420015
25,4	20	1,8	019 25420018
25,4	22	1,8	019 25422018
30	12,75	1,5	019 30012715
30	15	1,8	019 30015018
30	16	1,5	019 30016015
30	16	1,8	019 30016018
30	18	1,8	019 30018018
30	20	1,5	019 30020015
30	20	1,8	019 30020018
30	20	2,2	019 30020022

D [mm]	d [mm]	B [mm]	Objednací číslo
30	22	1,8	019 30022018
30	22,2	1,8	019 30022218
30	25	1,6	019 30025016
30	25	1,8	019 30025018
30	25	2,2	019 30025022
30	25,4	1,8	019 30025418
30	25,4	2,2	019 30025422
32	20	1,8	019 32020018
32	20	2,2	019 32020022
32	25	1,8	019 32025018
32	25,4	1,8	019 32025418
32	25,4	2,2	019 32025422
32	30	1,8	019 32030018
32	30	2,2	019 32030022
35	25,4	2,2	019 35025422
35	30	2,2	019 35030022
35	30	3,2	019 35030032
35	32	2,2	019 35032022
40	30	2,2	019 40030022
40	32	2,2	019 40032022
40	35	2,2	019 40035022
45	30	2,2	019 45030022
45	40	2,2	019 45040022
50	30	2,2	019 50030022
50	32	2,2	019 50032022
50	35	2,2	019 50035022
50	40	2,2	019 50040022

ÚPRAVA STĚDOVÉHO OTVORU PILOVÉHO KOTOU E

► pro ztvětšení upínacího otvoru možnost p evrtání



UNÁŠECÍ OTVORY

Servisní operace (úpravy)

středový otvor

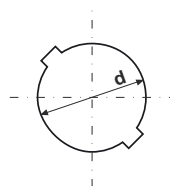
středový otvor + unášecí otvory (Eurootvory)

středový otvor + drážky

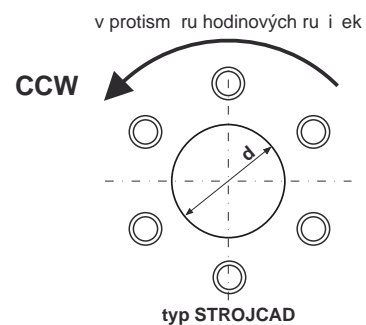
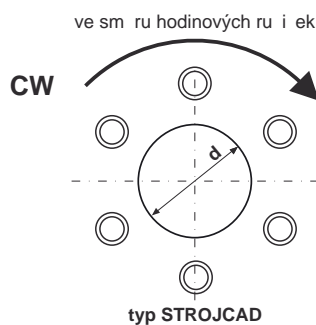
broušený otvor

typ CNC se zhloubením do D200mm

typ STROJCAD se zhloubením



OTVOR + DRÁŽKY



LEGENDA: D - vnější průměr; B - šířka; d - průměr upínacího otvoru

Pilové kotouče na řezání dřeva - rozvedené, ostřené VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tradiční pilové kotouče znáky **PILANA** používané například v pile zvané „cirkulárka“.

Pilový kotouč je rotační řezný nástroj tvaru kruhového listu s mnoha řeznými hranami na obvod, který je určený pro strojní řezání dřeva a materiálů na bázi dřeva.

Pilový kotouč je vyroben z ušlechtilé nástrojové oceli, je tepelně zpracován, vyrovnán, vytužen, rozveden a naostřen.

materiál: Pilový kotouč je vyroben z oceli 75Cr1. (DIN 1.2003); (SN 19418)

tepelné zpracování: Pilový kotouč je kalen na 44-48 HRC do tloušťky 3 mm a na 42-46 HRC pro tloušťku nad 3 mm.

vyrovnání: Při rovnání pilového kotouče se odstraní úchyly rovinnosti tj. vypukliny nebo prohlubeniny tak, aby axiální házivost pilového kotouče neprekročila:

- hodnotu **0,2mm** u pilového kotouče do průměru **200mm**
- hodnotu **0,4mm** u pilového kotouče do průměru **500mm**
- hodnotu **0,6mm** u pilového kotouče do průměru **800mm**
- hodnotu **0,8mm** u pilového kotouče nad průměr **800mm**

Házivost pilového kotouče se měří v upnutém stavu poblíž patní kružnice. Je třeba dbát na kvalitu upínacích pruhů.

Pro výpočet optimálního průměru pruhů lze použít vzorec $5 \times \sqrt{\text{průměr pily [D]}}$.

vytužení: Vhodnou úpravou podtláče zvyšuje tuhost pilových kotoučů, což umožňuje zvýšit posuv a zlepšit se také přesnost řezání a jakost řezné plochy.

Pilové kotouče jsou při výrobě vytuženy pro řeznou rychlost: - **60 m/s** u menších tloušťkách
- **80 m/s** u větších tloušťkách pilových kotoučů

Odpovídající otáčky, na které je pila vytužena, jsou uvedeny na pilovém kotouči.

velikost rozvodu: (jedna strana) zpravidla bývá velikosti **1/4 tloušťky tloušťky pily**. Rozvádí se pouze horní třetina zubu. Rozvod musí být symetrický, jinak pilový kotouč zabíhá na stranu většího rozvodu. Rozvod se zásadně upravuje před ostřením, po ostření se pouze kontroluje a popraví, je-li třeba.

Příliš malý rozvod - se pilový kotouč zahřívá, ztrácí tuhost a zabíhá.

Příliš velký rozvod - vznikají ztráty v třím pro ezem, vyšší spotřeba energie a zvětšenou drsností řezné plochy.

- Pro mokké dřevo volíme větší rozvod než pro tvrdé dřevo
- Pro podélný řez volíme větší rozvod než pro příčný řez
- Pro vlhké dřevo volíme větší rozvod než pro suché dřevo
- Pro zmrzlé dřevo volíme menší rozvod než pro nezmrzlé
- Při špatném stavu stroje volíme větší rozvod

ostření: Pro ostření pilových kotoučů lze doporučit brusný kotouč z bílého nebo šedého korundu, střední zrnitosti a tvrdosti, pórovitého až velmi pórovitého slohu s keramickým nebo bakelitovým pojivem.

Kotouč s keramickým pojivem má označení: - **A99 60L 9V (bílý)**
- **A96 60L 9V (šedý)**

U všech pil je možno provést úpravu středového otvoru na větší průměr nebo dodat redukční kroužek pro zredukování upínacího otvoru na menší.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ PILOVÝCH KOTOUČŮ

- ⇒ Pilový kotouč je řezný nástroj pracující ve vysokých otáčkách a nedodržování bezpečnostních pokynů může vést k vážným následkům (od zranění nástroje až po těžká zranění obsluhy)
- ⇒ používejte pouze takové typy kotoučů, které výrobce stroje k použití na svém stroji schvaluje
- ⇒ používejte pilové kotouče pouze řezání těchto materiálů, pro které jsou určeny
- ⇒ řezání je možné pouze při plných otáčkách stroje (pozor na začátku a konci řezání)
- ⇒ nepřekračujte povolené otáčky řezného kotouče, které jsou vyznačeny na jeho těle
- ⇒ pokud se začne pilový kotouč vlnit, klást náhlý neobvyklý odpor v řezu nebo se na něm objeví trhliny, kotouč dále nepoužívejte
- ⇒ nepoužívejte pilové kotouče se ztupenými zuby

U pilových kotoučů je třeba dodržovat správnou a oboustranně shodnou hodnotu rozvodu.

Pokud nejste schopni zajistit na vaší brusce dodržení správného (převodního) profilu zubu při ostření, ponechte toto odbornému servisu.

Nejméně tři příznaky nižší trvanlivosti ostření:

- ⇒ **přehřátí ostření:** projevuje se změnou barvy špičky břitů způsobenou přehřátím materiálu při broušení. Přehřátí může být způsobeno příliš velkým tlakem (velký útlak materiálu) brusného kotouče na broušený povrch, příliš tvrdým brusným kotoučem, příliš jemnou zrnitostí brusného kotouče, špatným upnutím nástroje nebo intenzivním broušením bez chlazení.

⇒ **příliš velká řezná rychlost:**

vzorek pro výpočet řezné rychlosti: (m/s)

$$v = \frac{3,14 \times D \times n}{1000 \times 60}$$

v = řezná (obvodová) rychlost v m/s je:

60 m/s pro menší tloušťky pil

80 m/s pro větší tloušťky pil

výpočet otáček: (otáček / 1 min)

$$n = \frac{1000 \times 60 \times v}{3,14 \times D}$$

n = otáčky pilového kotouče (ot. / 1 min)

D = průměr pilového kotouče (mm)

⇒ **příliš malý posuv** připadající na jeden zub:

vzorek pro výpočet posuvu na zub (mm):

$$uz = \frac{u \times 1000}{n \times z}$$

u = rychlost posuvu (m / 1min)

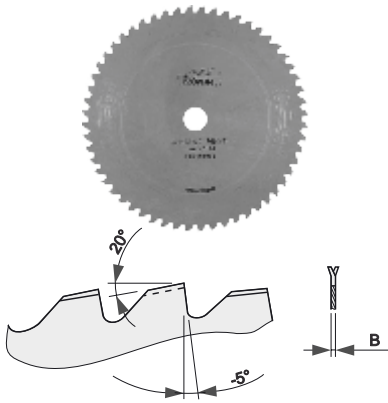
n = otáčky pilového kotouče (ot / 1min)

z = počet zubů nástroje

PILOVÝ KOTOU NA EZÁNÍ D EVA - rozvedený, ost ený

5309 - 56KV5°

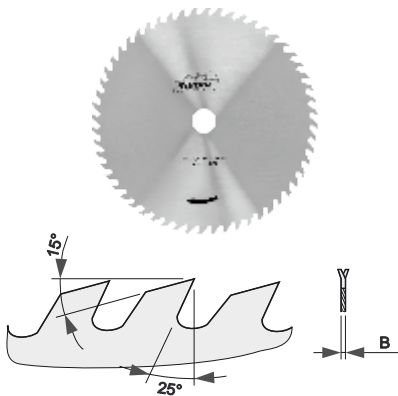
- ▶ pro p í né ezání m kkého i tvrdého d eva, zkracování
- ▶ vl í ozubení, úhel ela 5°NEGATIVNÍ



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	°	Objednací číslo
200	1,2	25	56	-5°	0205309 020012
200	1,6	25	56	-5°	0205309 020016
250	1,8	25	56	-5°	0205309 025018
300	1,6	30	56	-5°	0205309 030016
300	2,0	30	56	-5°	0205309 030020
350	2,2	30	56	-5°	0205309 035022
400	2,5	30	56	-5°	0205309 040025
450	2,2	30	56	-5°	0205309 045022
450	2,8	30	56	-5°	0205309 045028
500	2,5	30	56	-5°	0205309 050025
500	3,0	30	56	-5°	0205309 050030
600	2,8	30	56	-5°	0205309 060028
600	3,5	30	56	-5°	0205309 060035

5310 - 56KV25°

- ▶ ur eny pro ezání palivového d eva na cirkulárkách
- ▶ vl í ozubení, úhel ela 25°
- ▶ pro p í né i podélné ezání m kkého i tvrdého d eva



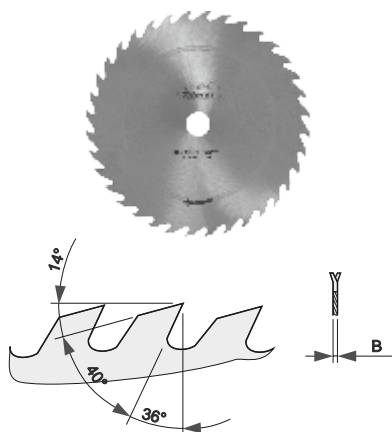
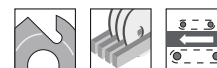
D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	°	Objednací číslo
200	1,2	25	56	25°	0205310 020012
200	1,6	25	56	25°	0205310 020016
200	1,6	30	56	25°	0205310 02001630
250	1,6	25	56	25°	0205310 025016
250	1,8	25	56	25°	0205310 025018
250	1,8	30	56	25°	0205310 02501830
250	2,2	25	56	25°	0205310 025022
300	1,6	30	56	25°	0205310 030016
300	1,8	30	56	25°	0205310 030018
300	2,0	30	56	25°	0205310 030020
300	2,4	30	56	25°	0205310 030024
350	1,8	30	56	25°	0205310 035018
350	2,2	30	56	25°	0205310 035022
350	2,8	25	56	25°	0205310 035028
400	2,0	25	56	25°	0205310 040020
400	2,5	25	56	25°	0205310 040025
400	3,0	30	56	25°	0205310 040030
450	2,0	30	56	25°	0205310 045020
450	2,2	30	56	25°	0205310 045022
450	2,8	30	56	25°	0205310 045028
450	3,0	30	56	25°	0205310 045030
450	3,5	30	56	25°	0205310 045035
500	2,2	30	56	25°	0205310 050022
500	2,5	30	56	25°	0205310 050025
500	3,0	30	56	25°	0205310 050030
500	3,5	30	56	25°	0205310 050035
550	2,5	30	56	25°	0205310 055025
550	3,0	30	56	25°	0205310 055030
550	3,5	30	56	25°	0205310 055035
600	2,8	30	56	25°	0205310 060028
600	3,5	30	56	25°	0205310 060035
600	4,0	30	56	25°	0205310 060040
700	3,2	30	56	25°	0205310 07003230
700	3,2	35	56	25°	0205310 070032
700	3,5	35	56	25°	0205310 070035
700	4,0	35	56	25°	0205310 070040
800	3,5	40	56	25°	0205310 080035
800	4,0	40	56	25°	0205310 080040
800	4,5	40	56	25°	0205310 080045
900	4,5	50	56	25°	0205310 090045
1000	5,0	50	56	25°	0205310 100050

LEGENDA: D - pr m r kotou e; B - tlouš ka t la; d - pr m r upínacího otvoru; z - po et zub ; ° - úhel ela zubu

PILOVÝ KOTOU NA EZÁNÍ D EVA - rozvedený, ost ený

5311 - 36KV36°

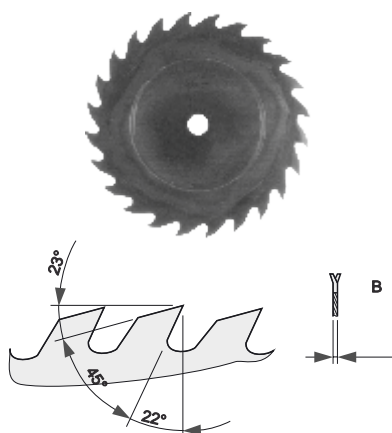
- ▶ pro podélné ezání m kkého i tvrdého d eva
- ▶ vhodné pro ezání vícekotou ovými pilami (rozmitání, omítání)
- ▶ vl í zub, úhel ela 36°



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	°	Objednací číslo
200	1,6	30	36	36°	0205311 020016
250	1,8	30	36	36°	0205311 025018
250	2,2	30	36	36°	0205311 025022
300	2,0	30	36	36°	0205311 030020
300	2,4	30	36	36°	0205311 030024
300	3,0	30	36	36°	0205311 030030
350	2,2	30	36	36°	0205311 035022
350	2,8	30	36	36°	0205311 035028
350	3,0	30	36	36°	0205311 035030
350	3,2	30	36	36°	0205311 035032
350	3,5	30	36	36°	0205311 035035
400	2,5	30	36	36°	0205311 040025
400	3,0	30	36	36°	0205311 040030
400	3,5	30	36	36°	0205311 040035
450	2,8	30	36	36°	0205311 045028
450	3,5	30	36	36°	0205311 045035
500	3,0	30	36	36°	0205311 050030
500	3,5	30	36	36°	0205311 050035
550	3,0	30	36	36°	0205311 055030
600	3,5	30	36	36°	0205311 060035
600	4,0	30	36	36°	0205311 060040
600	4,0	35	36	36°	0205311 070040

5311 - KV22°

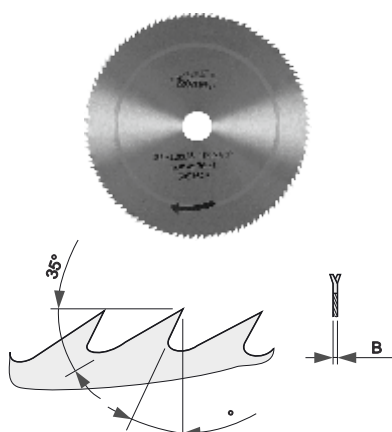
- ▶ pro podélné ezání m kkého i tvrdého d eva
- ▶ kotou e jsou popoušt ěné, sníženo nežádoucí pnutí,
- ▶ možnost použití v náro n jších podmínkách



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	°	Objednací číslo
250	2,2	30	24	22°	0205311A 02502224
300	3,0	30	24	22°	0205311A 03003024
350	3,2	30	24	22°	0205311A 03503224
400	3,0	30	24	22°	0205311A 04003024
450	3,5	30	24	22°	0205311A 04503524
500	3,0	30	28	22°	0205311A 05003028

5316 - NV

- ▶ pro podélné ezání tenkého d eva a plast
- ▶ do pr m ru 160 mm pro ru ní strojky
- ▶ trojúhelníkové ozubení



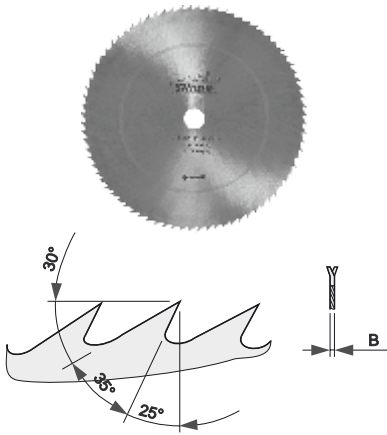
D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	°	Objednací číslo
140	1,0	16	30	25°	0205316 0140103
140	1,0	16	60	15°	0205316 0140104
140	1,0	16	120	0°	0205316 0140105

LEGENDA: D - pr m r kotou e; B - tloušť ka t la; d - pr m r upínacího otvoru; z - počet zub ; ° - úhel ela zubu

PILOVÝ KOTOU NA EZÁNÍ D EVA - rozvedený, ost ený

5312 - 80NV25°

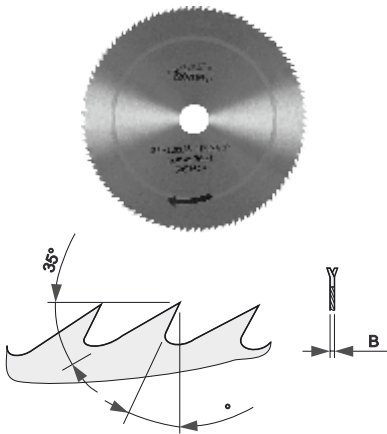
- ▶ pro ezání m kkého i tvrdého d eva menších tloušt k
- ▶ trojúhelníkové ozubení, úhel ela 25°



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	°	Objednací číslo
200	1,2	25	80	25°	0205312 020012
200	1,2	30	80	25°	0205312 02001230
200	1,6	25	80	25°	0205312 020016
250	1,6	25	80	25°	0205312 025016
250	1,8	25	80	25°	0205312 025018
250	2,0	30	80	25°	0205312 025020
300	1,6	30	80	25°	0205312 030016
300	2,0	30	80	25°	0205312 030020
350	1,8	30	80	25°	0205312 035018
350	2,2	30	80	25°	0205312 035022
350	2,8	30	80	25°	0205312 035028
400	2,0	30	80	25°	0205312 040020
400	2,5	30	80	25°	0205312 040025
450	2,2	30	80	25°	0205312 045022
450	2,8	30	80	25°	0205312 045028
500	2,5	30	80	25°	0205312 050025
500	3,0	30	80	25°	0205312 050030
550	2,5	30	80	25°	0205312 055025
550	3,0	30	80	25°	0205312 055030
600	2,8	30	80	25°	0205312 060028
600	3,5	30	80	25°	0205312 060035

5314 - NV

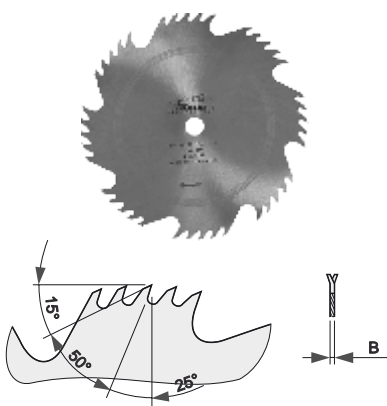
- ▶ pro podélné ezání tenkého d eva a plast
- ▶ do pr m ru 160 mm pro ru ní strojky
- ▶ trojúhelníkové ozubení



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	°	Objednací číslo
80	0,9	10	90	0°	0205314 008009
100	0,9	10	90	0°	0205314 010009
100	0,9	22,2	90	0°	0205314 010009222
120	0,9	16	90	0°	0205314 012009
120	0,9	22,2	90	0°	0205314 012009222
150	1,0	22,2	100	0°	0205314 015010222
160	1,0	16	90	0°	0205314 01601016
160	1,0	20	90	0°	0205314 01601020
180	1,2	22,2	100	0°	0205314 018012222
200	1,8	25	100	8°	0205314 020018
250	1,8	25	120	8°	0205314 025018
300	1,8	30	140	10°	0205314 030018
350	1,8	30	140	10°	0205314 035018
400	2,0	30	140	10°	0205314 040020

5333 - 40KV25°H

- ▶ pro podélné ezání d eva, zejména kulatin
- ▶ vhodné pro hranolovací pily, strojní posuv
- ▶ skupinové v l í ozubení "HANIBAL"



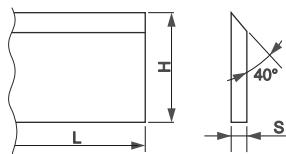
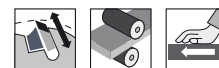
D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	°	Objednací číslo
400	3,0	30	8 x 5	25°	0205333 040030
450	2,8	30	8 x 5	25°	0205333 045028
500	3,0	30	8 x 5	25°	0205333 050030
500	3,5	30	8 x 5	25°	0205333 050035
550	3,0	30	8 x 5	25°	0205333 055030
600	3,5	30	8 x 5	25°	0205333 060035
600	4,0	30	8 x 5	25°	0205333 060040
700	3,5	35	8 x 5	25°	0205333 070035
700	4,0	35	8 x 5	25°	0205333 070040
800	3,5	40	8 x 5	25°	0205333 080035
800	4,0	40	8 x 5	25°	0205333 080040
900	4,5	50	8 x 5	25°	0205333 090045
1000	5,0	50	8 x 5	25°	0205333 100050

LEGENDA: D - pr m r kotou e; B - tloušt ka t la; d - pr m r upínacího otvoru; z - po et zub ; ° - úhel ela zubu

HOBLOVACÍ N Ź

5811

- ▶ obráb ní d ev ných desek a hranol
- ▶ ur eno pro srovnávací a tlouš kovací frézky
- ▶ hladké provedení bez ustavujících drážek



- materiál DS pro m kké d ev
- tvrdost nož 57+2 HRC

- materiál HLS pro m kké d ev
- tvrdost nož 58+2 HRC

- materiál HS pro m kké a tvrdé d ev
- tvrdost nož 60+2 HRC

- materiál HSS 18%W pro tvrdé a exotické d ev
- tvrdost nož 60+2 HRC

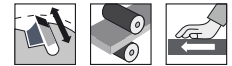
L [mm]	H [mm]	s [mm]	HSS 18% W Objednací číslo	HS Objednací číslo	HLS Objednací číslo	DS Objednací číslo
100	30	3,0	07011 01003034	07011 01003032	07011 01003033	07011 01003030
120	30	3,0	07011 01203034	07011 01203032	07011 01203033	07011 01203030
130	30	3,0	07011 01303034	07011 01303032	07011 01303033	07011 01303030
150	30	3,0	07011 01503034	07011 01503032	07011 01503033	07011 01503030
170	30	3,0	07011 01703034	07011 01703032	07011 01703033	07011 01703030
180	30	3,0	07011 01803034	07011 01803032	07011 01803033	07011 01803030
190	30	3,0	07011 01903034	07011 01903032	07011 01903033	07011 01903030
210	30	3,0	07011 02103034	07011 02103032	07011 02103033	07011 02103030
230	30	3,0	07011 02303034	07011 02303032	07011 02303033	07011 02303030
240	30	3,0	07011 02403034	07011 02403032	07011 02403033	07011 02403030
250	30	3,0	07011 02503034	07011 02503032	07011 02503033	07011 02503030
310	30	3,0	07011 03103034	07011 03103032	07011 03103033	07011 03103030
410	30	3,0	07011 04103034	07011 04103032	07011 04103033	07011 04103030
510	30	3,0	07011 05103034	07011 05103032	07011 05103033	07011 05103030
520	30	3,0	07011 05203034	07011 05203032	07011 05203033	07011 05203030
530	30	3,0	07011 05303034	07011 05303032	07011 05303033	07011 05303030
610	30	3,0	07011 06103034	07011 06103032	07011 06103033	07011 06103030
630	30	3,0	07011 06303034	07011 06303032	07011 06303033	07011 06303030
640	30	3,0	07011 06403034	07011 06403032	07011 06403033	07011 06403030
810	30	3,0	07011 08103034	07011 08103032	07011 08103033	07011 08103030
1000	30	3,0	07011 10003034	07011 10003032	07011 10003033	07011 10003030
1010	30	3,0	07011 10103034	07011 10103032	07011 10103033	07011 10103030
1050	30	3,0	07011 10503034	07011 10503032	07011 10503033	07011 10503030
1220	30	3,0	07011 12203034	07011 12203032	07011 12203033	07011 12203030
100	35	3,0	07011 01003534	07011 01003532	07011 01003533	07011 01003530
120	35	3,0	07011 01203534	07011 01203532	07011 01203533	07011 01203530
130	35	3,0	07011 01303534	07011 01303532	07011 01303533	07011 01303530
150	35	3,0	07011 01503534	07011 01503532	07011 01503533	07011 01503530
170	35	3,0	07011 01703534	07011 01703532	07011 01703533	07011 01703530
180	35	3,0	07011 01803534	07011 01803532	07011 01803533	07011 01803530
190	35	3,0	07011 01903534	07011 01903532	07011 01903533	07011 01903530
210	35	3,0	07011 02103534	07011 02103532	07011 02103533	07011 02103530
230	35	3,0	07011 02303534	07011 02303532	07011 02303533	07011 02303530
240	35	3,0	07011 02403534	07011 02403532	07011 02403533	07011 02403530
250	35	3,0	07011 02503534	07011 02503532	07011 02503533	07011 02503530
310	35	3,0	07011 03103534	07011 03103532	07011 03103533	07011 03103530
410	35	3,0	07011 04103534	07011 04103532	07011 04103533	07011 04103530
510	35	3,0	07011 05103534	07011 05103532	07011 05103533	07011 05103530
520	35	3,0	07011 05203534	07011 05203532	07011 05203533	07011 05203530
530	35	3,0	07011 05303534	07011 05303532	07011 05303533	07011 05303530
610	35	3,0	07011 06103534	07011 06103532	07011 06103533	07011 06103530
630	35	3,0	07011 06303534	07011 06303532	07011 06303533	07011 06303530
640	35	3,0	07011 06403534	07011 06403532	07011 06403533	07011 06403530
810	35	3,0	07011 08103534	07011 08103532	07011 08103533	07011 08103530
1000	35	3,0	07011 10003534	07011 10003532	07011 10003533	07011 10003530
1010	35	3,0	07011 10103534	07011 10103532	07011 10103533	07011 10103530
1050	35	3,0	07011 10503534	07011 10503532	07011 10503533	07011 10503530
1220	35	3,0	07011 12203534	07011 12203532	07011 12203533	07011 12203530

LEGENDA: L - délka nože; H - výška nože; S - tlouš ka nože

HOBLOVACÍ N Ž

5811

- ▶ obrábění dřevných desek a hranol
- ▶ určen pro srovnávací a tloušťkovací frézky
- ▶ hladké provedení bez ustavujících drážek

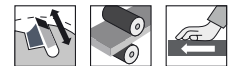


	L [mm]	H [mm]	s [mm]	HSS 18% W Objednací číslo	HS Objednací číslo	HLS Objednací číslo	DS Objednací číslo
N	260	20	3,0	07011 02602034	07011 02602032	-	-
N	260	25	3,0	07011 02602534	07011 02602532	-	-
N	305	25	3,0	07011 03052534	07011 03052532	-	-
N	310	25	3,0	07011 03102534	07011 03102532	-	-
N	410	25	3,0	07011 04102534	07011 04102532	-	-

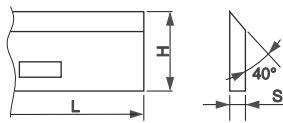
HOBLOVACÍ N Ž - typ ROJEK

5811 - ROJEK

- ▶ obrábění dřevných desek a hranol
- ▶ určen pro srovnávací a tloušťkovací frézky typu ROJEK
- ▶ provedení v etn bez ustavujících drážek



200 x 53 x 3 HS

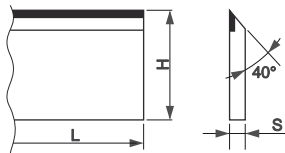
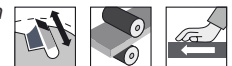


	L [mm]	H [mm]	s [mm]	HSS 18% W Objednací číslo	HS Objednací číslo	HLS Objednací číslo	DS Objednací číslo
	200	23	3,0	-	07011 02002335	-	07011 02002333
	200	53	3,0	-	07011 02005334	-	-
	250	20	3,0	-	07011 02502035	-	07011 02502033
	310	30	3,0	07011 03103037	07011 03103035	07011 03103036	-
	410	30	3,0	07011 04103037	07011 04103035	07011 04103036	-
	510	30	3,0	-	07011 05103035	07011 05103036	-

HOBLOVACÍ N Ž HM

5841 - HM

- ▶ protahování a tloušťkování desek z tvrdého dřeva, desek s lepidlem
- ▶ hoblovací nože s britovými destičkami ze slinutých karbidu (HM) mají tělo z konstrukční oceli



Ceny jsou kalkulovány pro délky do 1050 mm.

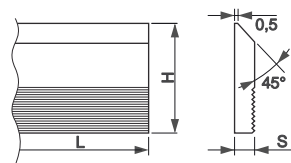
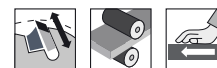
L [mm]	H [mm]	s [mm]	Objednací číslo	L [mm]	H [mm]	s [mm]	Objednací číslo
60	30	3,0	07041 0060303	60	35	3,0	07041 0060353
80	30	3,0	07041 0080303	80	35	3,0	07041 0080353
100	30	3,0	07041 0100303	100	35	3,0	07041 0100353
120	30	3,0	07041 0120303	120	35	3,0	07041 0120353
130	30	3,0	07041 0130303	130	35	3,0	07041 0130353
180	30	3,0	07041 0180303	180	35	3,0	07041 0180353
190	30	3,0	07041 0190303	190	35	3,0	07041 0190353
210	30	3,0	07041 0210303	210	35	3,0	07041 0210353
230	30	3,0	07041 0230303	230	35	3,0	07041 0230353
240	30	3,0	07041 0240303	240	35	3,0	07041 0240353
250	30	3,0	07041 0250303	250	35	3,0	07041 0250353
300	30	3,0	07041 0300303	300	35	3,0	07041 0300353
310	30	3,0	07041 0310303	310	35	3,0	07041 0310353
400	30	3,0	07041 0400303	400	35	3,0	07041 0400353
410	30	3,0	07041 0410303	410	35	3,0	07041 0410353
510	30	3,0	07041 0510303	510	35	3,0	07041 0510353
610	30	3,0	07041 0610303	610	35	3,0	07041 0610353
630	30	3,0	07041 0630303	630	35	3,0	07041 0630353
640	30	3,0	07041 0640303	640	35	3,0	07041 0640353
810	30	3,0	07041 0810303	810	35	3,0	07041 0810353
1050	30	3,0	07041 1050303	1050	35	3,0	07041 1050353

LEGENDA: L - délka nože; H - výška nože; S - tloušťka nože; **N** - NOVINKA

BLANKETA S FIXA NÍM RÝHOVÁNÍM

5812 - HS

- ▶ frézování profilu, obrábění dřevěných desek a hranolu
- ▶ určená pro spodní frézky, vícestanné profilovací frézky, srovnávací a tlouštkovací frézky



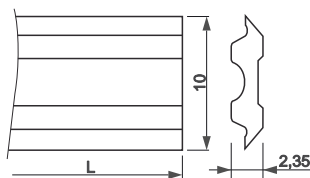
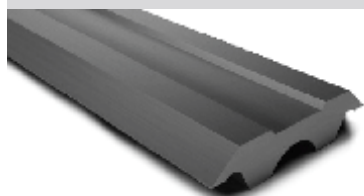
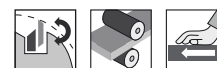
- materiál HS pro měkké a tvrdé dřevo
- tvrdost blankety 60+2 Hrc
- broušené drážkování
- úhel ostří: standard 45° + fazeta 0,5mm

L [mm]	Objednáací číslo 40 x 8 mm	Objednáací číslo 50 x 8 mm	Objednáací číslo 60 x 8 mm	Objednáací číslo 70 x 8 mm
30	07012 00304082	07012 00305082	07012 00306082	07012 00307082
40	07012 00404082	07012 00405082	07012 00406082	07012 00407082
50	07012 00404082	07012 00405082	07012 00406082	07012 00407082
60	07012 00604082	07012 00605082	07012 00606082	07012 00607082
70	07012 00704082	07012 00705082	07012 00706082	07012 00707082
80	07012 00804082	07012 00805082	07012 00806082	07012 00807082
100	07012 01004082	07012 01005082	07012 01006082	07012 01007082
130	07012 01304082	07012 01305082	07012 01306082	07012 01307082
150	07012 01504082	07012 01505082	07012 01506082	07012 01507082
180	07012 01804082	07012 01805082	07012 01806082	07012 01807082
210	07012 02104082	07012 02105082	07012 02106082	07012 02107082
230	07012 02304082	07012 02305082	07012 02306082	07012 02307082
260	07012 02604082	07012 02605082	07012 02606082	07012 02607082
650	07012 06504082	07012 06505082	07012 06506082	07012 06507082

OBOUSTRANNÝ HOBLOVACÍ NŮŽ

TERSA

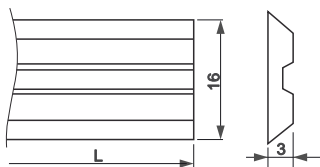
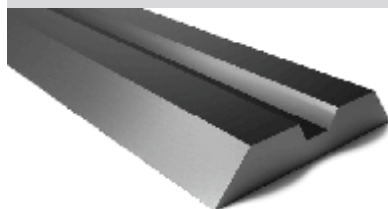
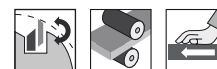
- ▶ pro srovnávací a tlouštkovací frézky
- ▶ materiál HS



L [mm]	H [mm]	s [mm]	Objednáací číslo
300	10,0	2,35	07060 030010232
310	10,0	2,35	07060 031010232
350	10,0	2,35	07060 035010232
400	10,0	2,35	07060 040010232
410	10,0	2,35	07060 041010232
450	10,0	2,35	07060 045010232
500	10,0	2,35	07060 050010232
510	10,0	2,35	07060 051010232
520	10,0	2,35	07060 052010232
530	10,0	2,35	07060 053010232
630	10,0	2,35	07060 063010232
635	10,0	2,35	07060 063510232
640	10,0	2,35	07060 064010232
650	10,0	2,35	07060 065010232

CENTROLOCK

- ▶ pro srovnávací a tlouštkovací frézky
- ▶ materiál HS



L [mm]	H [mm]	s [mm]	Objednáací číslo
40	16,0	3,0	07061 004016302
50	16,0	3,0	07061 005016302
60	16,0	3,0	07061 006016302
80	16,0	3,0	07061 008016302
100	16,0	3,0	07061 010016302
110	16,0	3,0	07061 011016302
130	16,0	3,0	07061 013016302
170	16,0	3,0	07061 017016302
180	16,0	3,0	07061 018016302
190	16,0	3,0	07061 019016302
230	16,0	3,0	07061 023016302
240	16,0	3,0	07061 024016302
260	16,0	3,0	07061 026016302
650	16,0	3,0	07061 065016302

LEGENDA: L - délka nože; H - výška nože; S - tloušťka nože

Doporučení pro použití pilových pásů na dlevo

Rozměry:

Rozměry pilového pásu se řídí podle použitého stroje a způsobu řezání materiálu.

Šířka pilového pásu u typu 5340 – C75 určuje nejmenší rádius, který se vyžadává v materiálu.

Jinak smí být nejvýše o 10 mm širší, než je šířka oběžných kol daného stroje.

Doporučené hodnoty šířky pilových pásů podle minimálního rádiusu:

Minimální rádius [mm]	25	52	100	150	200	300	400	500	600	700
Šířka pásu [mm]	6	10	15	20	25	30	35	40	45	50

U pilových pásů typu 5340 – WM je šířka pásu daná výrobcem stroje a je odvozena z oběžných kol.

Tloušťka pilového pásu nesmí překročit hodnotu S1, protože materiál pilového pásu by byl při ohybu příliš namáhán a mohlo by dojít k jeho mechanickému poškození.

$$s_1 = \frac{\text{průměr oběžného kola [mm]}}{1000}$$

Při volbě rozteče zubů se vychází z výšky řezaného materiálu. Doporučuje se 3 až 5 zubů v záběru.

Provozní podmínky:

Maximální řezná rychlost pilového pásu je předepsána výrobcem pásové pily. Obvykle se pohybuje v rozmezí 20 – 35 m/s.

Platí obecná zásada, že čím tvrdší je řezaný materiál, tím menší je řezná rychlost.

Zásady při používání:

- Před zahájením řezání je nutné zkontrolovat, zda je pilový pás správně naostřen, rozveden a zda není poškozen nebo vyháť.
- Vyháť pilového pásu se projevuje zbarvením pásu fialovou barvou i po vychladnutí pásu.
- Pilový pás musí být dostatečně napnutý. Vyvarujte se ale velkému napnutí pásu, které by mohlo způsobit roztržení pásu. Doporučené maximální hodnoty napnutí pilového pásu:

Typ: 5340 C75

Provedení H x S x T [mm]	Tahové napětí ? [MPa]	Napínací síla [N]
6 ? 0,5 ? 4	25	105
8 ? 0,5 ? 5	25	142,5
10 ? 0,6 ? 6	25	211,5
12 ? 0,6 ? 7	30	320
15 ? 0,6 ? 7	30	428
20 ? 0,6 ? 8	30	585
25 ? 0,6 ? 8	30	893
25 ? 0,7 ? 8	30	1006
30 ? 0,7 ? 10	30	1245
35 ? 0,8 ? 10	40	1702
40 ? 0,7 ? 10	45	2190
40 ? 0,8 ? 10	45	2550
45 ? 0,9 ? 12	50	3564
50 x 0,9 x 12	50	4014

Typ: 5340 WM1, 5340 WM2, 5340 WM3

Provedení H x S x T [mm]	Tahové napětí ? [MPa]	Napínací síla [N]
32 ? 0,9 ? 22	40	1840
32 ? 1,0 ? 22	40	2040
32 ? 1,1 ? 22	40	2240
35 ? 0,9 ? 22	40	2050
35 ? 1,0 ? 22	40	2280
35 ? 1,1 ? 22	40	2510
40 ? 0,9 ? 22	45	2700
40 ? 1,1 ? 22	45	2930
50 ? 1,1 ? 22	45	4760

- Vedení pilového pásu a vodící kolečka musí být zbaveny pilin a pryskyřice. Vle mezi vodítky a pásem smí být nejvýše 0,2mm. Vzdálenost horního vodítka od řezaného materiálu se volí co nejmenší, aby tuhost pásu byla co nejvyšší.
- Řezaný materiál držet oběma rukama tak, aby tělo bylo mimo rovinu pilového pásu. Materiál neřezat násilím.
- Zahájit řezání až po dosažení plné řezné rychlosti. Po nástupu pilového pásu nezkracovat tělem o bok pilového pásu ani do řezání materiálu.
- Při řezání velkých rozměrů je nutno používat pevného vedení. Při dořezávání materiálu, používat při držování pomocník.
- Pilový pás je nutno pravidelně vyměňovat a odstavovat (přesto, že není otupen), zachovávají se tak mechanické vlastnosti materiálu pásu.
- Pilový pás by se neměl v žádném případě vyháť. Pokud se tak stane, pás okamžitě odstavit a po vychladnutí znovu rozvést a naostřit, při případné zkontrolovat jeho rovinnost. Aby nedošlo k vyháť je nutno dbát na včasné ostření a dodržování řezných podmínek.
- V případě výskytu prasklin pás vyadit.
- Po skončení práce nenechávat pilový pás na stroji napnutý, vždy jej uvolnit.

Údržba:

Rozvod se provádí na 1 až 2/3 výšky zubu a rozvádí se na každou stranu přibližně o 1/3 až 1/2 tloušťky pilového pásu.

U malých délek může být rozvod zubů větší, ale nikdy nesmí dojít k takovému vyhnutí zubů, aby mezi bity zůstal nevyřezaný klín délky.

Při rozvádění dodržujte stejnou hodnotu rozvodu po celé délce pásu. Dbejte především na rovinnost rozvodu (odchylka max. 0,1mm).

V opačném případě dochází k zabíhání pásu na stranu v tših rozvodu.

Ostření zubů se provádí keramickým kotoučem (umělý korund) stejné hrubosti zrna. Ostří se před zubem.

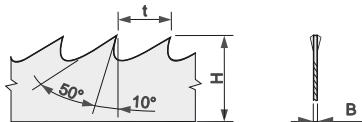
V případě výrazného otupení se přebroušuje i hřbet zubu. Při ostření zabraňte nežádoucímu zernání (vyžihání) ostřené části zubu.

Při broušení je důležité zachovat rádius v patě zubu. Ostrý přechod tvaru v patě zubu napomáhá vzniku trhlin v materiálu.

PILOVÝ PÁS na d evo

5340 C75

- ▶ pásy baleny ve svitcích délky 25m, rozvedené
- ▶ pásy lze objednat i svařené na míru
- ▶ materiál uhlíková ocel C75, tvrdost materiálu 42-44 HRC



- C75 - R - vyzuběný, rozvedený
 C75 - RO - vyzuběný, rozvedený, ostřený
 C75 - ROK - vyzuběný, rozvedený, ostřený, kalený

H [mm]	B [mm]	t [mm]	Objednávací číslo C75 - R	Objednávací číslo C75 - RO	Objednávací číslo C75 - ROK
6	0,5	4	0455340 106	0455340 206	0455340 306
8	0,5	5	0455340 108	0455340 208	0455340 308
10	0,4	6	-	-	0455340 31004
10	0,6	6	0455340 11006	0455340 21006	0455340 31006
12	0,6	7	0455340 112	0455340 212	0455340 312
15	0,4	7	-	-	0455340 31504
15	0,6	7	0455340 115	0455340 215	0455340 31506
20	0,6	8	0455340 120	0455340 220	0455340 320
25	0,6	8	0455340 12506	0455340 22506	0455340 32506
25	0,7	8	0455340 12507	0455340 22507	0455340 32507
30	0,7	10	0455340 130	0455340 230	0455340 330
35	0,7	10	0455340 135	0455340 235	0455340 335

Sevisní operace

- Svařování pilového pásu 6-15mm [ks]
 Svařování pilového pásu 20-35mm [ks]

Objednávací číslo

- 0465340 00101
 0465340 00102

Minimální počet svařených pásů RO a ROK 3 ks.

PILOVÝ PÁS na d evo - NÁSTROJOVÁ OCEL

HOOK-ROK

- ▶ určená pro kusovou výrobu a méně náročnou aplikaci
- ▶ nosná část i zuby z uhlíkové oceli
- ▶ bity zubů kaleny a popouštěny na tvrdost 64-65 Hrc



	H [mm]	B [mm]	t [mm]	TPI	Objednávací číslo
N	6	0,65	4,0	6	062 29720606
N	6	0,65	6,3	4	062 29720604
N	8	0,65	6,3	4	062 29720804
N	10	0,65	6,3	6	062 29721006
N	10	0,65	6,3	4	062 29721004
N	13	0,65	6,3	4	062 29721304
N	16	0,80	8,0	3	062 29721603
N	20	0,80	8,0	3	062 29722003
N	27	0,90	8,0	3	062 29722703

Sevisní operace

- Svařování pilového pásu NO 6-27mm [ks]

Objednávací číslo

- 062 297100

Lze dodat po 1 ks svařených pásů.

KMENOVÝ PILOVÝ PÁS na d evo - typ WM

5340 WM



V - vyzubený
RO - vyzubený, rozvedený, ost ený
ROK - vyzubený, rozvedený, ost ený, kalený

- ▶ pásy baleny ve svitcích délky 25m, lze objednat i sva ené na míru
- ▶ materiál ocel s obsahem chromu a vanadu, tvrdost 44-46 HRC,
- ▶ arondovaná spodní hrana, v provedení ROK špi ky 63-66 HRC



H [mm]	B [mm]	t [mm]	Objednací číslo V	Objednací číslo RO	Objednací číslo ROK
SILVER MASTER - WM1					
35	1,0	22	04053401 035101	04053401 035103	04053401 035105
35	1,1	22	04053401 035111	04053401 035113	04053401 035115
40	1,1	22	04053401 040111	04053401 040113	04053401 040115
SILVER MASTER - WM2					
32	0,9	22,2	-	-	04053402 032096
35	1,0	22	04053402 035101	04053402 035103	04053402 035105
35	1,1	22	04053402 035111	04053402 035113	04053402 035115
40	1,1	22	04053402 040111	04053402 040113	04053402 040115
GOLD MASTER - WM2					
38	1,14	22,2	-	-	04053406 038115
50	1,1	22,2	-	-	04053406 050115

Sevisní operace

Sva ení kmenového pilového pásu WM [ks]

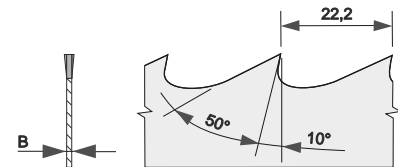
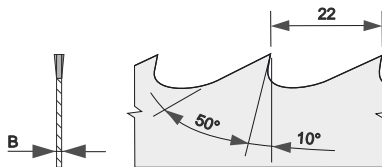
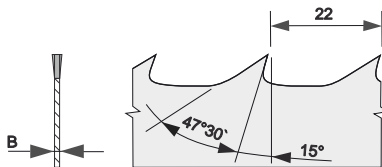
Objednací číslo

0405340 001

Minimální počet svarených pásu 2 ks.

WM 1 - ur en pro ezání m kkého d evo

WM 2 - ur en pro ezání tvrdého i m kkého d evo



KMENOVÝ PILOVÝ PÁS na d evo - typ WM BIMETAL

WM2 - BIMETAL



- ▶ ur eno pro ezání velmi tvrdých d ev
- ▶ t lo pásu z pružné legované oceli, tvrdost 50 HRC
- ▶ zuby HSS v provedení M42 tvrdost 67-69 HRC



H [mm]	B [mm]	t [mm]	Objednací číslo
34	0,9	22,2	04053400 034095
34	1,1	22,2	04053400 034115
41	1,1	22,2	04053400 041115

Sevisní operace

Sva ení kmenového pilového pásu WM-BIMETAL [ks]

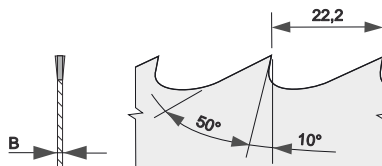
Objednací číslo

0405340 00102

Minimální počet svarených pásu 5 ks.

ROK - vyzubený, rozvedený, ost ený, kalený

WM 2 - ur en pro ezání tvrdého i m kkého d evo



STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na d evo - KATR - pokyny

Pro co nejdější životnost a správnou funkci nástroj je nutné je pravidelně a řádně udržovat.

Rámové listy pro rozvod, pro pily a nástroje s tvrdochromovým povlakem dodáváme jako polotovary. Před prvním použitím nutno naostřit, poté správně rozvést (např. chovat) a znovu poodstříhat. Pilové listy se stelitovanými zuby dodáváme již naostřené a připravené k práci.

Materiál: Pilové listy pro rozvod, a které budou stelitovány jsou standardně vyráběny z materiálu 75Cr1 (DIN 1.2003) o tvrdosti 48+/-2 Hrc. Pro pily používané je tvrdost upravena na 44+/-2 Hrc, aby nedocházelo k nadměrnému opotřebování pilařského zařízení. Pro aplikaci s vyššími nároky na zářez pilových listů je vhodný materiál 74NiCr2 (DIN 1.2703, jednotná tvrdost 48+/-2 HRC).

TVRDOCHROMOVÝ POVLAKEK

Pro zlepšení mechanických vlastností a zdokonalení nástroje je možné povlakovat pilové listy vrstvou tvrdochromu.

Charakteristika:

- >> vyšší odolnost proti opotřebení - déle vydrží ostré
- >> chrání pilové listy před korozí
- >> čistý řez, plocha listu se nezalepuje smělkou

Provedení:

Tloušťka vrstvy je volitelná mezi 10-15 mikrony, za standard je považováno 15 mikronů.

Tvrdochromový povlak je nanášen v celé šířce listu (ne jen v zubech), proto je možné využít jej po celou dobu životnosti listu.

PILOVÉ LISTY STELITOVANÉ

Mezi hlavní výhody stelitovaných pil patří:

- >> delší trvanlivost břitů (3-6x více oproti klasickému provedení)
- >> menší energetická náročnost při řezání
- >> vyšší kvalita povrchu rozmítaného materiálu
- >> možnost opotřebeného břitů nástroje po odbroušení celé vrstvy návaru (po cca 15-20 poodstřích)

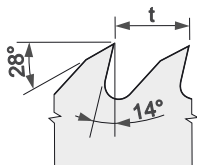
STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na d evo - KATR PRO ROZVOD

5360.1 KV
5360.01 NV

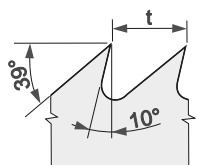
- ▶ listy jsou dodávány rovnané a vytužené, nerozvedené a neostřené
- ▶ dodávány břitové kalenými lištami šíře 35, 30, 25 mm, s rovným derováním (ESTERER) nebo neolištované



5360.1 KV
vlnité ozubení

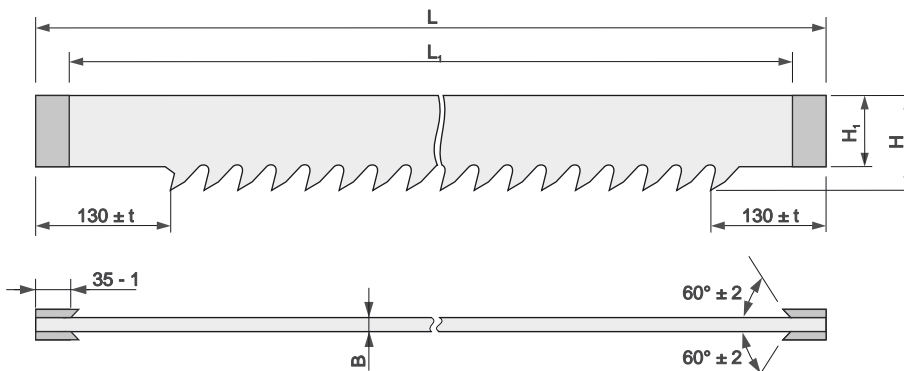


5360.01 NV
trojúhelníkové ozubení



L [mm]	H [mm]	B [mm]	t [mm]	Olišťování [mm]	Objednací číslo
1250	160	2,0	26	30 x 140	03110030 125016020
985	140	2,0	26	35 x 120	03110035 098514020
1000	140	2,0	26	35 x 120	03110035 100014020
1200	140	2,0	26	35 x 120	03110035 120014020
1205	140	2,0	26	35 x 120	03110035 120514020
1250	160	2,2	26	35 x 140	03110035 125016022
1345	160	2,2	26	35 x 140	03110035 134516022
1415	160	2,2	26	35 x 140	03110035 141516022
1445	160	2,2	26	35 x 140	03110035 144516022
1485	160	2,2	26	35 x 140	03110035 148516022

Další rozměry rámových pil na objednávku.

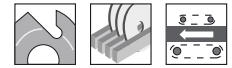


LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; B - tloušťka pilového listu; t - zubová rozteč; H₁ - výška lišty

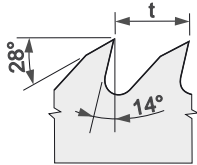
STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na d evo - KATR CHROMOVANÝ

5360.1 KV - Cr

- ▶ listy jsou dodávány rovnané a vytužené, nerozvedené a neost ené
- ▶ tvrdochromová vrstva zlepšuje odolnost listu proti opot ebení

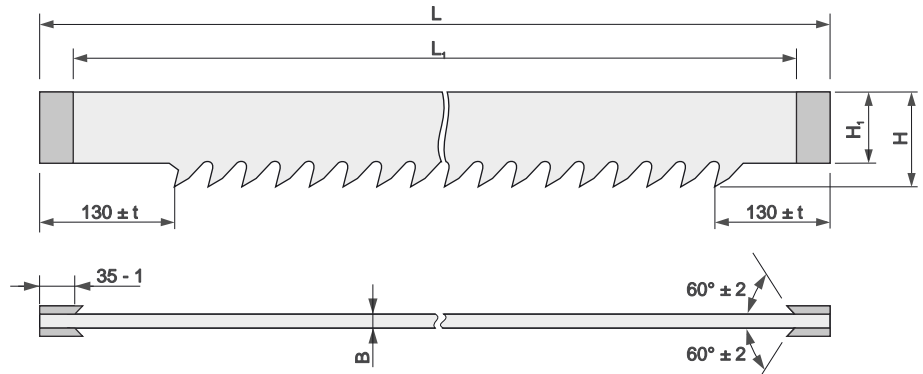


5360.1 KV
vl í ozubení
CHROMOVANÉ



L [mm]	H [mm]	B [mm]	t [mm]	Olištování [mm]	Objednací číslo
1000	140	2,0	26	35 x 120	03035 120014020
1200	140	2,0	26	35 x 120	03035 120514020
1205	140	2,0	26	35 x 120	03035 120514020
1415	160	2,2	26	35 x 140	03035 141516022
1445	160	2,2	26	35 x 140	03035 144516022
1485	160	2,2	26	35 x 140	03035 148516022

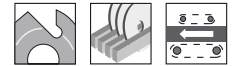
Další rozmery rámových pil na objednávku.



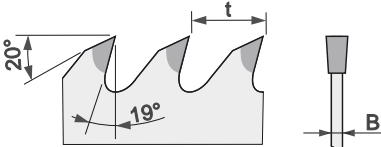
STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na d evo - KATR STELITOVANÝ

5363 - STELIT

- ▶ listy jsou dodávány rovnané a vytužené, nerozvedené
- ▶ pro zpracování odkorn ného, ístého d evo

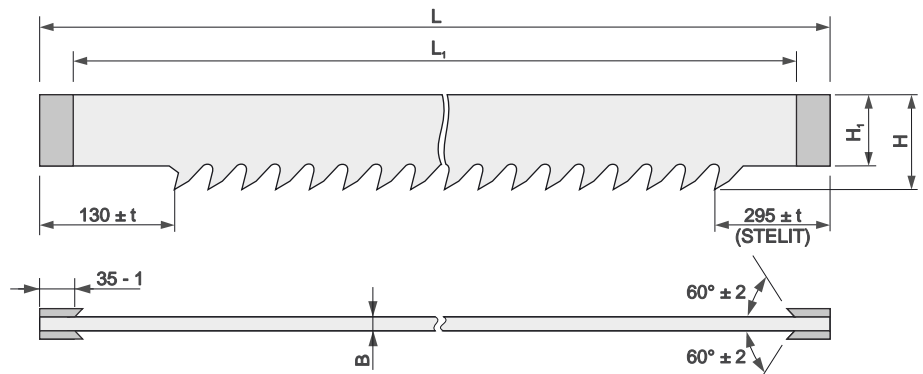


5363
vl í ozubení
STELIT



L [mm]	H [mm]	B [mm]	t [mm]	Olištování [mm]	z [mm]	Objednací číslo
1000	140	2,0	26	35 x 120	25	0303525 100014020
1205	140	2,0	26	35 x 120	33	0303533 120514020
1415	160	2,2	26	35 x 140	40	0303540 141516022

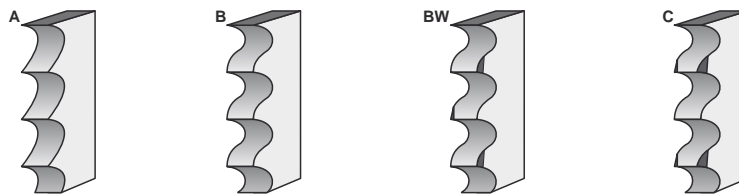
Další rozmery rámových pil na objednávku.



LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; B - tlouška pilového listu; t - zubová rozte ; H₁ - výška lišty; z - počet stelitových zub

PILOVÉ KOTOU E na kov - VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tvary zub pilových kotou



Doporučené hodnoty pro řezání

Níže jsou uvedena doporučení pro obvodovou rychlost a rychlost posuvu podle druhu dleňového materiálu.

Druh dleňového materiálu	Pevnost [N/mm ²]	Obvodová rychlost [m/min.]	Posuv na zub [mm]
Oceli automatové	350 - 500	25 - 50	0,03 - 0,06
Oceli cementované	500 - 750	15 - 30	0,03 - 0,04
Oceli s vyšší pevností [HSS]	700 - 950	10 - 20	0,02 - 0,03
Oceli velmi tvrdé	950 - 1050	10 - 15	0,02 - 0,03
Oceli pro práci za tepla	950 - 1300	5 - 10	0,01 - 0,03
Oceli austenitické (nerez)	500 - 800	10 - 20	0,01 - 0,03
Hliník nelegovaný	90 - 200	1000 - 2000	0,04 - 0,09
Hliník a jeho slitiny	200 - 400	500 - 1000	0,03 - 0,07
Slitiny hliníku s max. 5% Si	300 - 500	120 - 200	0,03 - 0,07
M	200 - 400	100 - 400	0,04 - 0,06
Bronzy fosforové	400 - 600	100 - 400	0,04 - 0,06
Bronzy tvrdé	600 - 900	40 - 120	0,04 - 0,06
Mosaz	200 - 400	400 - 600	0,04 - 0,08
Mosaz legovaná	400 - 700	150 - 500	0,04 - 0,06
Šedá litina	100 - 400	15 - 25	0,04 - 0,05
Slitiny titanu	300 - 800	25 - 50	0,03 - 0,04
Nosníky a profily - st. na 0,1 D	300 - 600	15 - 20	0,03 - 0,06
Profily a trubky - st. na 0,025 D	300 - 600	25 - 50	0,03 - 0,06

Správná volba **obvodové rychlosti** a **rychlosti posuvu** je nepochybně rozhodující pro optimalizaci procesu řezání. Je třeba dbát na to, že mezi hodnotami obou rychlostí existuje úzká spojitost, která by měla být vždy dodržena. Pokud je např. obvodová rychlost v poměru vůči posuvu příliš vysoká, bude se řezaný díl spíše leštit než řezat.

V opačném případě při vysoké rychlosti posuvu v poměru vůči obvodové rychlosti, zůstává kotoučové pile málo času, aby stihla vyhodit třísku z mezizubního prostoru a může dojít k jejímu zlomení.

Obvodová rychlost (V), která se vyjadřuje v metrech za minutu, se nesmí zaměnit s počtem otáček za minutu (**RPM**).

Aby bylo možno zjistit počet otáček nutný pro nastavení stroje je možno použít následující vzorec:

$$\text{RPM} = V \times 1000 / D \times 3,14$$

[V - obvodová rychlost, D - průměr listu]

Tabulka obsahuje také doporučené hodnoty pro **posuv na zub**.

Tato hodnota umožňuje zjistit celkový posuv, který má být na stroji nastaven.

Slouží k tomu následující vzorec:

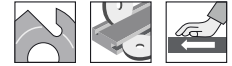
$$\text{At} = \text{Az} \times \text{Z} \times \text{RPM}$$

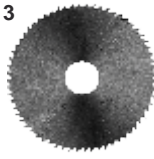
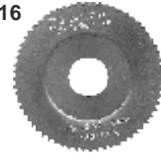
[At - celkový posuv [mm/min.], Az - posuv na zub, Z - počet zubů, RPM - počet otáček za minutu]

DRÁŽKOVACÍ PILOVÝ KOTOU na kov

2910; 2913; 2916

- ▶ SN 2910 (DIN 1837 A) - jemné ozubení
- ▶ SN 2913 (DIN 1838 B) - polohrubé ozubení
- ▶ SN 2916 (DIN 1838 C) - hrubé ozubení


2910

2913

2916


D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	z	z
			2910	2913	2916
20	0,20	5	80	-	-
20	0,25	5	64	-	-
20	0,30	5	64	-	-
20	0,40	5	64	-	-
20	0,50	5	48	-	-
20	0,60	5	48	-	-
20	0,80	5	48	-	-
20	1,00	5	40	-	-
20	1,20	5	40	-	-
20	1,60	5	40	-	-
20	2,00	5	32	-	-
20	2,50	5	32	-	-
25	0,20	8	80	-	-
25	0,25	8	80	-	-
25	0,30	8	80	-	-
25	0,40	8	64	-	-
25	0,50	8	64	-	-
25	0,60	8	64	-	-
25	0,80	8	48	-	-
25	1,00	8	48	-	-
25	1,20	8	48	-	-
25	1,60	8	40	-	-
25	2,00	8	40	-	-
25	2,50	8	40	-	-
32	0,20	8	100	-	-
32	0,25	8	100	-	-
32	0,30	8	80	-	-
32	0,40	8	80	-	-
32	0,50	8	80	-	-
32	0,60	8	64	-	-
32	0,80	8	64	-	-
32	1,00	8	64	-	-
32	1,20	8	48	-	-
32	1,60	8	48	-	-
32	2,00	8	48	-	-
32	2,50	8	40	-	-
32	3,00	8	40	-	-
40	0,20	10	128	-	-
40	0,25	10	100	-	-
40	0,30	10	100	-	-
40	0,40	10	100	-	-
40	0,50	10	80	-	-
40	0,60	10	80	-	-
40	0,80	10	80	-	-
40	1,00	10	64	-	-
40	1,20	10	64	-	-
40	1,60	10	64	-	-
40	2,00	10	48	-	-
40	2,50	10	48	-	-
40	3,00	10	48	-	-

D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	z	z
			2910	2913	2916
50	0,20	13	128	-	-
50	0,25	13	128	-	-
50	0,30	13	128	-	-
50	0,40	13	100	-	-
50	0,50	13	100	48	-
50	0,60	13	100	48	-
50	0,80	13	80	40	-
50	1,00	13	80	40	-
50	1,20	13	80	40	-
50	1,60	13	64	32	-
50	2,00	13	64	32	-
50	2,50	13	64	32	-
50	3,00	13	48	24	-
50	4,00	13	48	24	-
50	5,00	13	48	24	-
63	0,25	16	160	-	-
63	0,30	16	128	-	-
63	0,40	16	128	-	-
63	0,50	16	128	64	-
63	0,60	16	100	64	-
63	0,80	16	100	48	-
63	1,00	16	100	48	40
63	1,20	16	80	40	32
63	1,60	16	80	40	32
63	2,00	16	80	40	32
63	2,50	16	64	40	32
63	3,00	16	64	40	24
63	3,50	16	64	40	24
63	4,00	16	64	32	24
63	5,00	16	48	32	24
63	6,00	16	48	32	20
80	0,30	22	160	-	-
80	0,40	22	160	-	-
80	0,50	22	128	-	-
80	0,60	22	128	64	-
80	0,80	22	128	64	-
80	1,00	22	100	48	40
80	1,20	22	100	48	40
80	1,60	22	100	48	40
80	2,00	22	80	40	32
80	2,50	22	80	40	32
80	3,00	22	80	40	32
80	3,50	22	80	40	32
80	4,00	22	64	32	26
80	5,00	22	64	32	26
80	6,00	22	64	32	26

LEGENDA: D - průměr pilového kotouče; B - tloušťka pilového kotouče; d - upínací průměr pilového kotouče; z - počet zubů

DŘÁŽKOVACÍ PILOVÝ KOTOU na kov

- ▶ SN 2910 (DIN 1837 A) - jemné ozubení
- ▶ SN 2913 (DIN 1838 B) - polohrubé ozubení
- ▶ SN 2916 (DIN 1838 C) - hrubé ozubení



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z 2910	z 2913	z 2916
100	0,50	22	160	-	-
100	0,60	22	160	80	-
100	0,80	22	128	64	-
100	1,00	22	128	64	52
100	1,20	22	128	64	50
100	1,60	22	100	64	50
100	2,00	22	100	64	40
100	2,50	22	100	48	40
100	3,00	22	80	48	40
100	3,50	22	80	48	40
100	4,00	22	80	48	32
100	5,00	22	80	40	32
100	6,00	22	64	40	32
125	0,50	22	160	-	-
125	0,60	22	160	80	-
125	0,80	22	160	80	64
125	1,00	22	128	80	64
125	1,20	22	128	80	50
125	1,60	22	128	64	50
125	2,00	22	100	64	50
125	2,50	22	100	64	40
125	3,00	22	100	48	40
125	3,50	22	100	48	40
125	4,00	22	100	48	40
125	5,00	22	80	48	40
125	6,00	22	80	48	32

D [mm]	B [mm]	d [mm]	z 2910	z 2913	z 2916
160	1,00	32	160	100	80
160	1,20	32	160	100	64
160	1,60	32	160	80	64
160	2,00	32	128	80	64
160	2,50	32	128	80	50
160	3,00	32	128	64	50
160	3,50	32	128	64	50
160	4,00	32	100	64	50
160	4,50	32	100	64	50
160	5,00	32	100	64	40
160	6,00	32	100	50	40
200	1,00	32	200	-	-
200	1,20	32	200	-	80
200	1,60	32	160	100	80
200	2,00	32	160	100	64
200	2,50	32	160	80	64
200	3,00	32	128	80	64
200	3,50	32	128	80	64
200	4,00	32	128	64	50
200	4,50	32	128	64	50
200	5,00	32	128	64	50
200	5,50	32	128	64	50
200	6,00	32	100	64	50

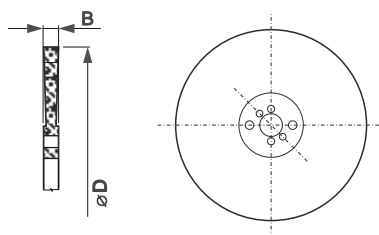
D LÍČÍ PILOVÝ KOTOU na kov - Dmo5

HSS / Dmo5

- ▶ produktivní d lení materiálu nap .ocel, litina, barevné kovy
- ▶ HSS pilové kotou e se stranovým dutým podbrusem a p írubou, opat ené vedlejšími unášecími otvory



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z [mm]	Geometrie ozubení	Unášecí otvory	Objednací číslo
250	2,0	32	200	BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	06320 25020200
250	2,5	32	160	C	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	06320 25025160
250	2,5	32	200	BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	06320 25025200
250	3,0	32	160	C	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	06320 25030160
250	3,0	32	200	BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	06320 25030200

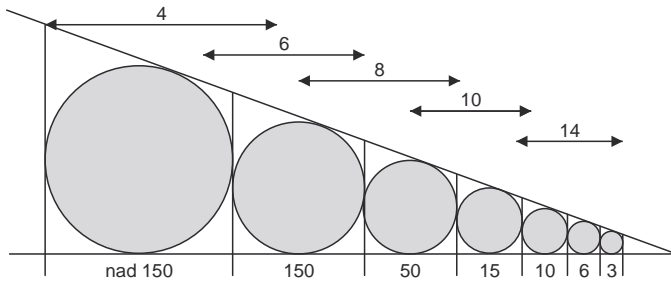


LEGENDA: D - pr m r pilového kotou e; B - tlouška pilového kotou e; d - upínací pr m r pilového kotou e; z - počet zub

STROJNÍ PILOVÝ LIST na kov - VŠEOBECNÉ INFORMACE

Volba správného druhu strojních pilových listů
se správným počtem zubů na palec
závisí na rozměrech a druhu řezaného materiálu.

- 14 z / 1" - pro řezání tenkých materiálů všech druhů jako jsou roury, trubky, profily apod.
- 10 z / 1" - pro řezání malých a středních tloušťek všech druhů materiálů
- 6 z / 1" - pro řezání velkých tloušťek všech druhů materiálů
- 4 z / 1" - pro řezání velkých tloušťek těžkých materiálů



Doporučený počet zubů pro jednotlivé druhy materiálu

Materiál	Průměr materiálu (mm)		
	10 - 30	30 - 100	100 - 250
	Počet zubů		
Automatová ocel			
Stavební ocel	14 - 8	8 - 6	6 - 4
Konstrukční ocel			
Zušlechťená ocel	14 - 8	8 - 6	6 - 4
Nitridní ocel			
Nelegovaná nástrojová ocel	10 - 8	6 - 4	4
Legovaná nástrojová ocel			
Pérová ocel	14 - 8	8 - 6	6 - 4
Žárupevná ocel	8 - 6	6 - 4	6 - 4
Nerezová ocel			
Ocel a temp. litina do 200HB	8 - 6	6 - 4	4
Šedá litina přes 200HB			
Litina	10 - 8	8 - 6	6 - 4
Dural			
Bronz	6 - 4	6 - 4	6 - 4
Hliník			
Mosaz			

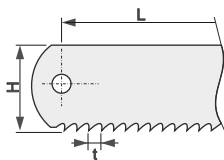
STROJNÍ PILOVÝ LIST na kov

2961

- ▶ konstrukční, nástrojové a rychlořezné oceli a litiny, neželezné kovy
- ▶ plně průřezy, trubky, profily apod.
- ▶ z vysoce výkonné švédské rychlořezné oceli



HSS 1.3343



L [mm]	H [mm]	s [mm]	t [mm]	TPI	Objednací číslo
300	25	1,2	1,8	14	060 29613002518
300	25	1,2	2,5	10	060 29613002525
300	25	1,2	3,1	8	060 29613002531
300	25	1,2	4,0	6	060 29613002540
350	32	1,6	1,8	14	060 29613503218
350	32	1,6	2,5	10	060 29613503225
350	32	1,6	3,1	8	060 29613503231
350	32	1,6	4,0	6	060 29613503240
400	32	1,6	1,8	14	060 29614003218
400	32	1,6	2,5	10	060 29614003225
400	32	1,6	3,1	8	060 29614003231
400	32	1,6	4,0	6	060 29614003240
400	32	1,6	6,3	4	060 29614003263
400	40	2,0	2,5	10	060 29614004025
400	40	2,0	3,1	8	060 29614004031
400	40	2,0	4,0	6	060 29614004040
400	40	2,0	6,3	4	060 29614004063

L [mm]	H [mm]	s [mm]	t [mm]	TPI	Objednací číslo
450	32	1,6	1,8	14	060 29614503218
450	32	1,6	2,5	10	060 29614503225
450	32	1,6	3,1	8	060 29614503231
450	32	1,6	4,0	6	060 29614503240
450	32	1,6	6,3	4	060 29614503263
450	40	2,0	2,5	10	060 29614504025
450	40	2,0	3,1	8	060 29614504031
450	40	2,0	4,0	6	060 29614504040
450	40	2,0	6,3	4	060 29614504063
500	40	2,0	2,5	10	060 29615004025
500	40	2,0	3,1	8	060 29615004031
500	40	2,0	4,0	6	060 29615004040
500	40	2,0	6,3	4	060 29615004063
550	50	2,5	3,1	8	060 29615505031
550	50	2,5	4,0	6	060 29615505040
550	50	2,5	6,3	4	060 29615505063
600	50	2,0	2,5	10	060 296160050252
600	50	2,0	3,1	8	060 296160050312
600	50	2,0	4,0	6	060 296160050402
600	50	2,0	6,3	4	060 296160050632
600	50	2,5	3,1	8	060 29616005031
600	50	2,5	4,0	6	060 29616005040
600	50	2,5	6,3	4	060 29616005063
650	50	2,5	3,1	8	060 29616505031
650	50	2,5	4,0	6	060 29616505040
650	50	2,5	6,3	4	060 29616505063
700	50	2,5	3,1	8	060 29617005531
700	50	2,5	4,0	6	060 29617005540
700	50	2,5	6,3	4	060 29617005563

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; s - síla tlače; t - zubová rozteč; TPI - počet zubů na palec

PILOVÝ PÁS na kov - VŠEOBECNÉ INFORMACE

Pásy z uhlíkové oceli

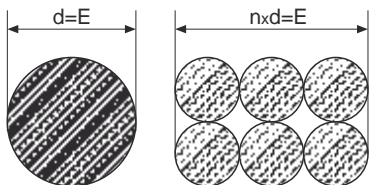
Pilové pásy z uhlíkové - nástrojové oceli jsou hospodárnou volbou pro běžné použití. Je možné je použít na dle lení uhlíkových ocelí, barevných kovů, abrazivních materiálů a dalších.

Bimetalové pásy

Bimetalové pilové pásy nabízí kombinaci špičky zubu z rychloezné oceli a těla z pružné legované oceli. Špičky zubů z ušlechtilé oceli HSS jsou v provedení M42 a M51. Výsledkem je ekonomicky nejefektivnější řešení pro řezání kovových materiálů. Nabízíme vám širokou paletu pilových pásů, která zajistí optimální řez v každé situaci.

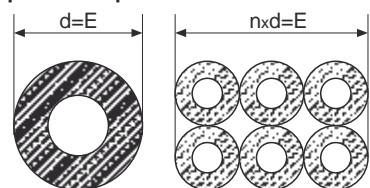
VOLBA SPRÁVNÉHO OZUBENÍ

pro řezání plného materiálu



E = Průměr (mm)	TPI	Tvar zubu
nad 300	1,4/2	V - POS
120 - 350	2/3	V - POS
80 - 140	3/4	V - POS
60 - 110	4/6	V - POS
40 - 70	5/8	V - 0
30 - 60	6/10	V - 0
20 - 40	8/12	V - 0
do 10	10/14	V - 0

pro řezání profilového materiálu



Tloušť ka stny (S) mm	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900
1	32	24	18	18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12				
2	32	24	18	18	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8
3	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
5	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
8	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
10		8/12	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3
12		8/12	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
15		8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3
20			6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
30				4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50						3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
75								2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2
100									2/3	2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2
150										2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2
200											1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	
250												1,4/2	1,4/2		

Návod na správné použití pilového pásu na kov

- Je třeba v novovat pilovému pásu stejnou péči jako je v novována jiným obráběcím nástrojem. Zvláště je třeba kontrolovat:
 - trhliny
 - napětí h betu
 - zkroucení a otupení zubů pásu.
- Udržovat pásovou pilu v dobrém technickém stavu. Zvláště je třeba kontrolovat, podle potřeby se řídit i výměnit:
 - funkci upínacího svrátka a mechaniky mapínání pásu.
 - dostatečný tlak hydrauliky, množství chladicí kapaliny, rovnoběžnost oběžných kol, stav a seřízení vodítek.
- Nasadit pilový pás na státa, tělesa zbavená oběžná kola, zasunout jej mezi vodící kolečka, správně napnout pás a se řídit rotující kartá pro vynášení těles ze zubní mezery.
- Řezaný materiál pevně upínat do svrátka tak, aby byl co nejvíce po straně zubů (nejméně 4, nejvíce 30) v záběru. Při řezání více kusů musí být každý kus pevně upnut.
- Před řezáním zjistit tvrdost materiálu - tvrdé místo, špínu nebo ožehnutí plamenem odstranit.
- Před řezáním odlitky dle kladné pilníkem nebo ocelovým kartáčem odstranit z povrchu odlitky písek, který způsobuje velmi rychlé otupení pilového pásu.
- Před zahájením řezání je třeba dodržet minimální vzdálenost 10mm mezi hrotem pásu a řezaným materiálem a nastavit pak minimální tlak posuvu ramene pily.
- Po spuštění stroje postupně tlak posuvu ramene zvyšovat. Nepoužívat příliš velkého ani příliš malého tlaku.
- Při řezání dbát na plynulý tok chladicí kapaliny do místa řezu.
- Po odříznutí dvou nebo tří kusů proveďte dopnutí pilového pásu, není-li na pile napínání samočinné.
- Po určité době kontrolujte dobu řezu a je-li tato nepoměrně dlouhá, vyměňte pilový pás za nový.
- Nikdy nezačínajte řezat s novým pilovým pásem ve starém řezu. Je třeba materiál otočit a začít řezat znovu.

PILOVÝ PÁS na kov - NÁSTROJOVÁ OCEL

STANDARD

- určená pro kusovou výrobu a méně náročné aplikace
- nosná část i zuby z uhlíkové oceli
- bity zubů kaleny a popouštěny na tvrdost 64-65 HRC



H [mm]	s [mm]	TPI	Objednací číslo
6	0,65	10	062 29710610
8	0,65	10	062 29710810
10	0,65	10	062 29711010
13	0,65	10	062 29711310
16	0,80	10	062 29711610
20	0,80	10	062 29712010

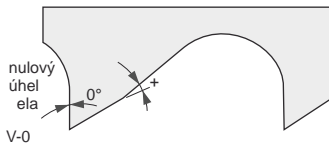
Sevisní operace	Objednací číslo
Svaření pilového pásu NO 6 - 27 mm [ks]	062 297100

Minimální počet svařených pásů 1 ks.

PILOVÝ PÁS na kov - BIMETAL svařený

M42 - UNIVERSAL

- základní – profesionální pro malou a střední tloušťku stěny
- variabilní zub s úhlem zcela 0° a speciálním skupinovým rozvodem
- bezproblémové řezání materiálů s krátkou tloušťkou



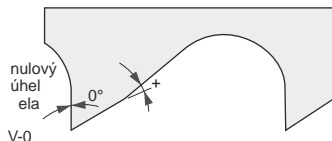
L [mm]	H [mm]	s [mm]	TPI	Objednací číslo
1140	13	0,65	8/12	06242 1140130812
1140	13	0,65	10/14	06242 1140131014
1350	13	0,65	8/12	06242 1350130812
1350	13	0,65	10/14	06242 1350131014
1385	13	0,65	8/12	06242 1385130812
1385	13	0,65	10/14	06242 1385131014
1440	13	0,65	8/12	06242 1440130812
1440	13	0,65	10/14	06242 1440131014
1640	13	0,65	6/10	06242 1640130610
1640	13	0,65	8/12	06242 1640130812
1640	13	0,65	10/14	06242 1640131014
1730	13	0,65	6/10	06242 1730130610
1730	13	0,65	8/12	06242 1730130812
1730	13	0,65	10/14	06242 1730131014
1785	13	0,65	6/10	06242 1785130610
1785	13	0,65	8/12	06242 1785130812
1785	13	0,65	10/14	06242 1785131014
2110	20	0,90	6/10	06242 2110200610
2110	20	0,90	8/12	06242 2110200812
2110	20	0,90	10/14	06242 2110201014
2360	20	0,90	6/10	06242 2360200610
2360	20	0,90	8/12	06242 2360200812
2360	20	0,90	10/14	06242 2360201014
2460	27	0,90	6/10	06242 2460270610
2460	27	0,90	8/12	06242 2460270812
2460	27	0,90	10/14	06242 2460271014
2710	27	0,90	6/10	06242 2710270610
2710	27	0,90	8/12	06242 2710270812
2710	27	0,90	10/14	06242 2710271014
3160	27	0,90	6/10	06242 3160270610
3160	27	0,90	8/12	06242 3160270812
3160	27	0,90	10/14	06242 3160271014

LEGENDA: H - výška pilového pásu; s - tloušťka pilového pásu; TPI - počet zubů na palec

PILOVÝ PÁS na kov - BIMETAL - metráž ke sva ení

M42 - UNIVERSAL

- ▶ základní – profesionální pro malou a střední tloušťku stěny
- ▶ variabilní zub s úhlem zcela 0° a speciálním skupinovým rozvodem
- ▶ bezproblémové řezání materiálů s krátkou tloušťkou



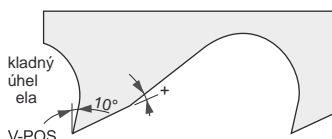
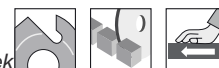
H [mm]	s [mm]	5/8 TPI Objednací číslo	6/10 TPI Objednací číslo	8/12 TPI Objednací číslo	10/14 TPI Objednací číslo
13	0,65	062 4313060508	062 4313060610	062 4313060812	062 4313061014
13	0,90	062 4313090508	062 4313090610	062 4313090812	062 4313091014
20	0,90	062 4320090508	062 4320090610	062 4320090812	062 4320091014
27	0,90	062 4327090508	062 4327090610	062 4327090812	062 4327091014
34	1,10	062 4334110508	062 4334110610	062 4334110812	062 4334111014
41	1,30	062 4341130508	062 4341130610	-	-

Sevisní operace	Objednací číslo
Sva ení pilového pásu 13 - 27mm [ks]	062 40005
Sva ení pilového pásu 34 - 41mm [ks]	062 40015

Minimální počet svařených pásů 5 ks.

M42 - MASSIVE

- ▶ silný ve středních a velkých rozměrech
- ▶ variabilní zub s kladným úhlem zcela a speciálním skupinovým rozvodem na řezání plných materiálů a silnostenných profilů a trubek



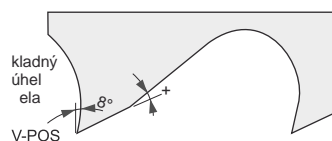
H [mm]	s [mm]	1,4/2 TPI Objednací číslo	2/3 TPI Objednací číslo	3/4 TPI Objednací číslo	4/6 TPI Objednací číslo
20	0,90	-	-	-	062 4420090406
27	0,90	-	062 4427090203	062 4427090304	062 4427090406
34	1,10	062 4434110102	062 4434110203	062 4434110304	062 4434110406
41	1,30	062 4441130102	062 4441130203	062 4441130304	062 4441130406

Sevisní operace	Objednací číslo
Sva ení pilového pásu 13 - 27mm [ks]	062 40005
Sva ení pilového pásu 34 - 41mm [ks]	062 40015

Minimální počet svařených pásů 5 ks.

M42 - PROFILE

- ▶ pro široký rozsah řezných prací
- ▶ profilový variabilní zub s mírným kladným úhlem, se zvýšenou pevností a sníženou náchylností k vibracím



H [mm]	s [mm]	2/3 TPI Objednací číslo	3/4 TPI Objednací číslo	4/6 TPI Objednací číslo
20	0,90	-	-	-
27	0,90	-	062 4627090304	062 4627090406
34	1,10	062 4634110203	062 4634110304	062 4634110406
41	1,30	062 4641130203	062 4641130304	062 4641130406

H [mm]	s [mm]	5/7 TPI Objednací číslo	8/11 TPI Objednací číslo
20	0,90	062 4620090507	062 4620090811
27	0,90	062 4627090507	062 4627090811
34	1,10	062 4634110507	062 4634110811
41	1,30	062 4641130507	062 4641130811

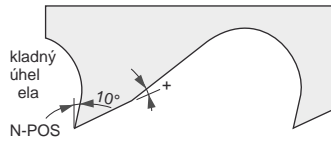
Sevisní operace	Objednací číslo
Sva ení pilového pásu 13 - 27mm [ks]	062 40005
Sva ení pilového pásu 34 - 41mm [ks]	062 40015

Minimální počet svařených pásů 5 ks.

PILOVÝ PÁS na kov - BIMETAL - metráž ke sva ení

M42 - ALUCUT

- ▶ pilový pás pro ezání hliníku bez svírání
- ▶ na hliník a hliníkové slitiny všech rozm r obrobk
- ▶ dlouhá trvanlivost a kvalitní ez



H [mm]	s [mm]	2 TPI Objednací číslo	3 TPI Objednací číslo	4 TPI Objednací číslo	6 TPI Objednací číslo
13	0,90	-	062 42130903	062 42130904	062 42130906
20	0,90	-	062 42200903	062 42200904	-
27	0,90	062 42270902	062 42270903	062 42270904	-
34	1,10	062 42341102	062 42341103	-	-

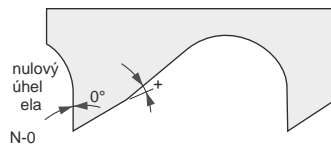
H [mm]	s [mm]	2/3 TPI Objednací číslo	3/4 TPI Objednací číslo
27	0,90	062 4527090203	062 4527090304
34	1,10	062 4534110203	062 4534110304
41	1,30	062 4541130203	062 4541130304

Sevisní operace	Objednací číslo
Sva ení pilového pásu 13 - 27mm [ks]	062 40005
Sva ení pilového pásu 34 - 41mm [ks]	062 40015

Minimální počet svařených pásu 5 ks.

M42 - REGULAR

- ▶ pilový pás s pravidelnou rozte í pro malé rozm ry
- ▶ na ocel, nezelezné kovy o pr ezy do 100 mm a tenkost nné profily
- ▶ zuby zpracované na tvrdost 68 HRc



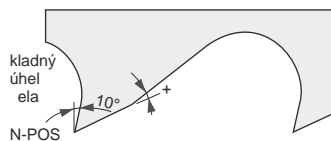
H [mm]	s [mm]	10 TPI Objednací číslo	14 TPI Objednací číslo	18 TPI Objednací číslo
13	0,65	062 40130610	062 40130614	062 40130618
13	0,90	062 40130910	062 40130914	062 40130918
20	0,90	062 40200910	062 40200914	062 40200918
27	0,90	062 40270910	062 40270914	062 40270918

Sevisní operace	Objednací číslo
Sva ení pilového pásu 13 - 27mm [ks]	062 40005
Sva ení pilového pásu 34 - 41mm [ks]	062 40015

Minimální počet svařených pásu 5 ks.

M42 - REGULAR Plus

- ▶ pilový pás s pravidelnou rozte í pro v tší rozm ry
- ▶ na ocel, nezelezné kovy o pr ezy nad 100 mm
- ▶ zuby zpracované na tvrdost 68 HRc



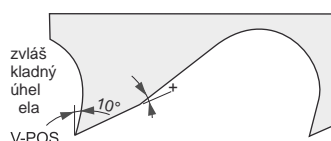
H [mm]	s [mm]	2 TPI Objednací číslo	3 TPI Objednací číslo	4 TPI Objednací číslo	6 TPI Objednací číslo
13	0,90	-	062 41130903	062 41130904	062 41130906
20	0,90	-	062 41200903	062 41200904	062 41200906
27	0,90	062 41270902	062 41270903	062 41270904	062 41270906
34	1,10	062 41341102	062 41341103	062 41341104	-

Sevisní operace	Objednací číslo
Sva ení pilového pásu 13 - 27mm [ks]	062 40005
Sva ení pilového pásu 34 - 41mm [ks]	062 40015

Minimální počet svařených pásu 5 ks.

M51 - MASSIVE Profi

- ▶ zvláš trvanlivé zuby pro tvrdé oceli a slitiny st edních rozm r
- ▶ variabilní zvláš silný tvar zubu se zvláš kladným úhlem ela
- ▶ zvýšená životnost pásu ve všech tvrdých a problematických ocelích



H [mm]	s [mm]	2/3 TPI Objednací číslo	3/4 TPI Objednací číslo	4/6 TPI Objednací číslo
27	0,90	062 4727090203	062 4727090304	062 4727090406
34	1,10	062 4734110203	062 4734110304	062 4734110406
41	1,30	062 4741130203	062 4741130304	062 4741130406

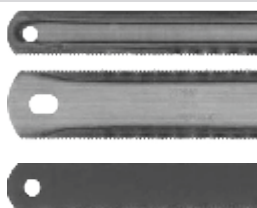
Sevisní operace	Objednací číslo
Sva ení pilového pásu 13 - 27mm [ks]	062 40005
Sva ení pilového pásu 34 - 41mm [ks]	062 40015

Minimální počet svařených pásu 5 ks.

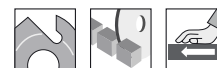
LEGENDA: H - výška pilového pásu; s - tlouška pilového pásu; TPI - počet zubů na palec

RU NÍ PILOVÝ LIST na kov

2950
2951



- ▶ pilový list na kov z legované oceli
- ▶ vlnovitý rozvod zub
- ▶ vhodný k ezání oceli, barevných kovů a plast



L [mm]	H [mm]	s [mm]	TPI	Provedení	Objednací číslo
300	13	0,65	24	2950 1/1 Cr	050 R-3013-24-P
300	20	0,65	24	2951 2/2 Cr	050 R-3020-24-P
300	13	0,65	24	2950 1/1 HSS flexible	050 F-3013-24-P
300	25	0,80	24	2951 2/2 HSS all hard	050 A-3025-24-P
300	13	0,65	24	2950 1/1 Bi-Metal	050 B-3013-24-P

KOMBI



- ▶ list z legované oceli se zuby z vysoce legované rychlo ezné oceli
- ▶ oboustranné ozubení: - vlnovitý rozvod zub pro ezání kovu
- šikmé ozubení pro ezání dřeva



L [mm]	H [mm]	s [mm]	TPI	Provedení	Objednací číslo
300	20	0,65	24/8	Kov / dřevo	050 K-3020-24/8-P

HHS2-P - dřevo/kov



- ▶ Náhradní list pro pilu s řetězovou pilou HH-01
- ▶ oboustranné ozubení: - vlnovitý rozvod zub pro ezání kovu
- rovné ozubení pro ezání dřeva



L [mm]	H [mm]	s [mm]	TPI	Provedení	Objednací číslo
300	25	0,65	24/14	Kov / dřevo	050 HHS2-P

HHS2-RP - kov



- ▶ Náhradní list pro pilu s řetězovou pilou HH-01
- ▶ oboustranné ozubení s vlnovitým rozvodem zub pro ezání kovu



L [mm]	H [mm]	s [mm]	TPI	Provedení	Objednací číslo
300	25	0,65	24	Kov	050 HHS2-RP

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; TPI - počet zubů na palec; s - tloušťka pilového listu

RU NÍ PILA NA KOV

RU NÍ RÁM NA KOV 2956



- ▶ masivní rám z ploché oceli
- ▶ ve spojení s pilovým listem vhodný k řezání ocelí, barevných kovů a plastů
- ▶ možnost upnutí všech druhů a šířek listů



L [mm]	V [mm]	Objednací číslo
300	115	050 2956

RU NÍ RÁM NA KOV - ALU PROFIL 2957



- ▶ profesionální pila na kov z hliníkových slitin, možnost uchycení listu i pod úhlem 45°
- ▶ napínací mechanismus pro snadnou výměnu listu
- ▶ výměnitelný list, šířka 13 mm, zásobník až na 10 listů



L [mm]	V [mm]	Objednací číslo
300	158	050 2957

MALÁ PILKA NA KOV MP-01



- ▶ vhodná pro řezání na obtížných přístupných místech
- ▶ osazena bimetalovým pilovým listem



L [mm]	V [mm]	Objednací číslo
300	24	050 MP-01

PÍRU NÍ PILKA NA KOV HH



- ▶ vhodná pro řezání na obtížných přístupných místech
- ▶ osazena pilovým listem 300 x 20 x 0,65 mm, 24/14 TPI
- ▶ součástí dodávky je 1ks náhradního listu



L [mm]	V [mm]	Objednací číslo
200	24/14	050 HH-01
200	24/14	včetně náhradního listu 050 HH-02

LEGENDA: L - délka pilového listu; V - výška pily

RU NÍ PILA ZAHRADNICKÁ

PILA OBLOUKOVÁ 5254



- ▶ univerzální oblouková pila pro řezání suchého i syrového dřeva
- ▶ vyměnitelný list s hoblovacím ozubením 5244.1
- ▶ kalené hroty zubů s prodlouženou životností



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
533	190	5244.1	050 52540533
610	215		050 52540610
760	230		050 52540760
800	240		050 52540800
914	230		050 52540914

PILOVÝ LIST DO OBLOUKOVÉ PILY 5244.1



- ▶ náhradní list do obloukových pil
- ▶ hoblovací ozubení pro řezání syrového dřeva
- ▶ kalené hroty zubů s prodlouženou životností



L [mm]	H [mm]	s [mm]	Objednací číslo
533	20	0,67	050 524410533
610	20	0,67	050 524410610
760	20	0,67	050 524410760
800	20	0,67	050 524410800
900	20	0,67	050 524410900
914	20	0,67	050 524410914
1000	20	0,67	050 524411000

PILOVÝ LIST DO OBLOUKOVÉ PILY 5244.2



- ▶ náhradní list do obloukových pil
- ▶ hoblovací ozubení pro řezání suchého dřeva
- ▶ kalené hroty zubů s prodlouženou životností



L [mm]	H [mm]	s [mm]	Objednací číslo
533	20	0,67	050 524420533
610	20	0,67	050 524420610
760	20	0,67	050 524420760
800	20	0,67	050 524420800
900	20	0,67	050 524420900
914	20	0,67	050 524420914

PILA OBLOUKOVÁ JEDNORU NÍ 5251



- ▶ praktická oblouková pila pro řezání v tvrdé dřevě střední velikosti a na omlazování stromů
- ▶ vhodná pro práci ve stísněném prostoru
- ▶ vyměnitelný list 5249.1, kalené hroty zubů s prodlouženou životností

L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
500	195	5249.1	050 5251

LIST JEDNORU NÍ OBLOUKOVÉ PILY 5249.1



- ▶ náhradní list do obloukové pily 22 5251
- ▶ kalené hroty zubů s prodlouženou životností

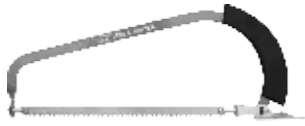


L [mm]	H [mm]	s [mm]	Objednací číslo
500	18	0,60	050 52491

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; V - výška pily; s - tloušťka pilového listu

RU NÍ PILA ZAHRADNICKÁ

PILA ZAHRADNÍ NATÁ ECÍ 5263

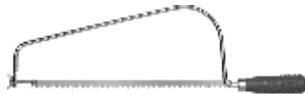


- ▶ praktická zahradnická pilka k pro ezávání ovocných stromů a ke
- ▶ kvalitní napnutý list zaručeno napínací pákou a tuhým rámem z ploché oceli
- ▶ volitelný úhel řezu, rychlé a snadné natočení i výměna listu



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
300	163	5260	050 5263

PILA ZAHRADNÍ PRO EZÁVACÍ 5265



- ▶ jednoduchá zahradnická pilka k pro ezávání ovocných stromů a ke
- ▶ vhodná pro ezání v tvrdých a středních pramenech



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
300	143	5260	050 5265

PILA PRO EZÁVACÍ S TULEJÍ 5267



- ▶ pilka k nasunutí na tyč k pro ezávání v tvrdých v korunách stromů
- ▶ kvalitní napnutý list zaručeno napínací pákou a tuhým rámem z ploché oceli
- ▶ volitelný úhel řezu, rychlé a snadné natočení i výměna listu



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
300	160	5260	050 5267

PILOVÝ LIST DO ZAHRADNICKÝCH PIL 5260, 5261, 5262.15 HP



- ▶ list 5260 s rovným nekaleným zubem pro ezání syrového dřeva
- ▶ list 5261 s šikmým nekaleným zubem pro ezání suchého dřeva
- ▶ list 5262.15HP se skupinovým kaleným zubem pro ezání suchého i syrového dřeva



L [mm]	H [mm]	t [mm]	TYP	Objednací číslo
300	15	5	5260	050 5260
300	15	4	5261	050 5261
300	15	5	5262.15HP	050 5262

PILA ZAHRADNÍ PRO EZÁVACÍ 5264



- ▶ pilka s jemným ozubením k pro ezávání rybízu a rýžů
- ▶ pevný rám s plastovou rukojetí
- ▶ náhradní list 5264.1, šířka 7,5 mm



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
165	58	5264.1	050 5264

PILOVÝ LIST DO PRO EZÁVACÍ PILKY 5264.1



- ▶ pro pilky 5264
- ▶ list s šikmým jemným ozubením k pro ezávání rybízu a rýžů



L [mm]	H [mm]	t [mm]	Objednací číslo
165	7,5	2	050 52641

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; V - výška pily; t - rozteč zubů

RU NÍ PILA ZAHRADNICKÁ

PILA PRO EZÁVACÍ SKLÁP CÍ 5296

- ▶ pilka s plastovou rukojetí k pro ezávání v tví strom a ke
- ▶ zuby se t emi eznými hranami pro rychlý a snadný ez
- ▶ snadné skláp ní a bezpe né skladování



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednáací číslo
170	1,3	2	050 5296

PILA PRO EZÁVACÍ 5297.1

- ▶ pilka s dev nou rukojetí k pro ezávání v tví strom a ke
- ▶ kalené zuby se t emi eznými hranami pro rychlý a snadný ez



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednáací číslo
300	1,0	3,6	050 5297

PILA PRO EZÁVACÍ ZAHNUTÁ 5298

- ▶ pilka s plastovou rukojetí k pro ezávání v tví strom a ke
- ▶ kalené zuby se t emi eznými hranami pro rychlý a snadný ez



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednáací číslo
300	1,2	5	050 5298

PILA PRO EZÁVACÍ S TULEJÍ 5299

- ▶ pilka k nasunutí na ty k pro ezávání v tví v t žko p ístupných místech
- ▶ há ek ke stržení od ezaných v tví



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednáací číslo
300	1,2	5	050 5299

PILA B ICHATKA 5230

- ▶ pily jsou vyrobeny z materiálu C75.
- ▶ rukoje dev ná



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednáací číslo
1050	140	1,4	051 52301050140
1200	120	1,2	051 52301200120
1200	140	1,4	051 52301200140
1400	140	1,4	051 52301400140
1600	140	1,4	051 52301600140

LEGENDA: L - délka pilového listu; s - tlouška pilového listu; t - rozte zub

RU NÍ PILA STOLA SKÁ

EPOVKA ROVNÁ 5280



- ▶ *stola ská pilka pro ezání pod úhlem a ezání nap í vlákny*
- ▶ *jenné nekalené zuby pro hladký a p ímý ez, vyztužený h bet*
- ▶ *vhodná pro ezání v pokosnici*



L [mm]	s [mm]	t [mm]	H [mm]	V [mm]	Objednací číslo
250	0,65	2,05	45	75	050 5280

EPOVKA S VYHNUTOU RUKOJETÍ 5281



- ▶ *stola ská pilka s vyhnutou rukojetí umož ůjící úrov ové ezání s hladkým ezem*
- ▶ *jenné nekalené zuby pro hladký a p ímý ez*
- ▶ *vysoká tuhost pily zaru ena ocelovou výtuhou h betu*



L [mm]	s [mm]	t [mm]	H [mm]	V [mm]	Objednací číslo
250	0,65	2,05	45	75	050 5281

EPOVKA S P EKLÁP CÍ RUKOJETÍ 5282



- ▶ *stola ská pilka pro ezání v místech s omezeným p ístupem*
- ▶ *p ekláp cí rukoje s možností pravostranného i levostranného ezání*
- ▶ *jenné nekalené zuby pro hladký a p ímý ez*



L [mm]	s [mm]	t [mm]	H [mm]	V [mm]	Objednací číslo
250	0,65	2,05	45	75	050 5282

EPOVKA VYSOKÁ 5283



- ▶ *stola ská pilka k ezání tenkých a st edn í silných materiál*
- ▶ *ergonomicky tvarovaná rukoje v kombinaci plastu a m k ené gummy*
- ▶ *jenné zuby kalené na 64 HRc zajiš ující dlouhou životnost a ostrost*



L [mm]	s [mm]	t [mm]	H [mm]	V [mm]	Objednací číslo
300	1,0	2,1	100	175	050 5283

EPOVKA DÝHOVKA 5284



- ▶ *stola ská pilka k ezání tenkých a st edn í silných materiál*
- ▶ *ergonomicky tvarovaná rukoje v kombinaci plastu a m k ené gummy*
- ▶ *jenné zuby kalené na 64 HRc zajiš ující dlouhou životnost a ostrost*



L [mm]	s [mm]	t [mm]	H [mm]	V [mm]	Objednací číslo
300	1,0	2,1	100	175	050 5284

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; V - výška pily; t - rozte zub ; s - tlouš ka pilového listu

RU NÍ PILA STOLA SKÁ

OCASKA S OTEVĚNOU RUKOJETÍ 5285

- ▶ výkonná pila na řezání dřeva a plastu
- ▶ otevřená plastová ergonomicky tvarovaná rukojeť
- ▶ zuby se dvěma ostrými hranami pro rychlý a snadný řez



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
250	0,8	3,15	050 5285250
315	0,8	3,15	050 5285315

OCASKA S UZAVĚNOU RUKOJETÍ 5286.1A

- ▶ výkonná pila na řezání dřeva i plastu, uzavřená ergonomicky tvarovaná rukojeť
- ▶ kalené zuby se dvěma ostrými hranami pro rychlý a snadný řez
- ▶ možnost odměrnání úhlu 45° a 90° pomocí rukojeti



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
300	0,8	2,1	050 5286300

OCASKA S UZAVĚNOU RUKOJETÍ 5286.1A

- ▶ výkonná pila na řezání dřeva i plastu, uzavřená ergonomicky tvarovaná rukojeť
- ▶ kalené zuby se dvěma ostrými hranami pro rychlý a snadný řez
- ▶ možnost odměrnání úhlu 45° a 90° pomocí rukojeti



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
400	0,8	2,8	050 5286400
450	0,8	2,8	050 5286450
500	1,0	3,6	050 5286500

OCASKA S UZAVĚNOU RUKOJETÍ 5286.1B

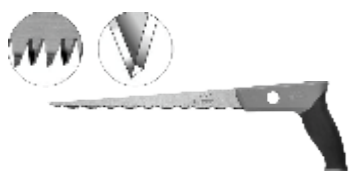
- ▶ výkonná pila na řezání dřeva i plastu
- ▶ tradiční dřevěná, ergonomicky tvarovaná uzavřená rukojeť
- ▶ kalené zuby se dvěma ostrými hranami pro rychlý a snadný řez



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
400	0,8	2,8	050 5286B400
500	1,0	3,6	050 5286B500

DŘEVKA 5291

- ▶ pila na řezání tvarových otvorů v dřevěných nebo plastových dílech
- ▶ otevřená plastová ergonomicky tvarovaná rukojeť
- ▶ kalené zuby se dvěma ostrými hranami pro rychlý a snadný řez



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
250	1,0	2,8	050 5291250
315	1,0	2,8	050 5291315

LEGENDA: L - délka pilového listu; s - tloušťka pilového listu; t - rozteč zubů

RU NÍ PILA STOLA SKÁ

POKOSNICE 6053



► pro přesné řezání dřevěných dílů pod úhlem 45° a 90° pilou s epovkou



L [mm]	H [mm]	úhel	Objednáací číslo
250	97 / 65	45°, 90°	050 6053

PILKA NA DÝHY SCH WX9230

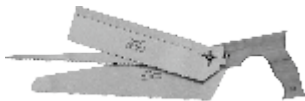


► nekalené zuby pro hladký a přesný řez
► dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť



L [mm]	s [mm]	úhel	Objednáací číslo
200	64	Pilka na dýhy	051 91636
76	58	Náhradní list	051 91637

OCASKA SE TĚMI VÝMĚNNÝMI LISTY 5292



► univerzální pilka se třemi výměnnými listy (epovka, ocaska, dřevovka)
► nekalené zuby pro hladký a přesný řez
► dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednáací číslo
315	1,2	3,60	050 5292
250	0,6	2,05	
315	0,8	3,00	

RÁM LUPENKOVÉ PILY 5269



► rám s plastovým držadlem pro drobnou a přesnou práci
► ve spojení s odpovídajícím plátkem vhodný pro řezání dřeva, překližky, plastu i kovu



L [mm]	V [mm]	Objednáací číslo
120	300	050 5269

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; V - výška pily; t - rozteč zubů; s - tloušťka pilového listu

RU NÍ PILA STAVEBNÍ

OCASKA S SK NA PÓROBETON 5289 FZ

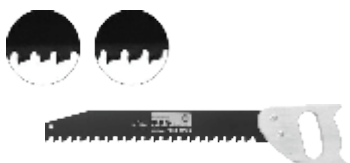


- ▶ profesionální pila pro řezání pórobetonových bloků a izolací desek
- ▶ bitové destičky ze slinutých karbidů zaručují dlouhodobý řezný výkon
- ▶ masivní dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť, tuhý, obzvláště dlouhý ocelový list



L [mm]	s [mm]	z	Objednací číslo
630	3,0	17 SK	050 528917
630	3,0	34 SK	050 528934

OCASKA S SK NA PÓROBETON 5287 FZ



- ▶ pila pro řezání pórobetonových bloků a izolací desek menších rozměrů
- ▶ bitové destičky ze slinutých karbidů zaručují dlouhodobý řezný výkon
- ▶ masivní dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť, tuhý ocelový list



L [mm]	s [mm]	z	Objednací číslo
450	3,0	11 SK	050 528711
450	3,0	22 SK	050 528722

OCASKA NA PÓROBETON 5288



- ▶ pila pro řezání pórobetonových bloků a izolací desek
- ▶ obzvláště dlouhý ocelový list s rozvedenými zuby, uzavřená, plastová, rukojeť
- ▶ možnost odměrnání úhlu 45° a 90° pomocí rukojeti



L [mm]	s [mm]	z	Objednací číslo
630	1,2	34 bez SK	050 528834

OCASKA NA DUTÉ CIHLY 5290



- ▶ profesionální pila na duté cihly (POROTHERM, HELUZ, TONDACH atd.)
- ▶ zuby kalené na 64 HRc
- ▶ ergonomicky tvarovaná rukojeť v kombinaci plastu a měkké gumy



L [mm]	s [mm]	Objednací číslo
600	1,5	050 5290

OCASKA NA IZOLAČNÍ MATERIÁLY 5293



- ▶ profesionální pila pro řezání izolačních materiálů (XPS extrudovaný polystyren, EPS polystyren, Minerální vata, Kamenná vata, Polyuretanová (PUR) pěna)
- ▶ ergonomicky tvarovaná rukojeť v kombinaci plastu a měkké gumy



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
400	0,8	1,95	050 5293400
450	0,8	1,95	050 5293450
500	1,0	1,95	050 5293500

PILA NA SÁDROKARTON 5294



- ▶ profesionální ruční pila pro řezání izolace, OSB, sádrokartonu, dřevotřísky, dřeva a plastu
- ▶ ergonomická, dvousložková, designovaná, protiskluzová, pogumovaná rukojeť



L [mm]	V [mm]	t [mm]	Objednací číslo
N 160	40	1,8	050 5294

RU NÍ PILA EZNICKÁ

PILA EZNICKÁ
5257

- ▶ eznická pilka na ezání kostí v masném prmyslu
- ▶ rám z masivní ploché oceli, chromované spojovací díly
- ▶ lakovaná dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
450	158	5256	050 5257

PILOVÝ LIST DO EZNICKÉ PILY
5256

- ▶ pilový list na ezání kostí v masném prmyslu
- ▶ optimálně zvolená zubová rozteč pro snadný a rychlý ez
- ▶ určený pro pilu eznickou 5257



L [mm]	H [mm]	t [mm]	Objednací číslo
450	20	2,5	050 5256



PILANA MARKET, s.r.o.

Žižkova 335, 768 24 HULÍN

tel.: +420 573 502 911

mobil: +420 602 719 304

email: prodej@pilanamarket.cz

<https://www.pilanamarket.cz>

Stálým zákazník m a obchodním organizacím poskytujeme výhodné množstevní slevy.

Pro firmy z oboru dřevařské prvovýroby, stolařství a dřevozpracujícího průmyslu nabízíme na území Moravy rozvoz zboží a zajištění servisu nástroj našimi obchodními zástupci.

SMLUVNÍ BRUSÍRNÝ

Aleš Kuera

Osecká 307/16, 751 31 Lipník n. B.
Tel.: +420 774 568 123
E-mail: ostrinalipnik@seznam.cz
<http://ostrina-lipnik.cz/>

BORTEX, s.r.o.

Strojní 291, 595 01 Velká Bíteš
Tel.: +420 777 659 510
E-mail: bortex@centrum.cz
<http://www.bortex.cz>

Botík - Broušení nástroj

Fügenerova 923, 767 01 Kroměž
Tel.: +420 573 336 833, +420 723 863 326
E-mail: info@brouseni-botik.cz
<http://www.brouseni-botik.cz/>

BRUNAX spol. s r.o.

Na Zlaté stezce 1561, 263 01 Dobruška
Tel.: +420 724 546 883
E-mail: brunax@volny.cz
<http://www.brunax.cz/>

Daniela Novotná - DARON

K Pustinám 23, 530 02 Pardubice
Tel.: +420 603 264 120
E-mail: daron@daron.cz

František Pavlík

ejovská 1676, 39601 Humpolec
Tel.: +420 565 326 854, +420 777 343 466
E-mail: fp.p@tiscali.cz

HOFMANN s.r.o.

H bitovní 785, 469 02 Rychnov u Jablonce nad N.
+420 731 110 727
E-mail: mirek.hofmann@seznam.cz
<http://www.brouseni-ostreni.cz>

Ivo Darilek

Třídvoř 196, 280 02 Kolín 2
Tel.: +420 777 159 953
E-mail: ivo.darilek@seznam.cz
<http://www.ostrenidarilek.cz>

Jiří Janča - Brusírna

Loučky 100, 793 16 Zátory
Tel.: +420 732 933 165
E-mail: jancajiri@centrum.cz

JMTechnik spol. s r.o.

ul. 1. Máje 2208/11, 709 00 Ostrava 9
Tel.: +420 603 857 272, +420 603 857 271
E-mail: jmtechnik@email.cz
<http://www.jmtechnik.cz>

Josef Fendrych

Staroholická 326, 534 01 Holice
Tel.: +420 602 117 609
E-mail: kovosluzby@atlas.cz

Josef Kivský

Střední 224, 592 14 Nové Veselí
Tel.: +420 566 667 508, +420 776 209 895
E-mail: ostrenijk@seznam.cz

Josef Záruba

Maxima Gorkého 513, 542 32 Úpice
Tel.: +420 498 100 323, +420 602 439 147
E-mail: zarubajosef@seznam.cz
<http://www.zaruba.webnode.cz/>

Karel Blšták

Železní ní II 511, 738 01 Staré Město
Tel.: +420 608 814 352
E-mail: karel.blstak@seznam.cz

Pavel Partika

683 52 Hrušky 83
Tel.: +420 777 580 885
E-mail: partika@atlas.cz
<http://www.brusirna-partika.wz.cz>

Petr Martinek

Nádražní 2007/43, 697 01 Kyjov
Tel.: +420 608 317 676
E-mail: martinek@ostreninastroju.cz
<http://www.ostreninastroju.cz>

Brusírna Blovice s.r.o.

Hradišská 8, 336 01 Blovice
Tel.: +420 724 099 231
E-mail: brusirnablovice@seznam.cz

Pemysl Ryszawy

Vendryň 364, 739 94 Vendryň
Tel.: +420 737 726 342
E-mail: ostrina@gmail.cz

Radim Hájek

Ruská 426/50, 747 06 Opava 6
Tel.: +420 607 781 371
E-mail: h.radim@email.cz
<http://www.brouseni-nastroju.cz>

RM metal s.r.o.

V Dřin 9, 698 01 Veselí nad Moravou
Tel.: +420 773 256 008
E-mail: rmmetal@seznam.cz
<http://www.rmmetal.cz>

Rostislav Vágai

Libhošť 427, 742 57 Nový Jičín 6
Tel.: +420 777 625 191
E-mail: rvagai@seznam.cz
<http://www.vagwerk.cz/>

SZABO-BRUS s.r.o.

Dobruška 876, 735 33 Dobruška
Tel.: +420 605 806 116
E-mail: szabobrus@seznam.cz

TECHNICKO-INŽENÝRSKÉ SLUŽBY s.r.o.

Pražská 334/47, 679 61 Letovice
Tel.: +420 603 540 342
E-mail: bkalas@tis-letovice.cz
<http://www.tis-letovice.cz>

Tomáš Václavěk

Dobruška 150, 769 01 Holešov
Tel.: +420 603 284 611, +420 604 824 077
E-mail: vaclavek001@seznam.cz

UNID, s.r.o.

Sadová 252, 349 61 Kladruby
Tel.: +420 724 067 511, +420 736 762 357
E-mail: info@unidsro.cz
<http://www.unidsro.cz>

Nástroje Pařízek

Nádražní 485, 511 01 Turnov 1
Tel.: +420 481 323 157, +420 605 570 772
E-mail: info@nastroje-parizek.cz
<http://www.nastroje-parizek.cz>

INTERNETOVÝ OBCHOD
www.pilanamarket.cz